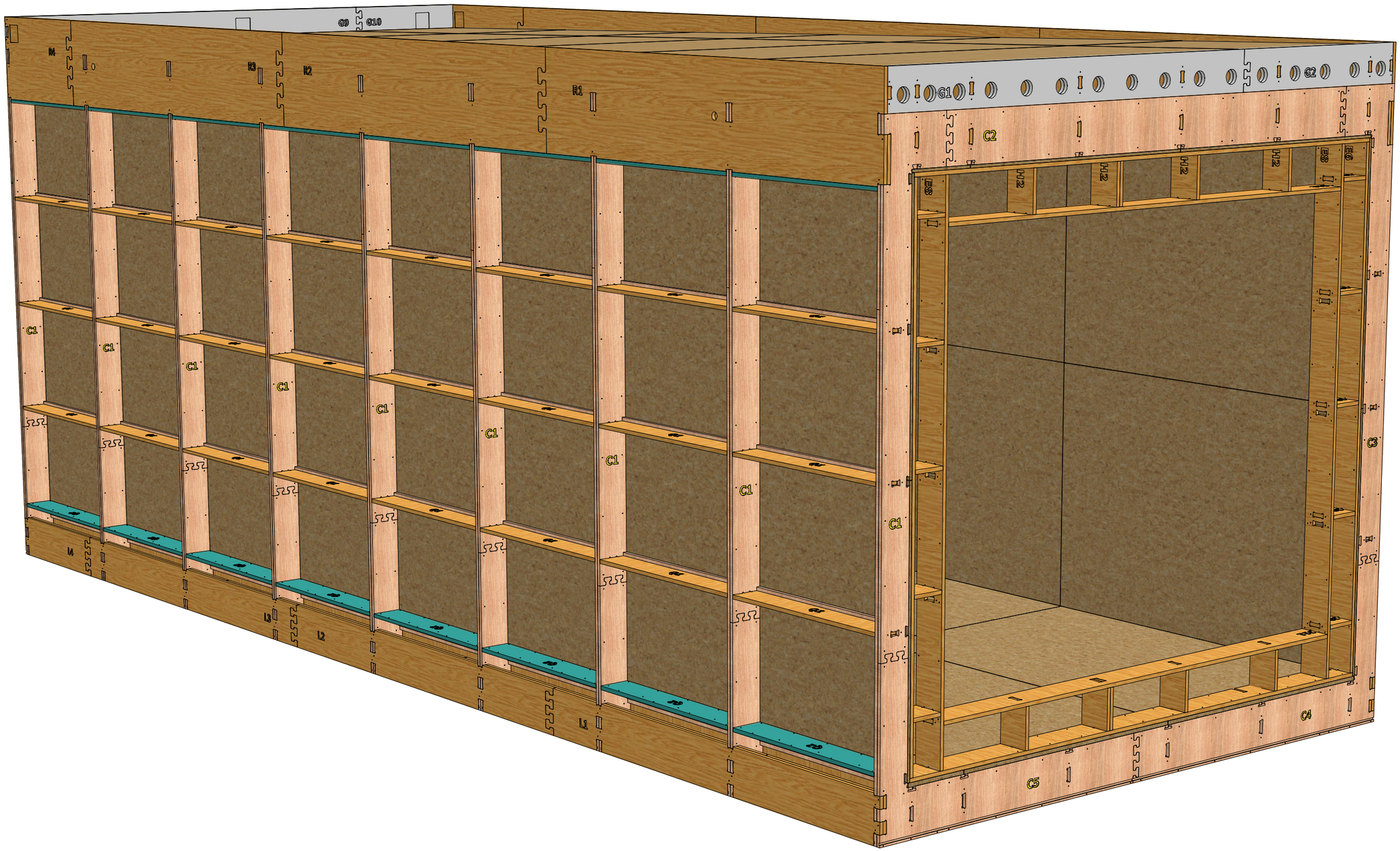
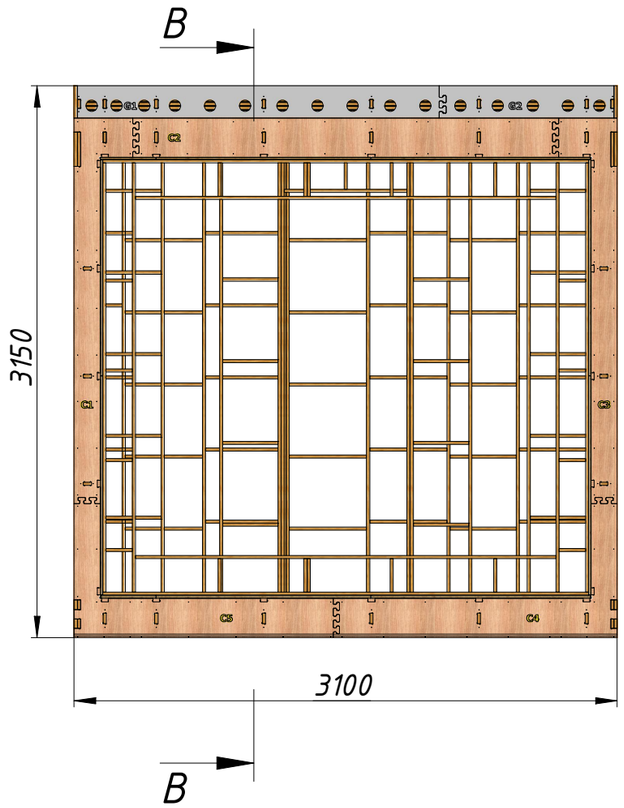
Инструкция для сборки модулей PF-S

(версия 2.0)

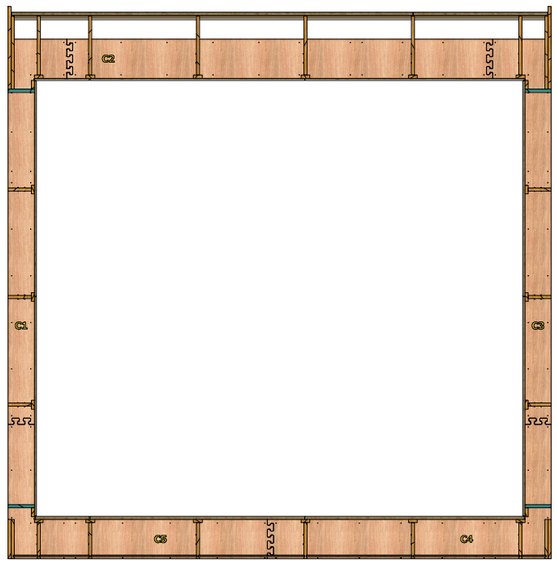


Габариты модуля

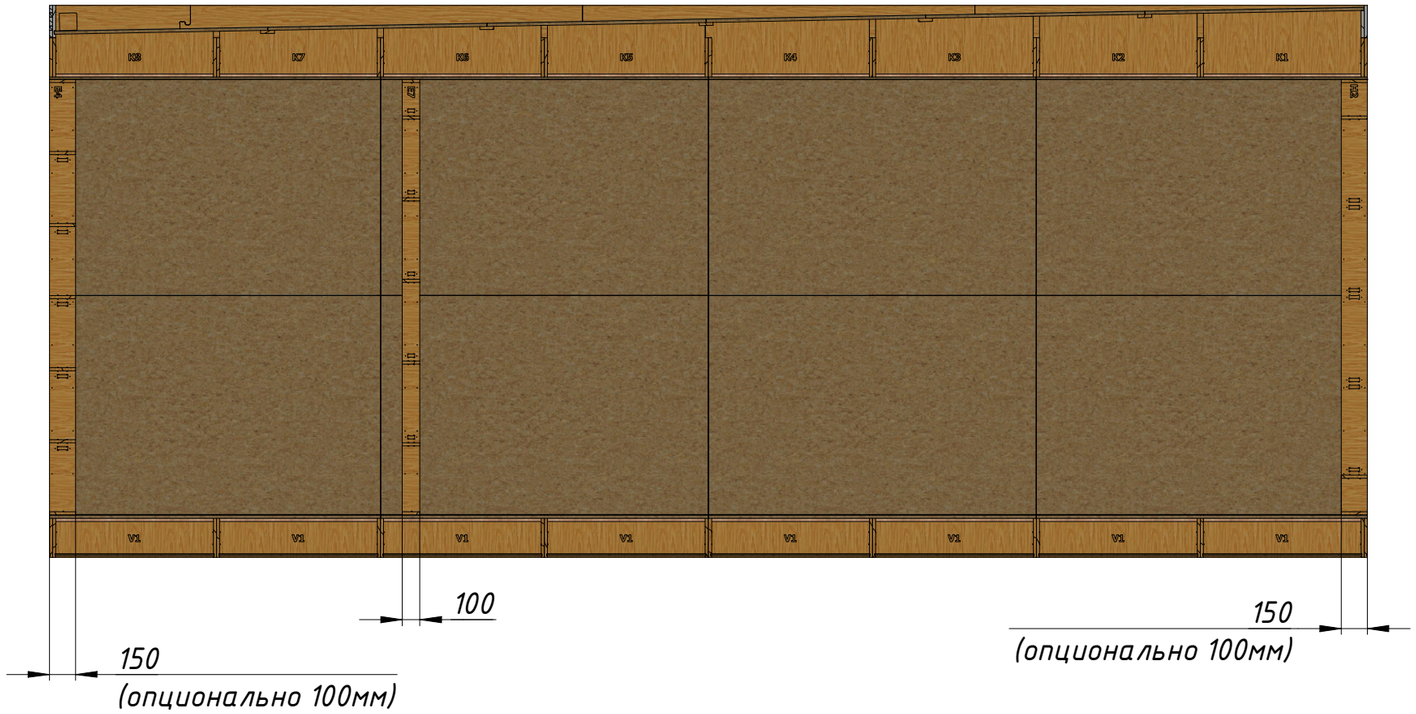




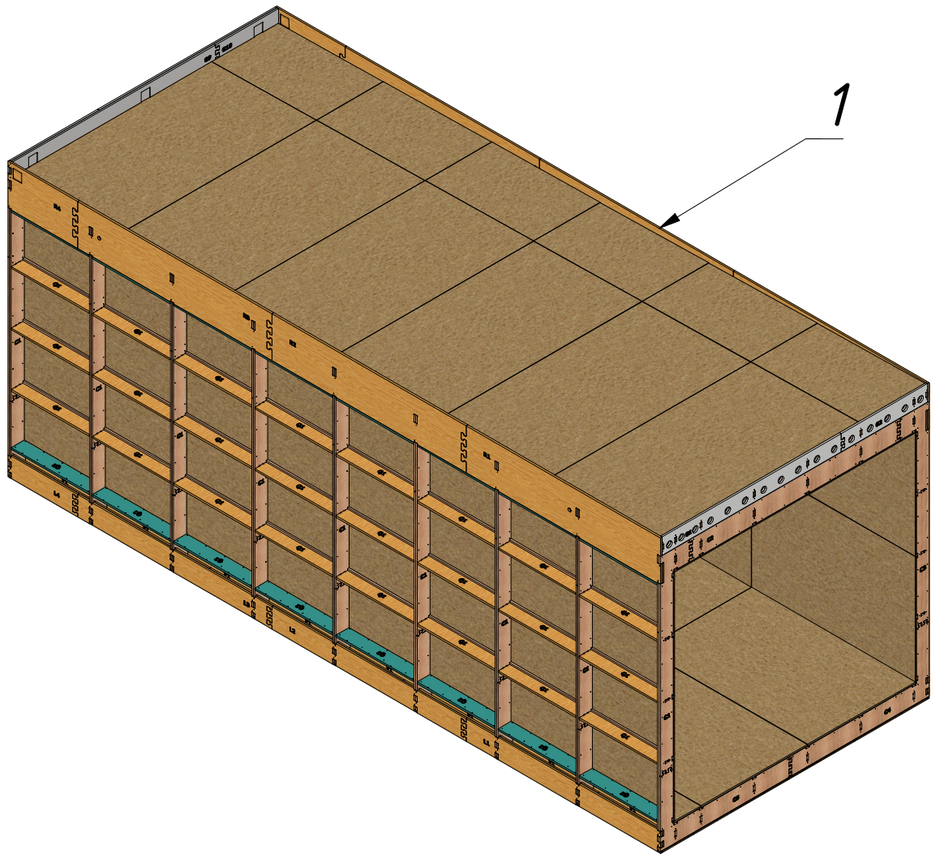
A–A



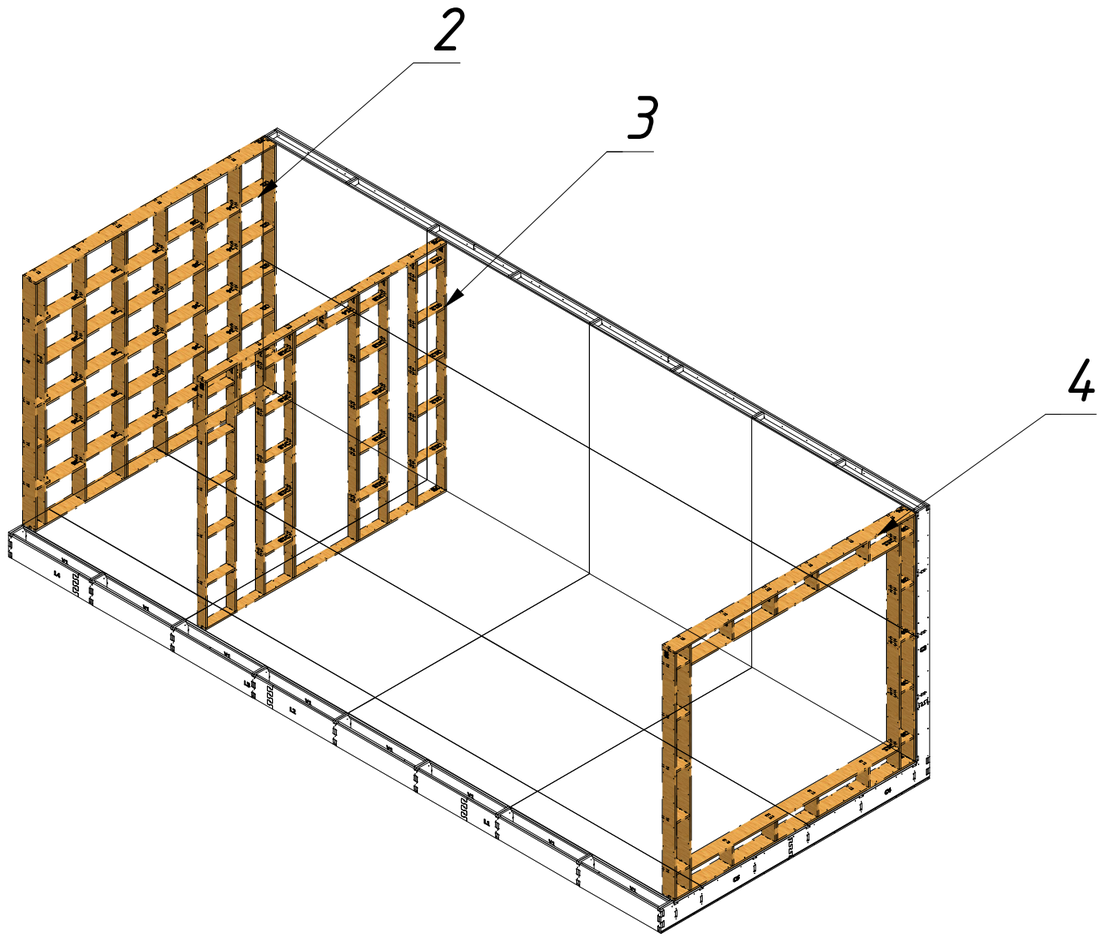
B–B



Состав модуля



Номер	Наименование
1	Основной каркас
2	Торцевая глухая перегородка
3	Межкомнатная перегородка с дверным проемом
4	Торцевая стена с проемом под панорамное остекление



Модуль состоит из основного каркаса и каркасов перегородок, которые поставляются отдельно в соответствии с комплектацией конкретного модуля.

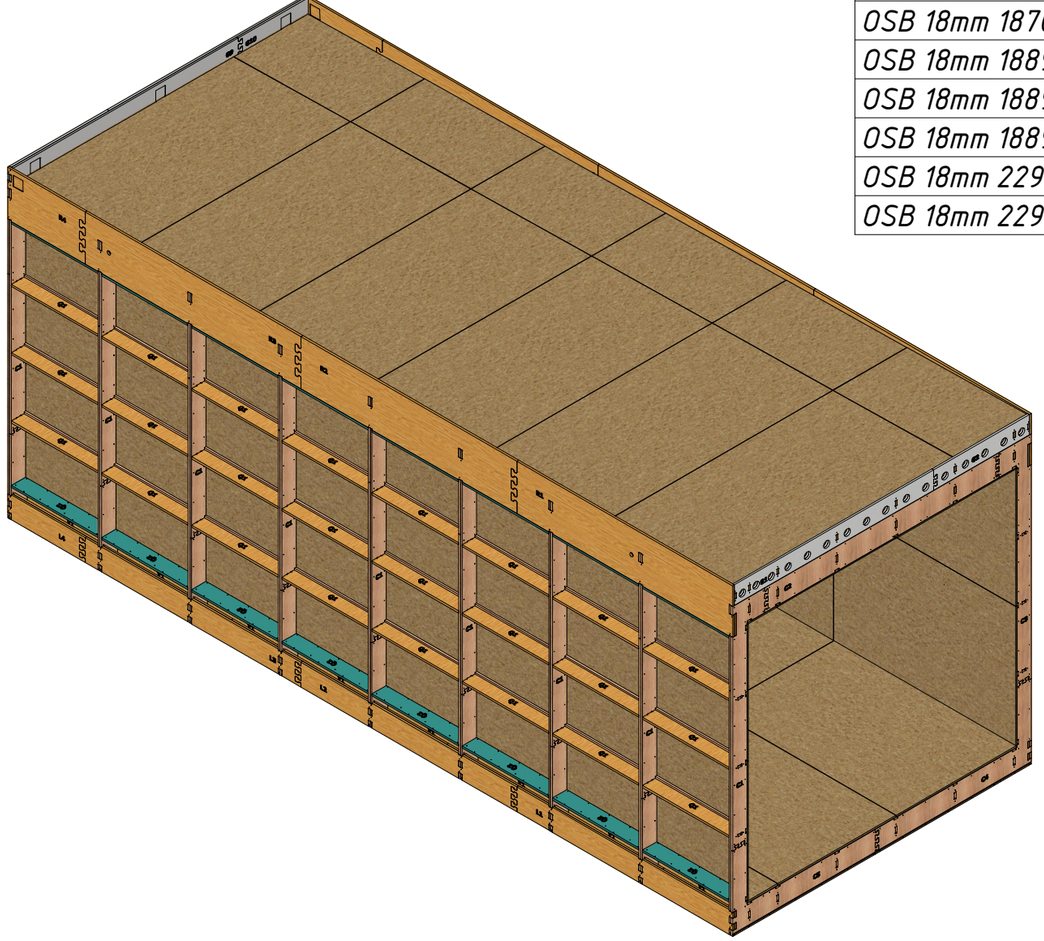
Спецификация основного каркаса

Спецификация деталей		Спецификация деталей	
Номер детали	Кол-во	Номер детали	Кол-во
C1	9	K6	6
C2	9	K7	6
C3	9	K8	6
C4	9	L1	2
C5	9	L2	2
D1	9	L3	2
D2	9	L4	2
D3	9	L5	2
D4	9	L6	2
D5	9	L7	2
G1	1	L8	2
G2	1	Q1	48
G3	1	Q2	32
G4	1	R1	2
G5	5	R2	2
G6	5	R3	2
G7	1	R4	2
G8	1	R5	2
G9	1	R6	2
G10	1	R7	2
K1	6	R8	2
K2	6	T1	44
K3	6	T2	66
K4	6	V1	48
K5	6		

Кол-во цельных листов необходимых для обшивки каркаса*

- плита ОСП 18мм (черновой пол и сплошная обрешетка кровли) - 17 листов 1250*2500мм
- плита ОСП 12мм (черновая обшивка стен и потолка) - 25 листов 1250*2500мм
- плита ОСП 9мм (подшивка пола) - 8 листов 1250*2500мм

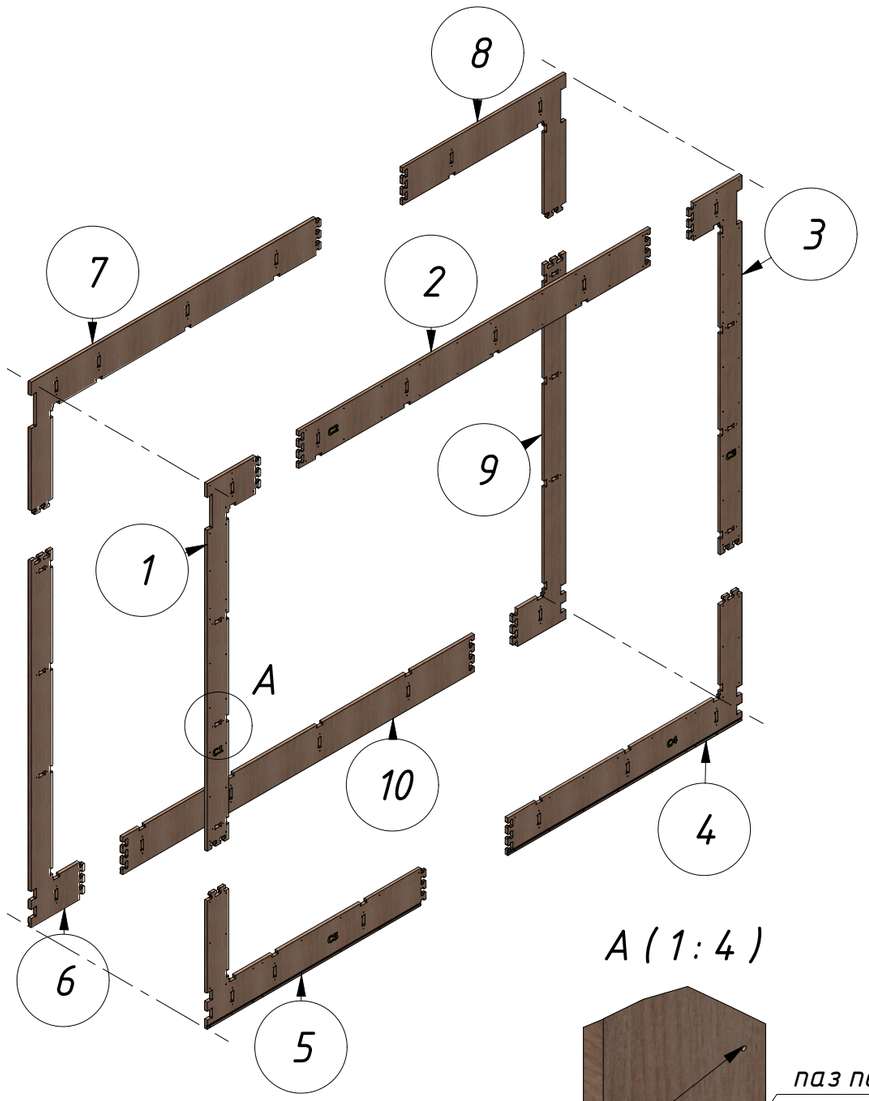
* без учета обшивки торцевых стен и перегородок, так как это количество зависит от комплектации конкретного модуля.



Обшивочный материал	
Наименование	Кол-во
OSB 9mm 140x908	16
OSB 9mm 284x908	8
OSB 9mm 604x908	32
OSB 12mm 1870x315	2
OSB 12mm 1870x1225	2
OSB 12mm 1870x1230	4
OSB 12mm 1870x1250	6
OSB 12mm 1889x315	2
OSB 12mm 1889x1225	2
OSB 12mm 1889x1230	4
OSB 12mm 1889x1250	6
OSB 18mm 768x1217	1
OSB 18mm 768x1250	5
OSB 18mm 1870x310	2
OSB 18mm 1870x1225	2
OSB 18mm 1870x1250	2
OSB 18mm 1889x310	2
OSB 18mm 1889x1225	2
OSB 18mm 1889x1250	2
OSB 18mm 2290x1217	1
OSB 18mm 2290x1250	5

Сборка рам

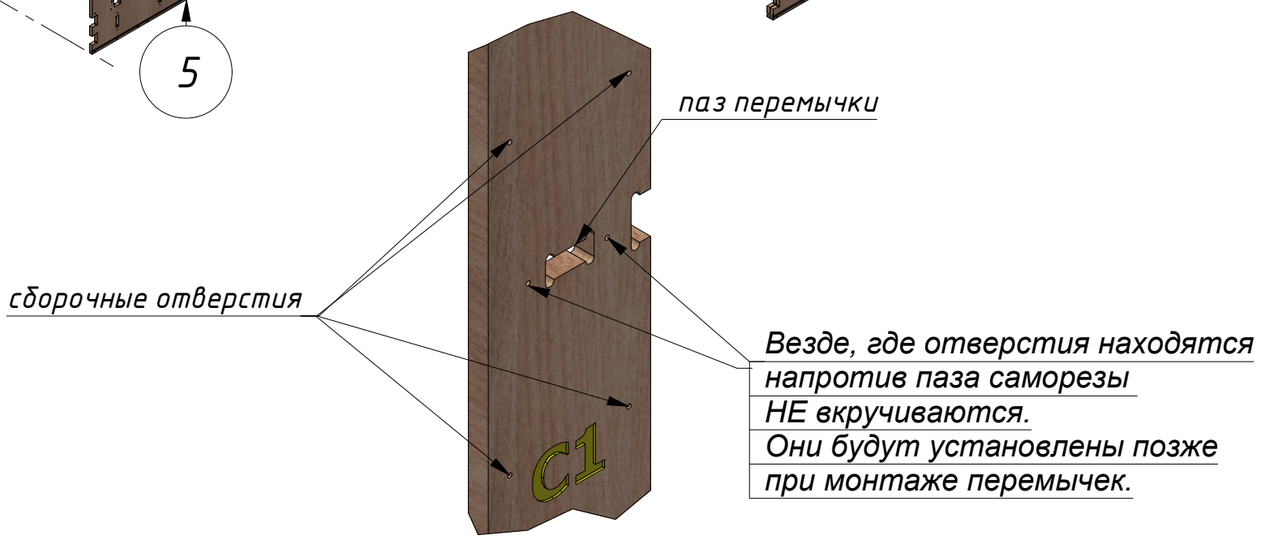
Стартовая позиция



Финишня позиция



A (1 : 4)



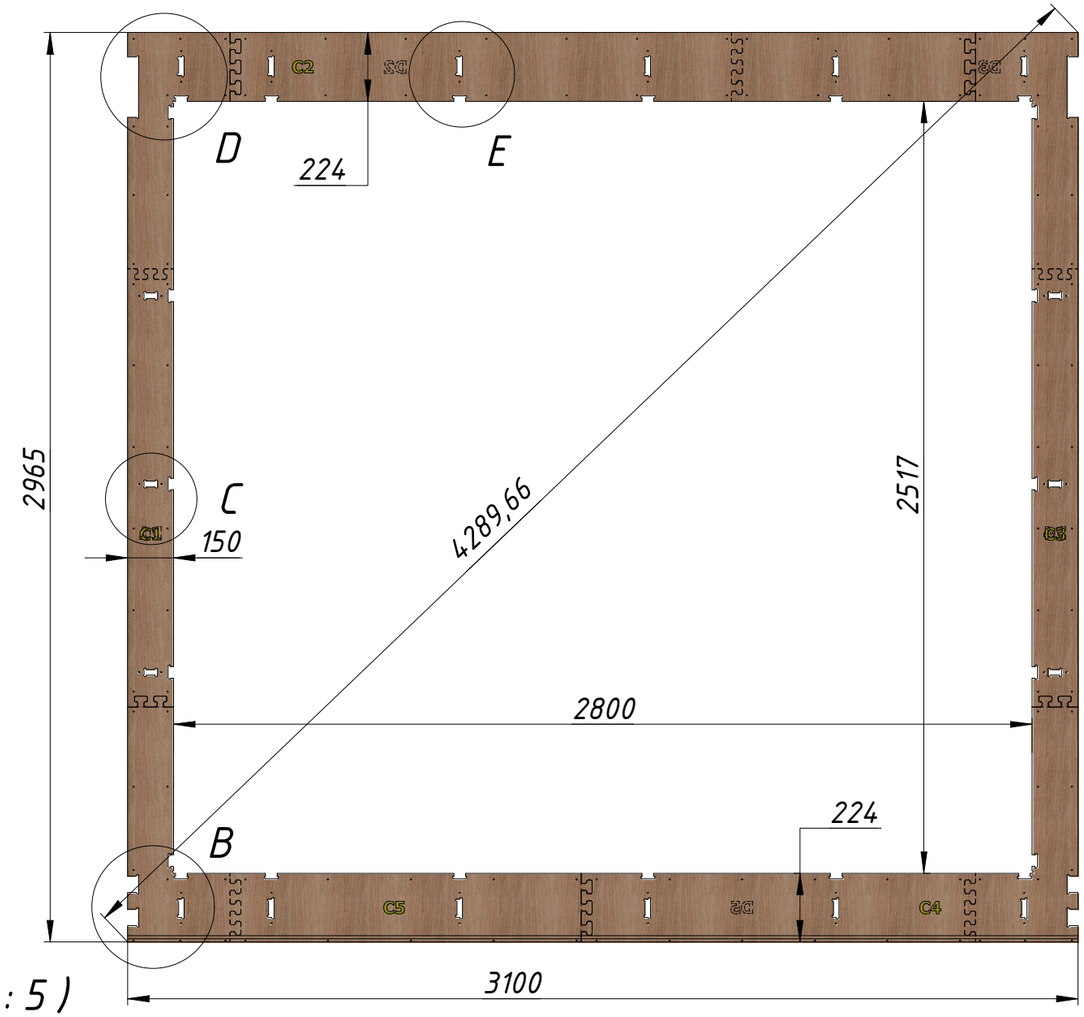
Везде, где отверстия находятся напротив паза саморезы НЕ вкручиваются. Они будут установлены позже при монтаже перемычек.

Обозначение	Номер детали	Кол-во
1	C1	1
2	C2	1
3	C3	1
4	C4	1
5	C5	1
6	D1	1
7	D2	1
8	D3	1
9	D4	1
10	D5	1

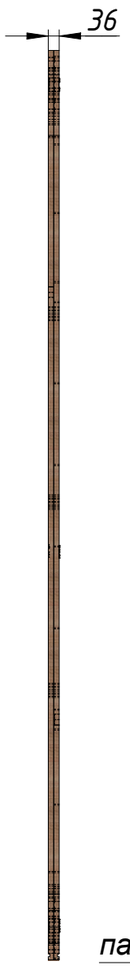
Порядок сборки

1. Два кольца рам из деталей C и D стыкуются торцевыми замками.
2. Рама C накладывается на раму D (маркировками наружу), совмещаются все пазы и выборки. Для центровки в пазы можно сразу вставить детали чтобы не было смещения. Перед совмещением нанести на один из слоев (C или D) небольшие полоски клея-пены для герметизации стыка между слоями.
3. Рамы скручиваются саморезами во все предварительно просверленные отверстия диаметром 4мм. Используются саморезы 4x35 с покрытием желтый цинк.
4. В местах, где будут монтироваться перемычки саморезы не вкручиваются (смотри вид A).
5. На каждый модуль собирается собирается 8 рам.

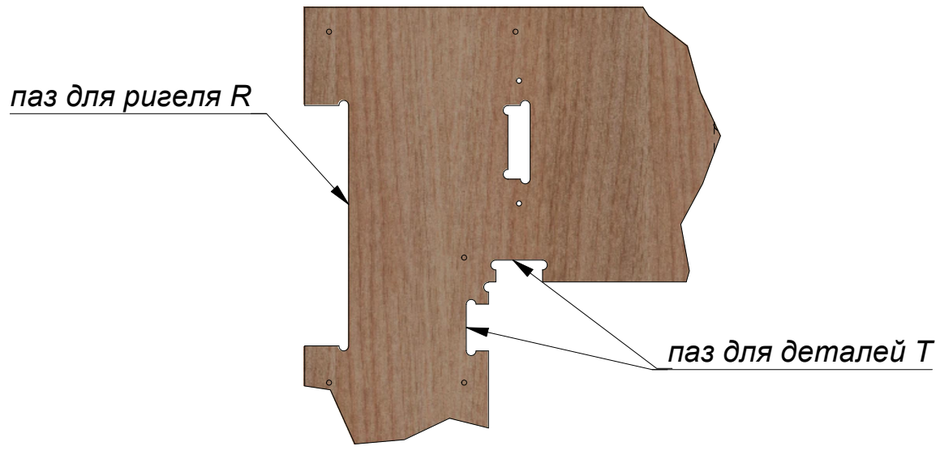
Габариты и контрольные размеры несущих рам



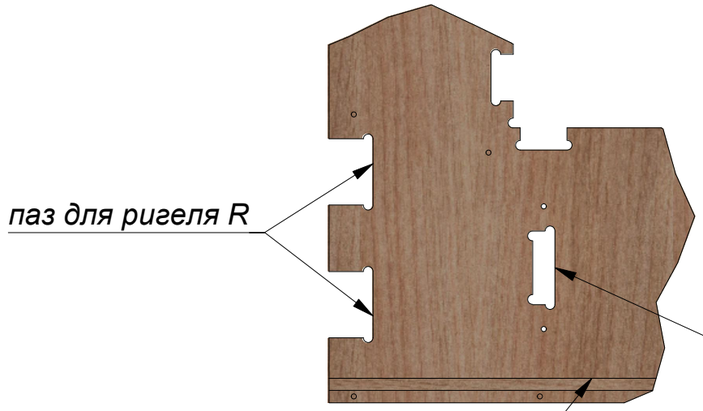
C (1 : 5)

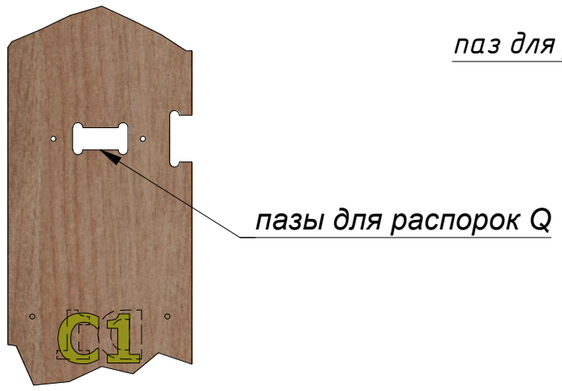


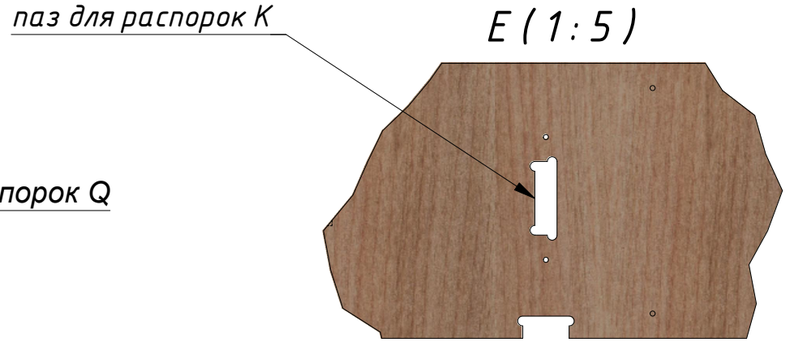
D (1 : 5)



B (1 : 5)







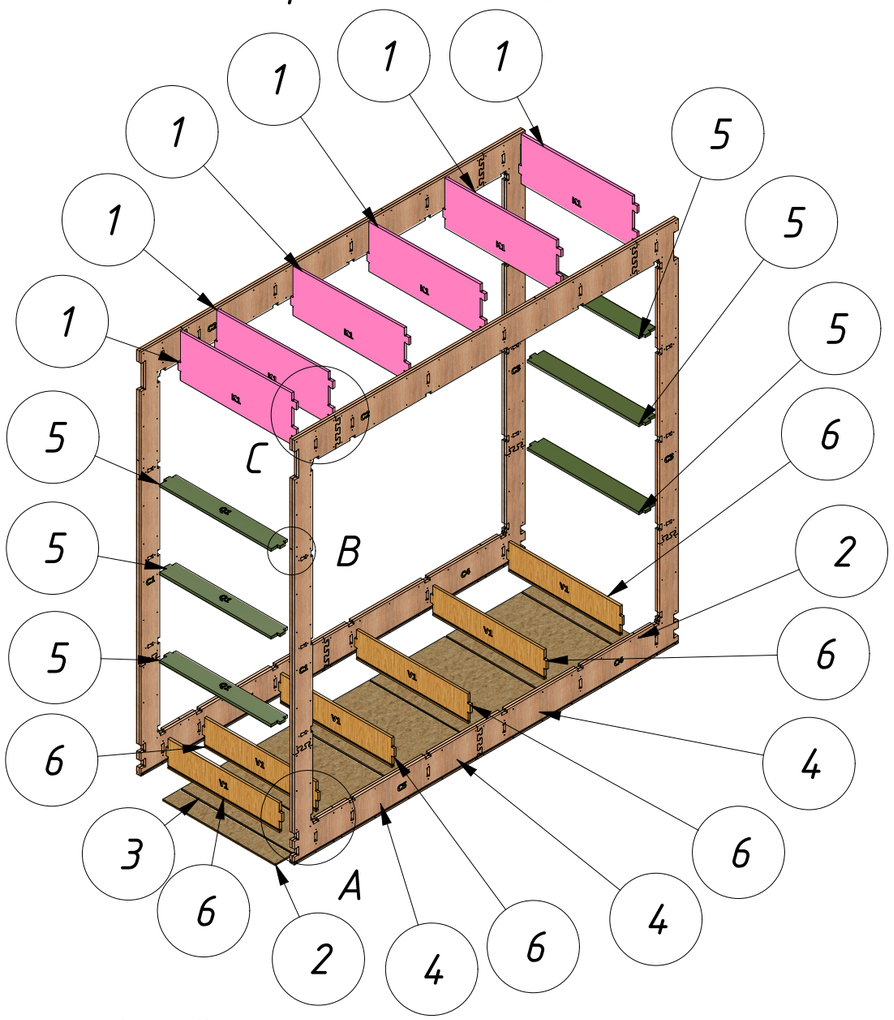
E (1 : 5)

Универсальная инструкция по сборке _v2_part2

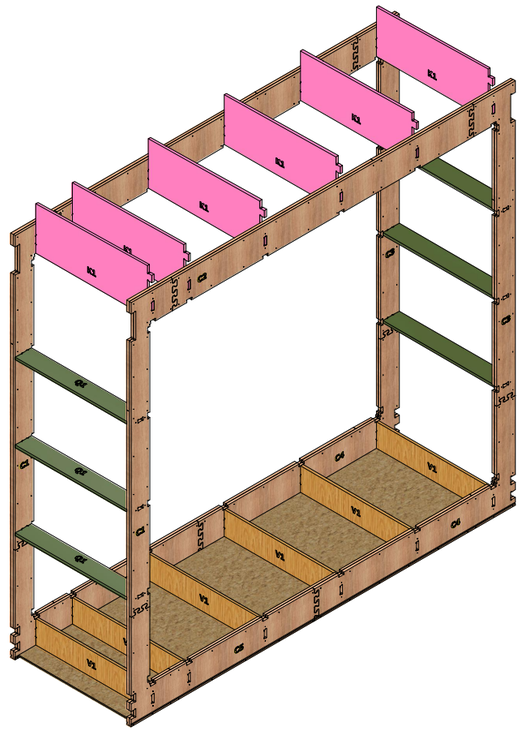
Сборка первой секции

Обозначение	Номер детали	Кол-во
1	K1	6
2	OSB 9mm 140x908	2
3	OSB 9mm 284x908	1
4	OSB 9mm 604x908	4
5	Q1	42
6	V1	6

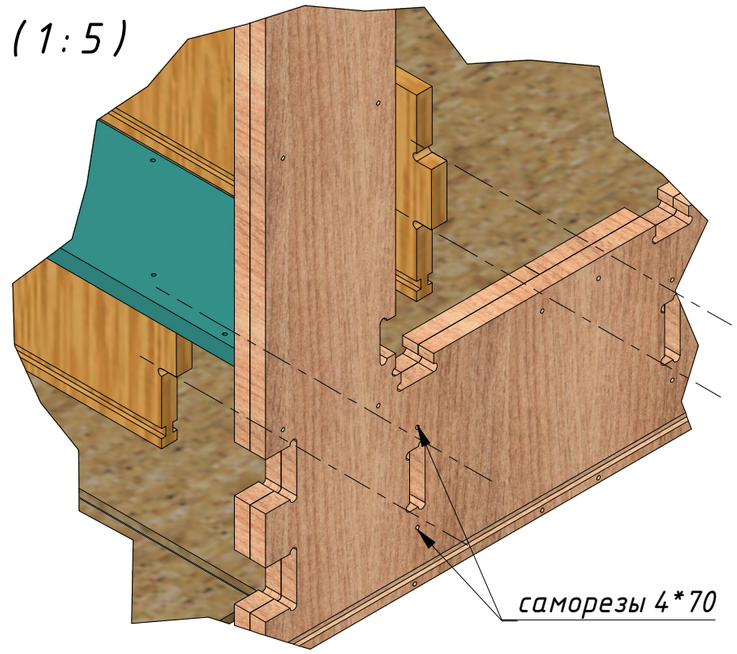
Стартовая позиция



Финишня позиция



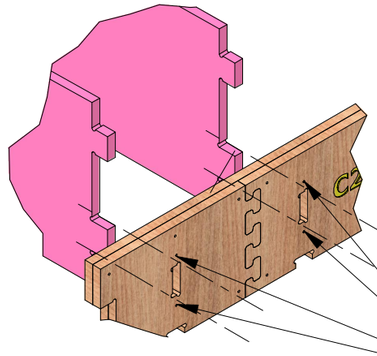
A (1 : 5)



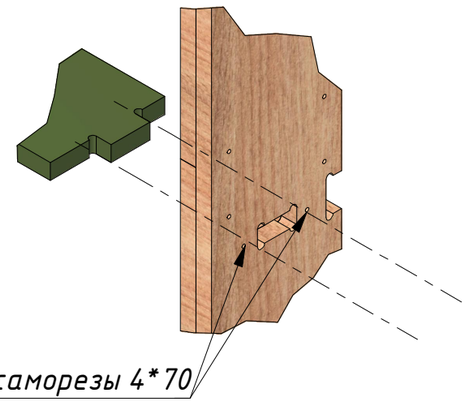
Порядок сборки

1. Детали V1 вставляются в пазы в нижних частях рам согласно схеме.
2. Детали V1 крепятся к первой раме саморезами 4*70 желтый цинк по 2 штуки на соединение. Саморезы устанавливаются в пред просверленные отверстия на рамах и завинчиваются в торцы V1.
3. Со стороны установки второй рамы между деталями V1 вдоль сквозных опорных пазов вставляются предварительно нарезанные в размер согласно спецификации листы ОСП. Листы вставляются до упора в предусмотренный паз на первой раме.
4. По стенам аналогично деталям V1 вставляются и фиксируются саморезами детали Q1.
5. В потолке аналогичным образом монтируются детали K1.
6. Вторая рама монтируется так, чтобы детали V1,Q1, K1 и листы ОСП вошли в свои пазы на второй раме. Крепление деталей V1,Q1, K1 ко второй раме также саморезами 4*70 желтый цинк по 2 штуки на соединение.

C (1 : 10)



B (1 : 5)



Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

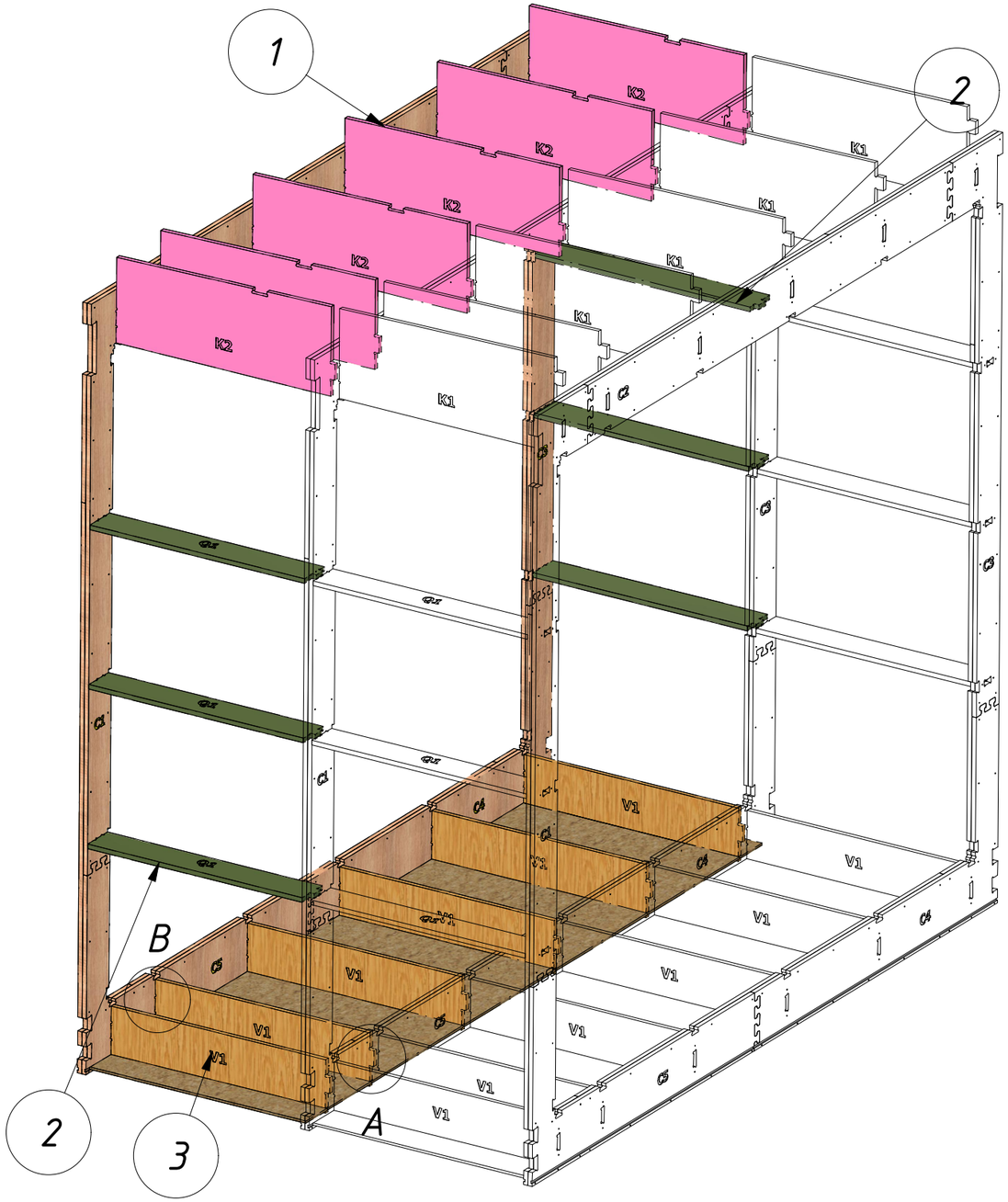
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Сборка второй и последующих секций



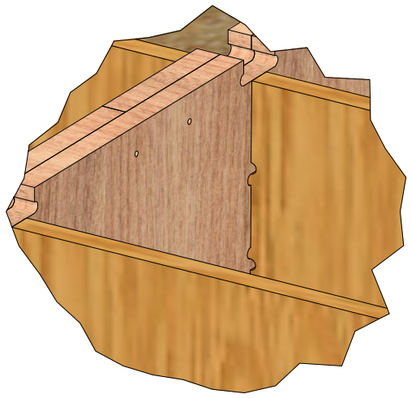
Обозначение	Номер детали	Кол-во
1	K2	6
2	Q1	42
3	V1	12

Порядок сборки

Сборка осуществляется по принципам, изложенным для сборки первой секции, за исключением следующих особенностей:

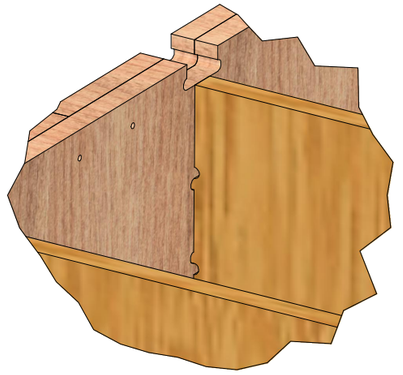
1. В потолке вместо деталей K1 используются детали K2. Для сборки третьей секции K4, четвертой K4 и т.д.
2. Детали V1, Q1 и K2 вставляются в пазы предыдущей рамы и не фиксируются саморезами, так как установлены в тот же паз, что и встречная распорка. Крепеж на саморезы осуществляется только со стороны следующей рамы.
3. Подшивочные листы ОСП идентичны указанным в сборке первой секции.

A (1 : 4)



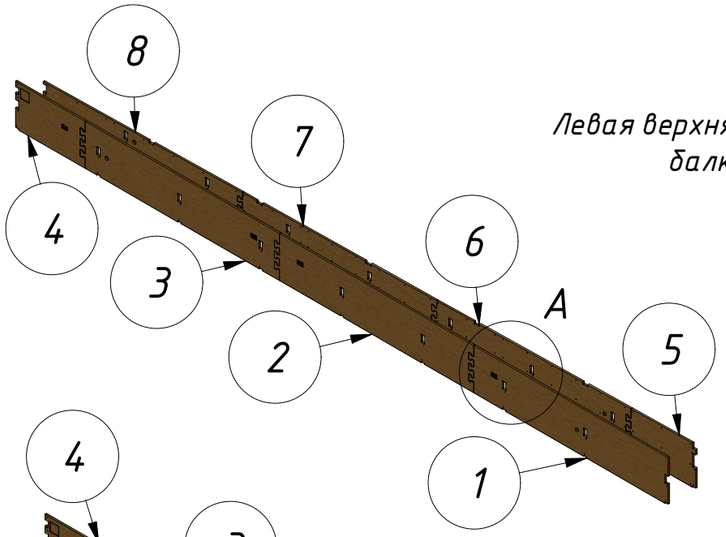
V1 вставляется в паз и НЕ фиксируется саморезами

B (1 : 4)



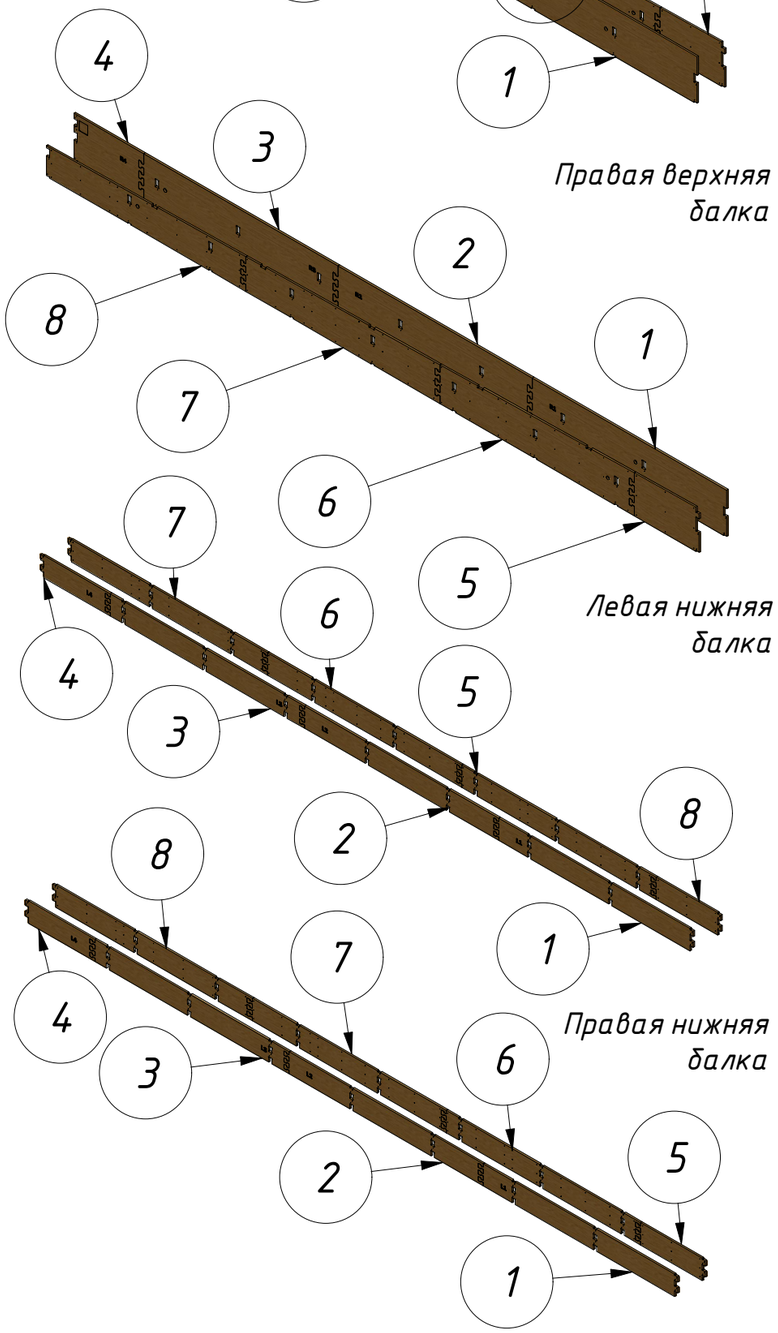
V1 вставляется в паз и фиксируется саморезами

Сборка балок R



Левая верхняя балка

Левая верхняя балка		
Обозначение	Номер детали	Кол-во
1	R1	1
2	R2	1
3	R3	1
4	R4	1
5	R5	1
6	R6	1
7	R7	1
8	R8	1



Правая верхняя балка

Правая верхняя балка		
Обозначение	Номер детали	Кол-во
1	R1	1
2	R2	1
3	R3	1
4	R4	1
5	R5	1
6	R6	1
7	R7	1
8	R8	1

Левая нижняя балка

Левая нижняя балка		
Обозначение	Номер детали	Кол-во
1	L1	1
2	L2	1
3	L3	1
4	L4	1
5	L6	1
6	L7	1
7	L8	1
8	L5	1

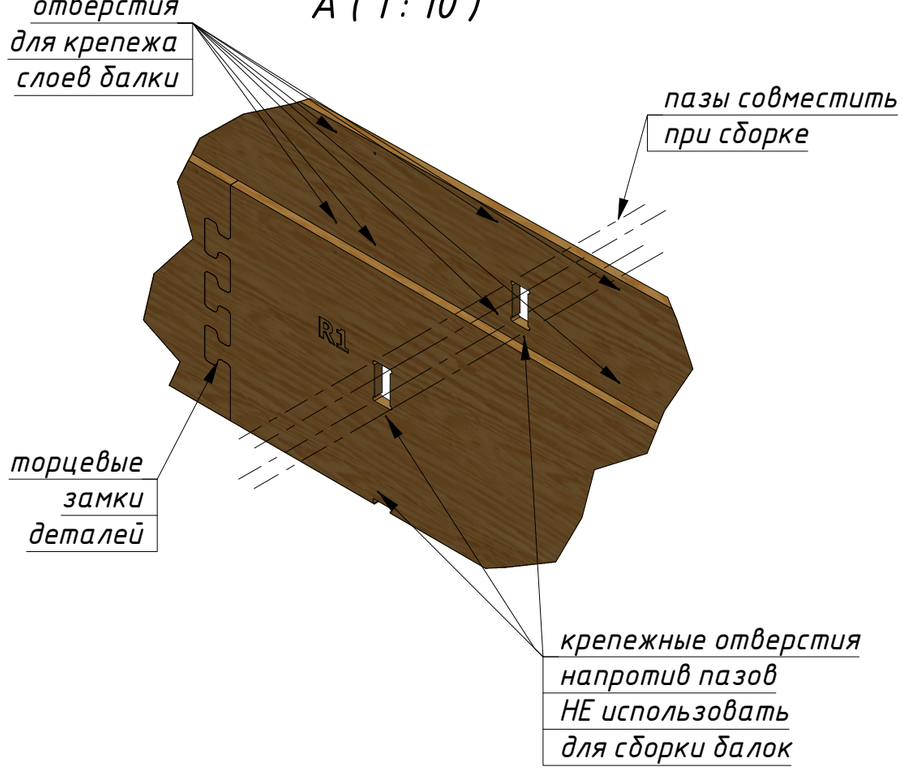
Правая нижняя балка

Правая нижняя балка		
Обозначение	Номер детали	Кол-во
1	L1	1
2	L2	1
3	L3	1
4	L4	1
5	L5	1
6	L6	1
7	L7	1
8	L8	1

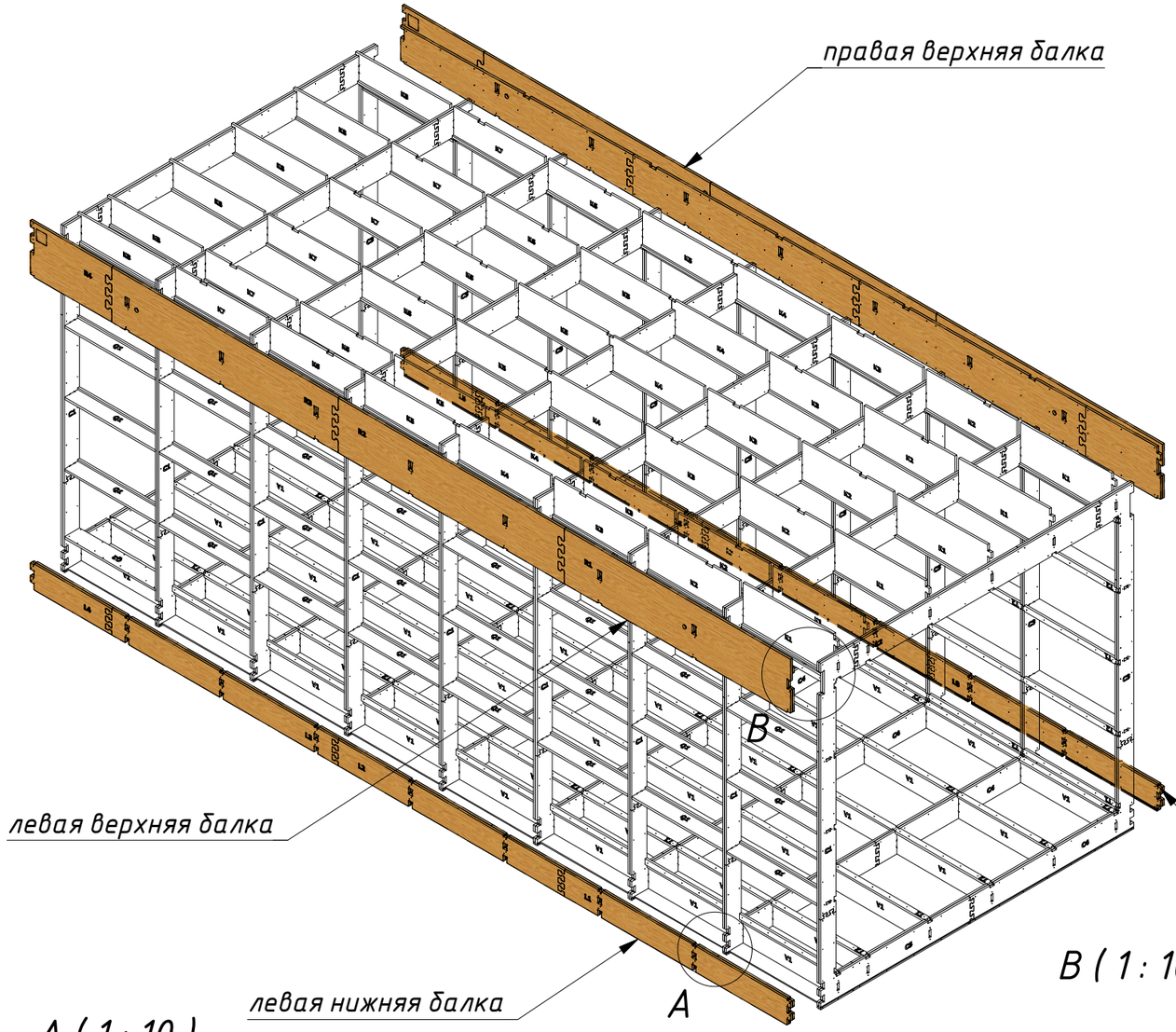
Порядок сборки

1. На один модуль необходимо собрать четыре балки R
2. Для сборки детали сначала соединяются торцевыми замками и далее два слоя совмещаются по пазам и скрепляются между собой саморезами 4*35мм (желтый цинк).
3. Саморезы завинчиваются во все пред просверленные отверстия кроме находящихся напротив пазов (см. чертеж)

A (1 : 10)

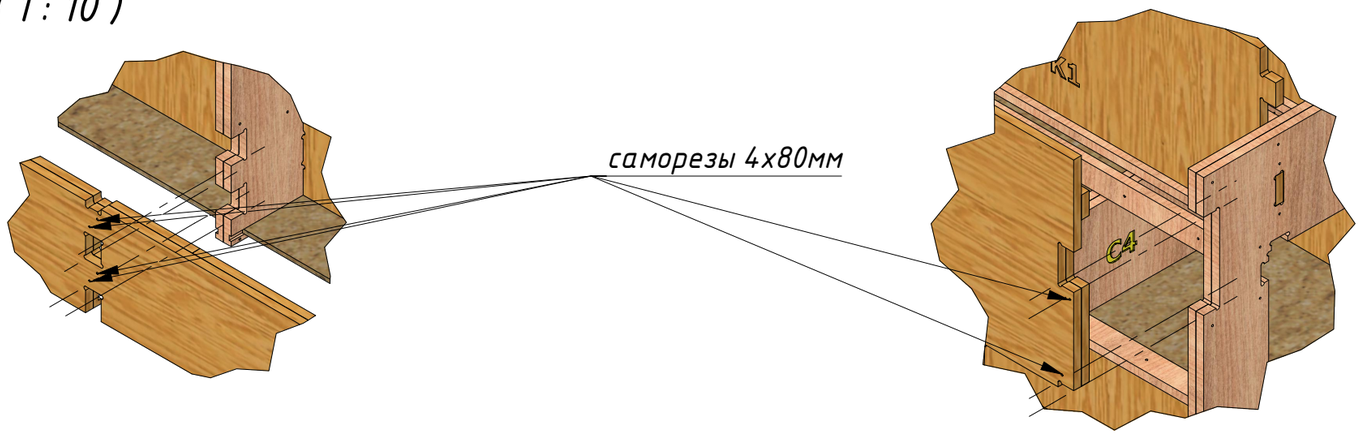


Монтаж балок R



B (1 : 10)

A (1 : 10)



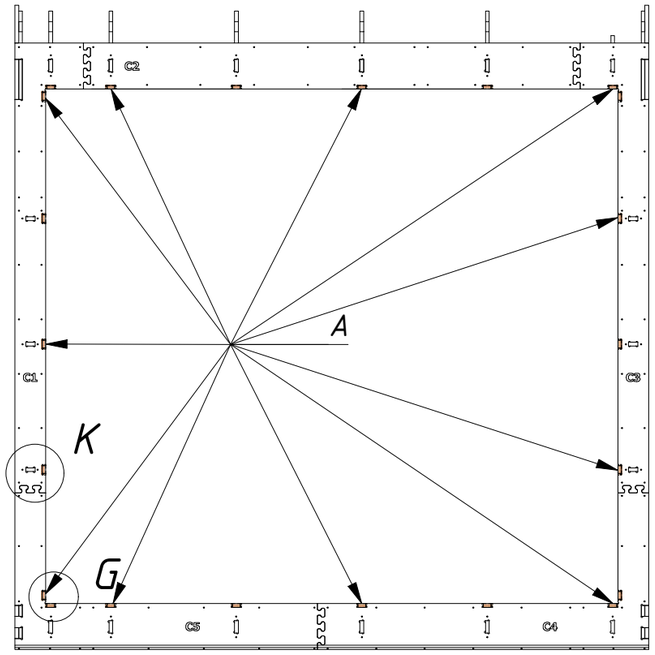
Порядок сборки

1. Предварительно собранные балки вставляются в предусмотренные шипы на рамах согласно схеме.
2. При помози временных диагоналей выставляется и контролируется угол 90 градусов между поверхностью пола модуля и рамами.
*3. Осуществляется крепеж балок к рамам саморезами 4*80мм (желтый цинк) согласно схеме.*

При сборке убедиться что подшивочные листы ОСП вошли в предусмотренный на нижних балках R паз.

Монтаж связей Т

Обозначение	Номер детали	Кол-во
1	OSB 12mm 1870x315	2
9	OSB 18mm 1870x310	2



Порядок сборки

1. На каждой раме напротив распорок V,Q и T находятся пазы под продольные связи (детали Т). Всего предусмотрено по 5 пазов на каждую стену и по 6 на потолок и пол.

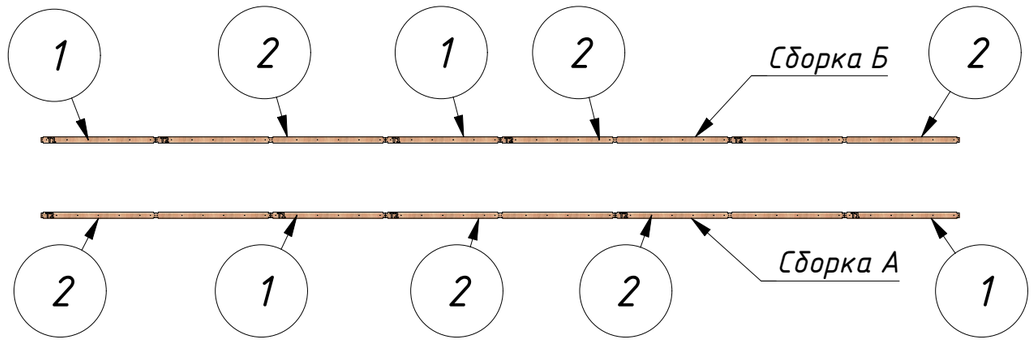
2. В каждый паз неибходимо установить детали Т1 и Т2 последовательно согласно схеме:
а) Т2+Т1+Т2+Т2+Т1
б) Т1+Т2+Т1+Т2+Т2

Сборки А и Б используются поочередно. То есть если одна продольная связь (от передней до задней рамы) установлена по схеме А, то соседняя должны быть установлена по схеме Б

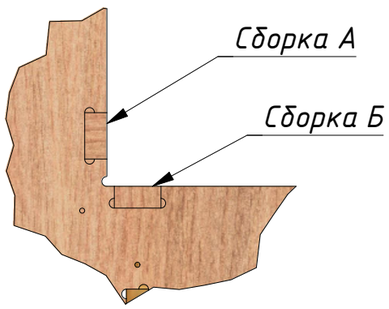
3. Крепление деталей Т саморезами 4х50мм во все предусмотренные отверстия как в рамы, так и в примыкающие детали V,Q,K.

4. Для дополнительного усиления конструкции какждый стык рамы с деталями V,Q,K который не был зафиксирован на первых шагах сборки фиксируется крепежным уголком размером не менее 35*50*50мм по 8 сморезов 4*20 с прессшайбой.

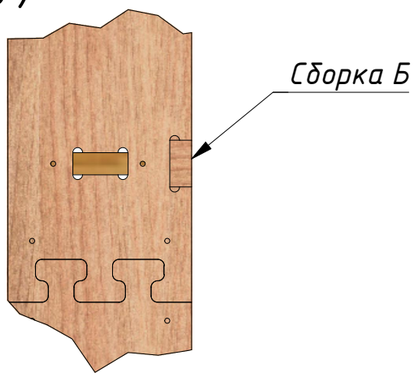
Всего должно быть установлено 132 уголка (6 рам по 22 примыкания).



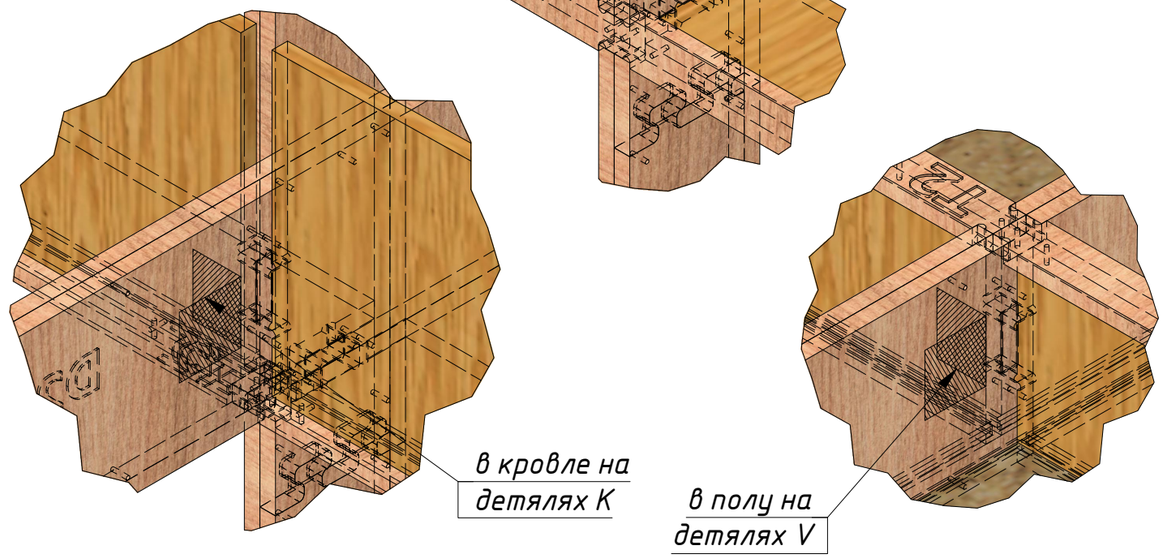
G (1 : 5)



K (1 : 5)

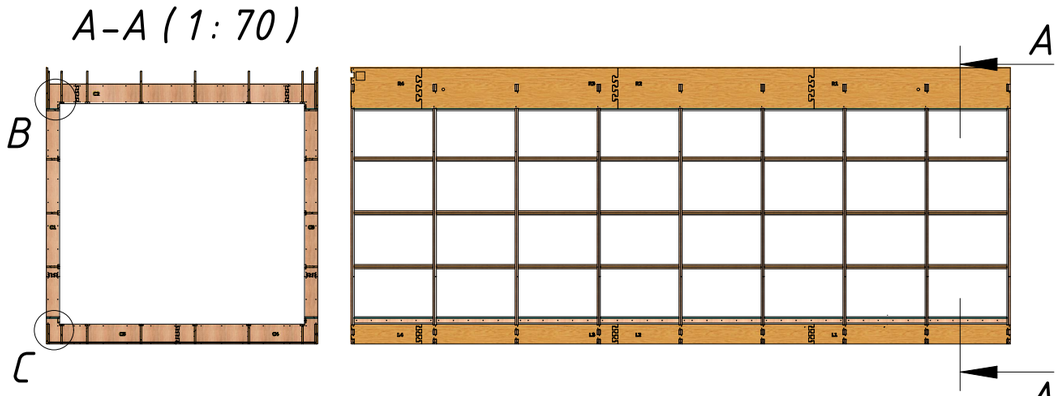


Положения крепежных уголков



Монтаж деталей Q2

A-A (1 : 70)



Обозначение	Номер детали	Кол-во
1	Q2	32
2	T2	11

Порядок сборки

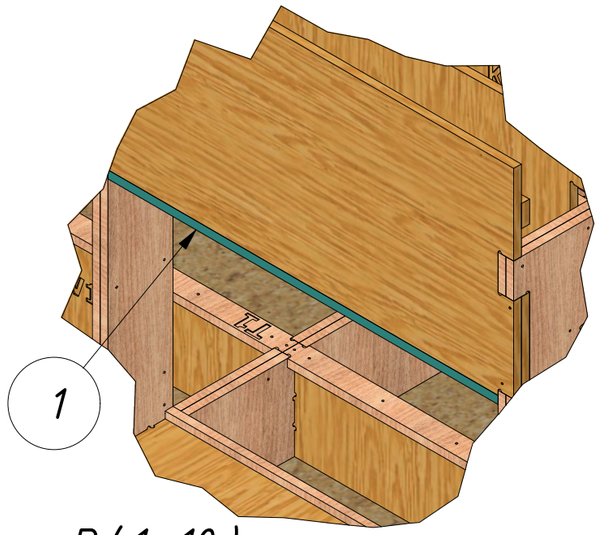
1. Верхние положения деталей Q2 находятся под верхними балками R, соединяя их с внутренними связями T.

2. Нижние положения деталей Q2 находятся над внутренними связями T.

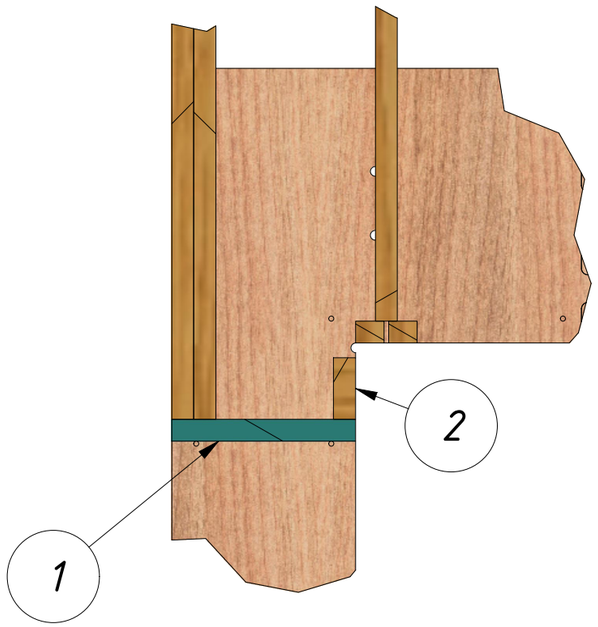
3. Крепление на саморезы 4*50мм во все пред просверленные отверстия на деталях Q2.

Всего должно быть установлено 16 деталей в верхнее положение и 16 деталей в нижнее положение. Исключение составляют секции, где в дальнейшем будут предусмотрены безпороговые дверные проемы. В таких секциях Q2 в нижнее положение не устанавливается, а связь T и часть нижней балки R находящаяся в зоне проема выпиливается так, чтобы выпуск чернового пола опирался на спил балки R.

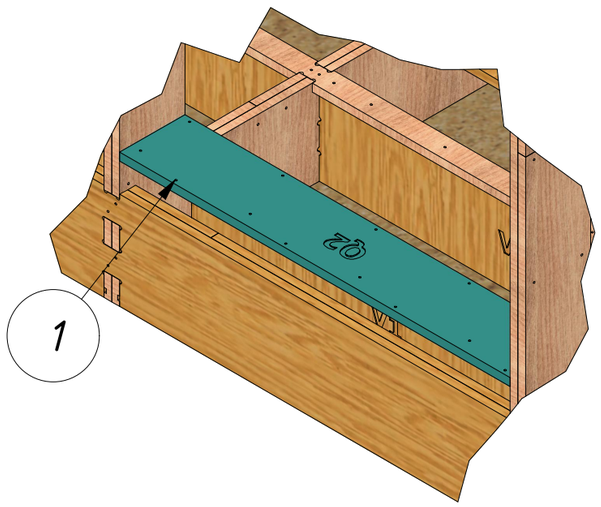
E (1 : 10)



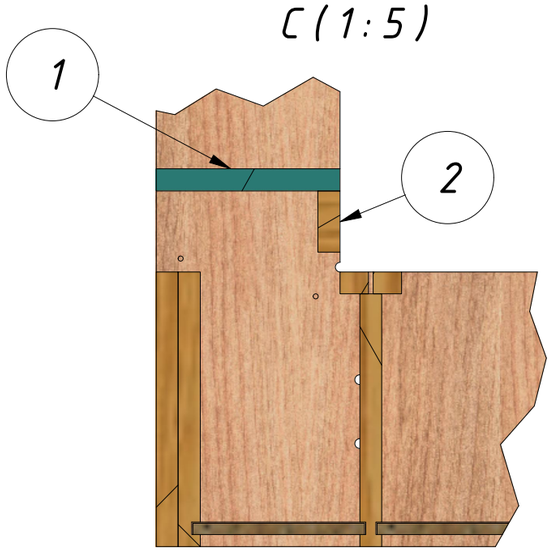
B (1 : 5)

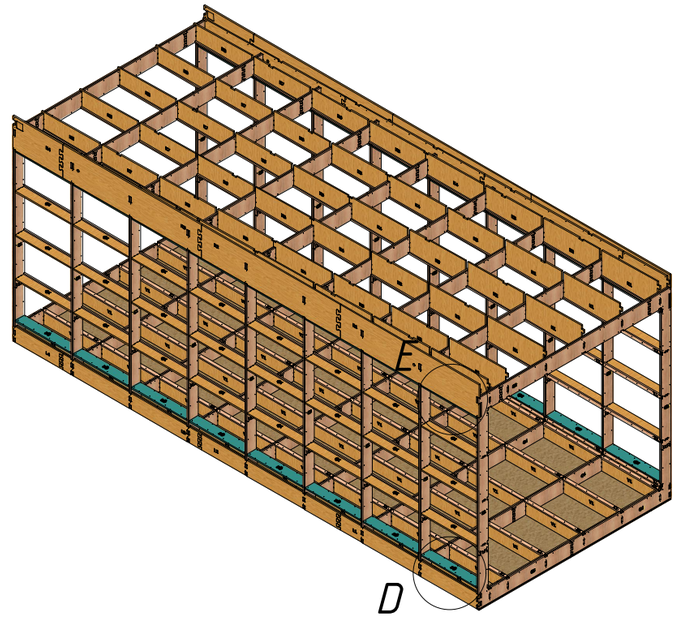


D (1 : 10)

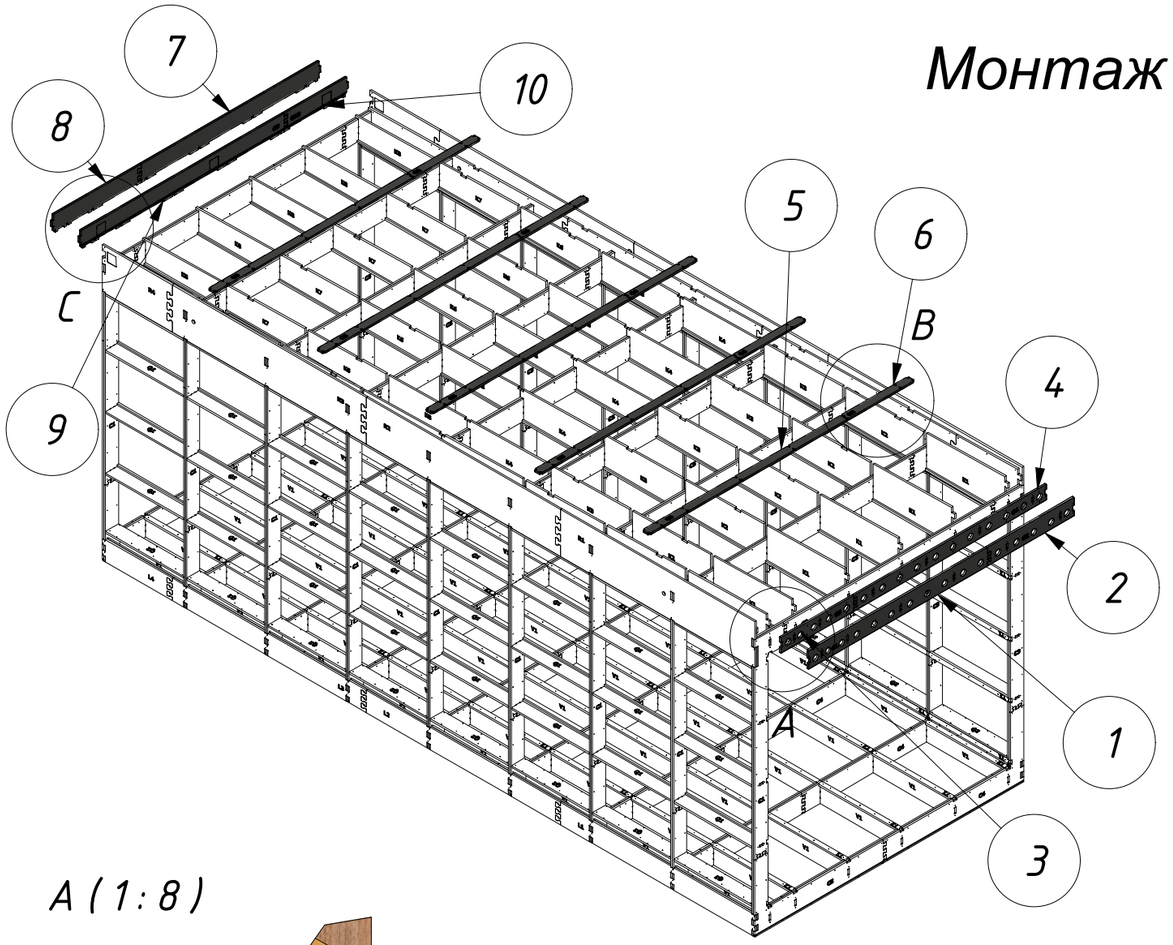


C (1 : 5)





Монтаж деталей G



Обозначение	Номер детали	Кол-во
1	G1	1
2	G2	1
3	G3	1
4	G4	1
5	G5	5
6	G6	5
7	G7	1
8	G8	1
9	G9	1
10	G10	1

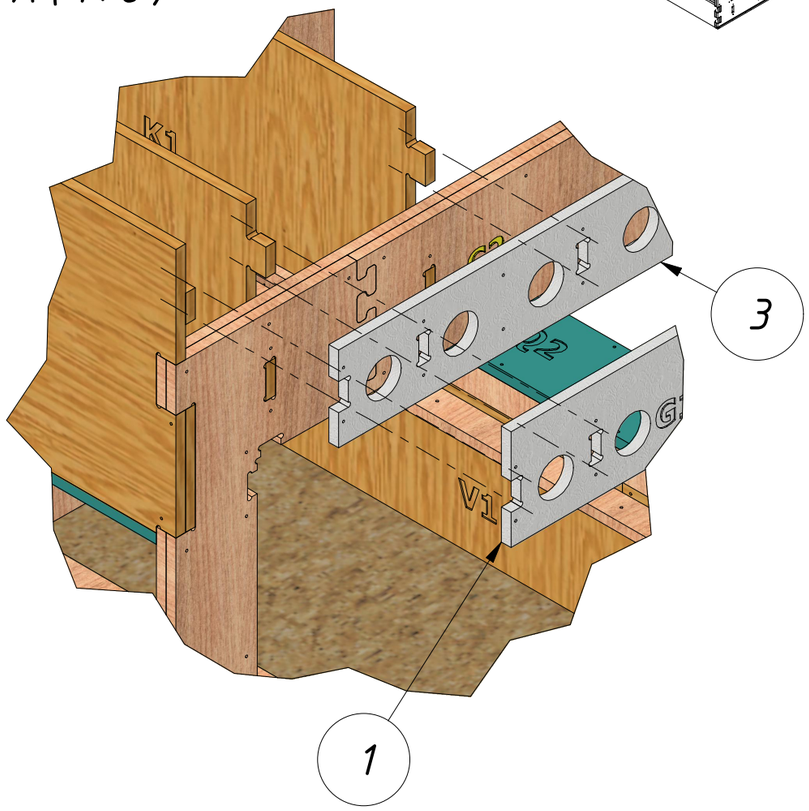
Порядок сборки

1. Детали G1-4 монтируются согласно схеме на первую раму так чтобы пазы совместились с встречными шипами на верхних балках R и деталях K1. Крепление на самореза 4*80мм (желтый цинк) во все предпросверленные отверстия.

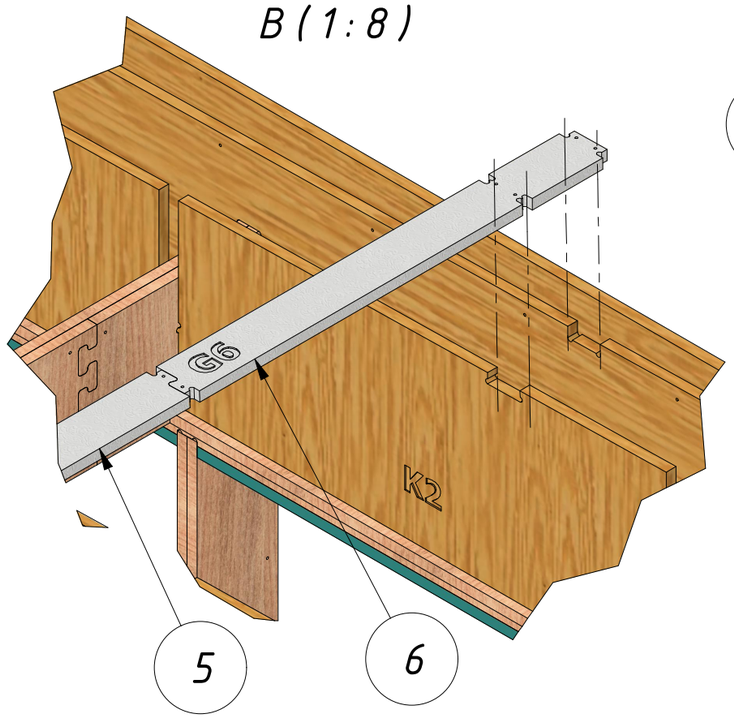
2. Детали G7-10 монтируются согласно схеме на последнюю раму так чтобы пазы совместились с встречными шипами на верхних балках R и деталях K8. Крепление на самореза 4*80мм (желтый цинк) во все предпросверленные отверстия.

3. Пять сборок G5-6 монтируются сверху в предусмотренные в верхних балках и деталях K пазы. Крепеж на саморезы 4*50мм во все отверстия.

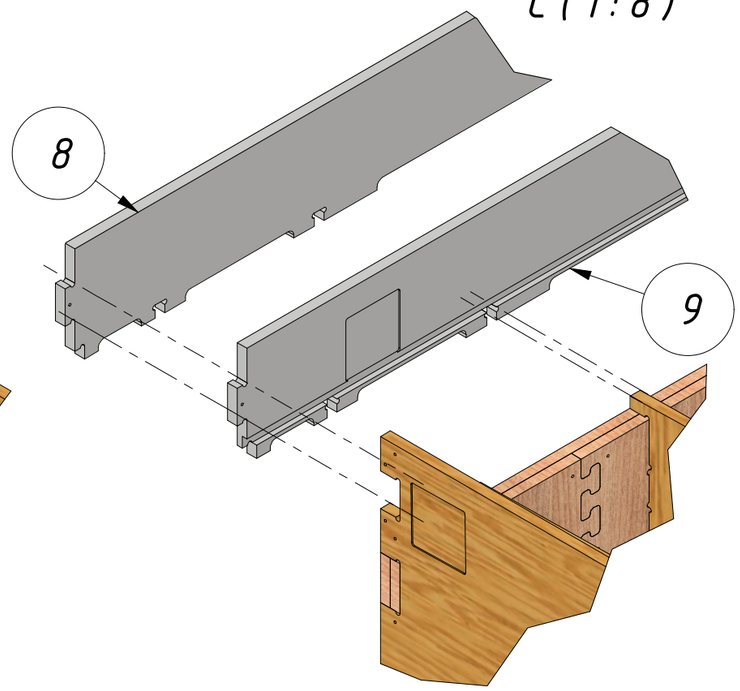
A (1:8)



B (1:8)

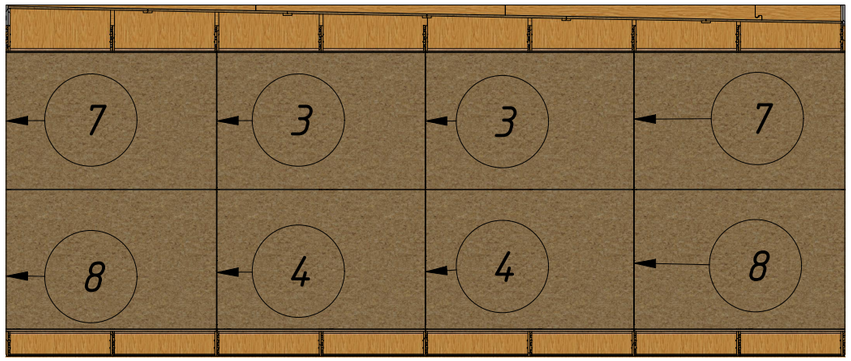


C (1:8)

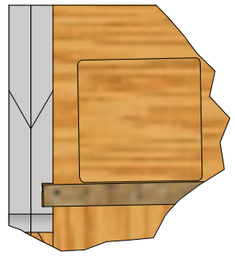


Монтаж чернового пола, внутренней черновой обшивки и обшивки кровли

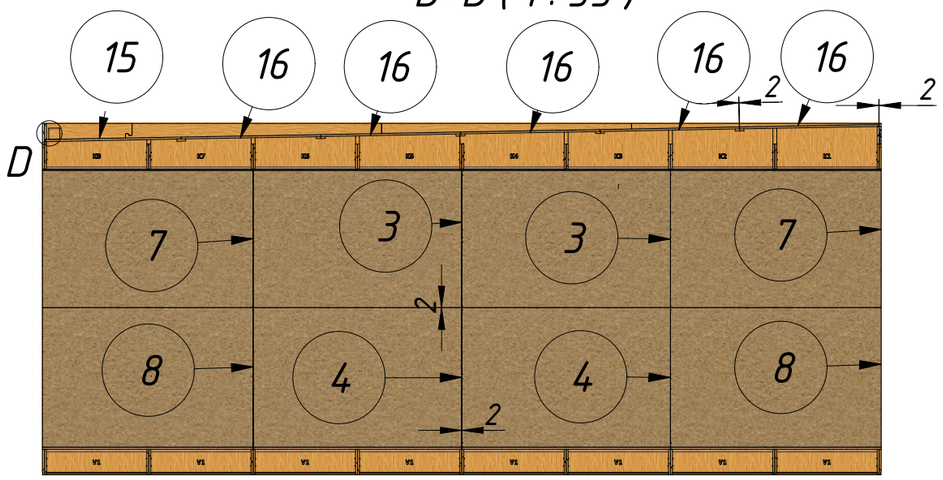
A–A (1 : 55)



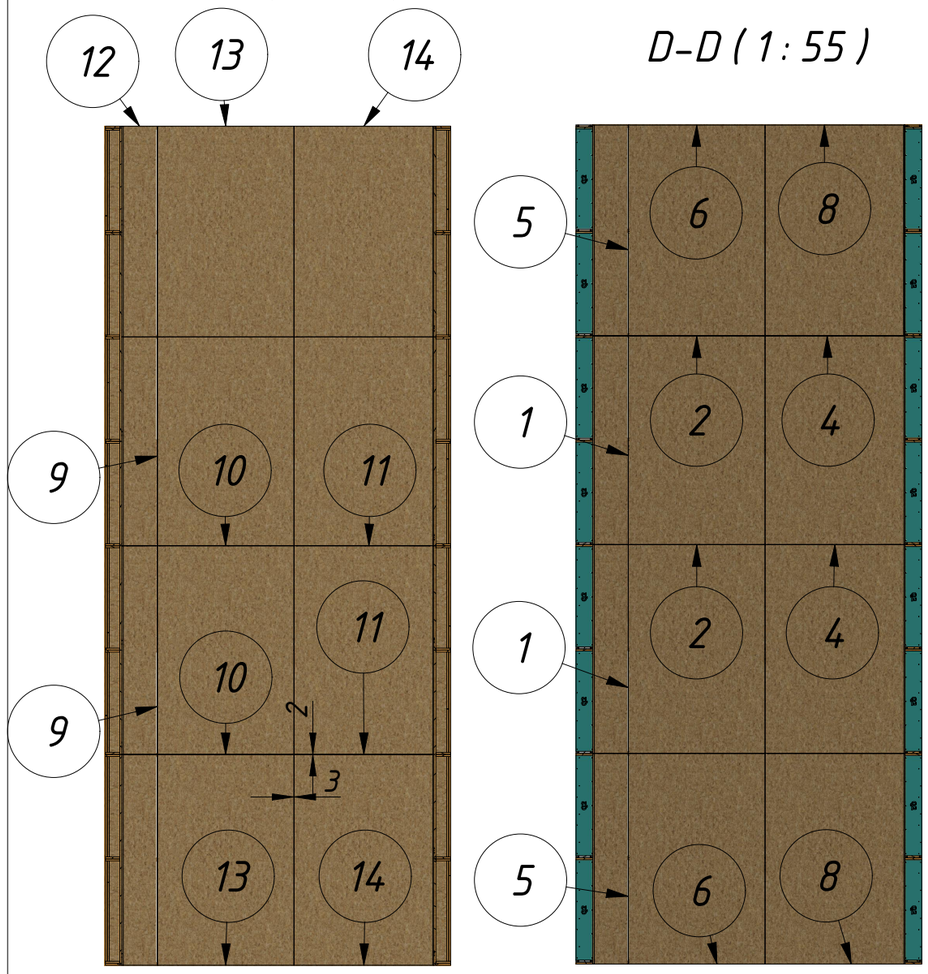
D (1 : 5)



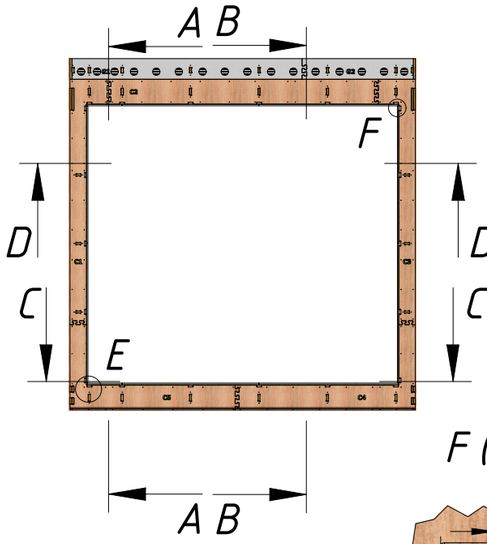
B–B (1 : 55)



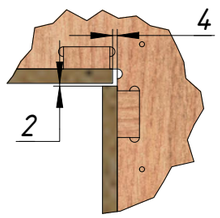
C–C (1 : 55)



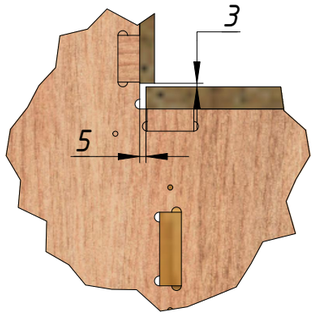
D–D (1 : 55)



F (1 : 5)



E (1 : 5)

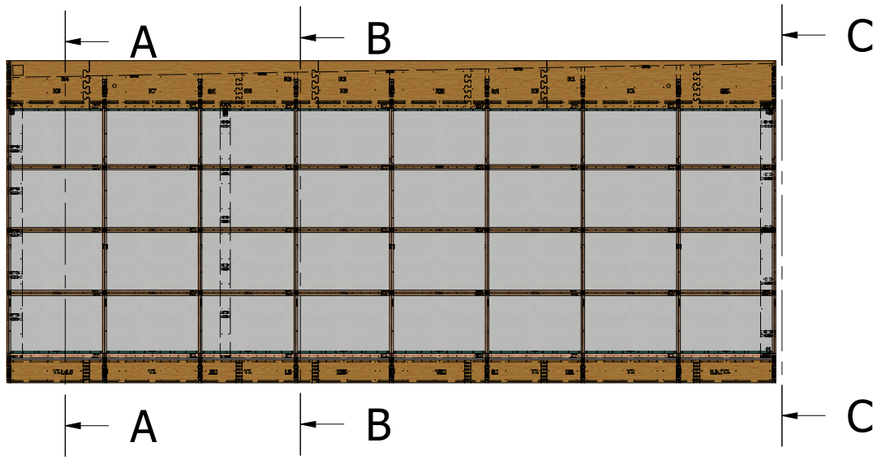


Обозначение	Номер детали	Кол-во
1	OSB 12mm 1870x315	2
2	OSB 12mm 1870x1225	2
3	OSB 12mm 1870x1230	4
4	OSB 12mm 1870x1250	6
5	OSB 12mm 1889x315	2
6	OSB 12mm 1889x1225	2
7	OSB 12mm 1889x1230	4
8	OSB 12mm 1889x1250	6
9	OSB 18mm 1870x310	2
10	OSB 18mm 1870x1225	2
11	OSB 18mm 1870x1250	2
12	OSB 18mm 1889x310	2
13	OSB 18mm 1889x1225	2
14	OSB 18mm 1889x1250	2
15	OSB 18mm 2290x1217	1
16	OSB 18mm 2290x1250	5

Порядок сборки

1. Осуществляется раскрой деталей согласно спецификации.
2. Сначала монтируется черновой пол, затем обшивка потолка, затем обшивка стен, затем обшивка кровли.
3. Раскрой расчитан таким образом, что все края обшивочных листов располагаются на опорных элементах и крепятся к ним саморезами.
4. Необходимо обеспечить технологические зазоры между листами 2-3мм

Схема перегородок для модуля PF-S

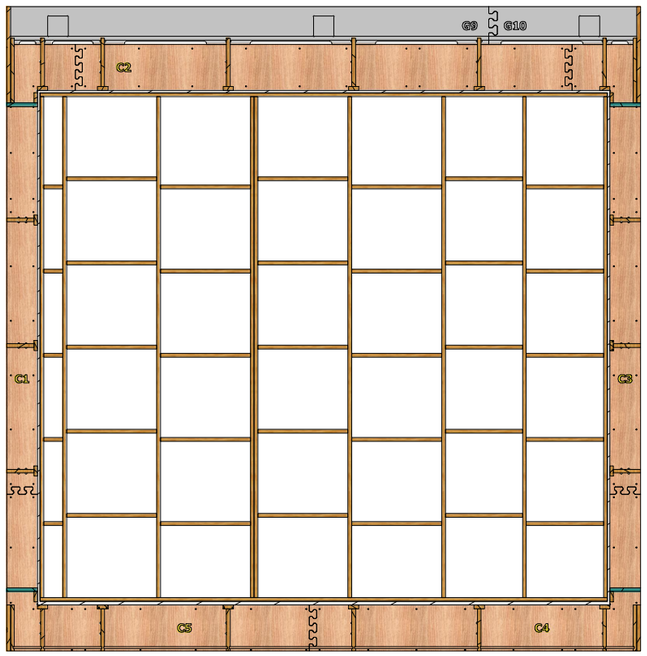


Описание

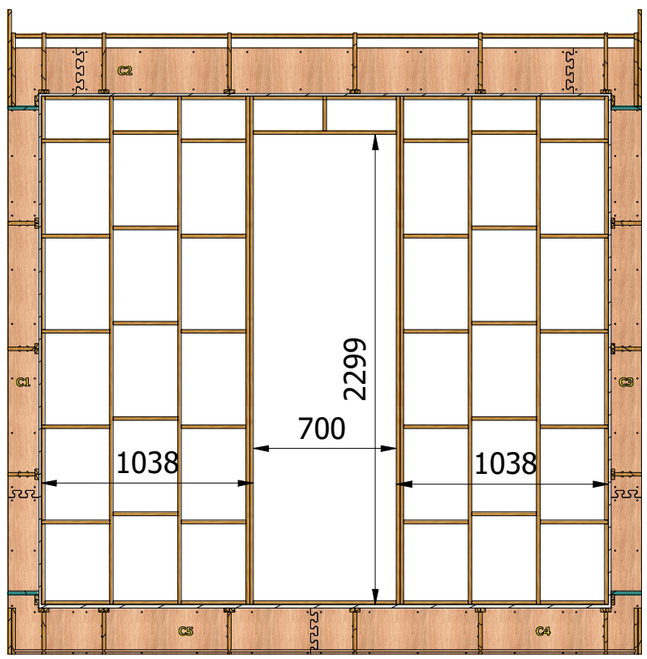
1. Торцевая глухая стена в двух вариантах, толщиной 100 и 150мм
2. Перегородка с центральным проемом 700x2229мм*, толщина 100мм
3. Торцевая стена в двух вариантах, толщиной 100 и 150мм

* для получения высоты проема 2229мм необходимо выпилить нижнюю связь идущую по черновому полу в месте проема.

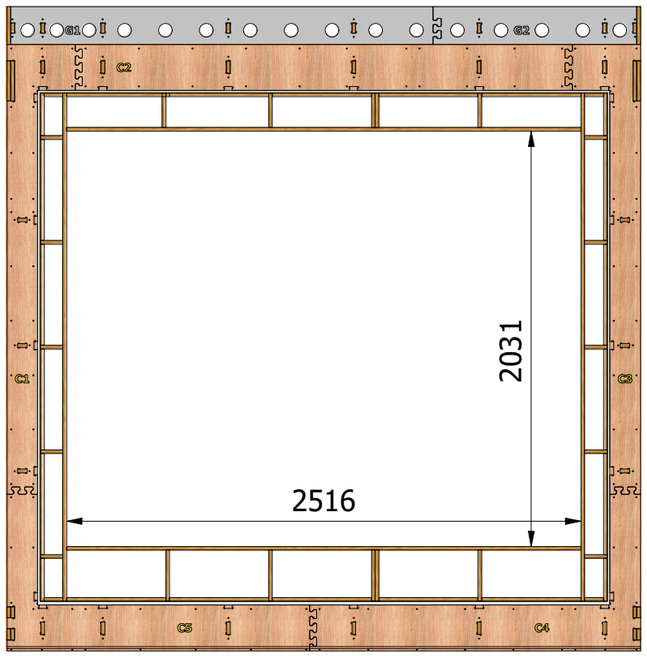
Торцевая глухая стена
A-A (1 : 30)



Межкомнатная перегородка
B-B (1 : 30)



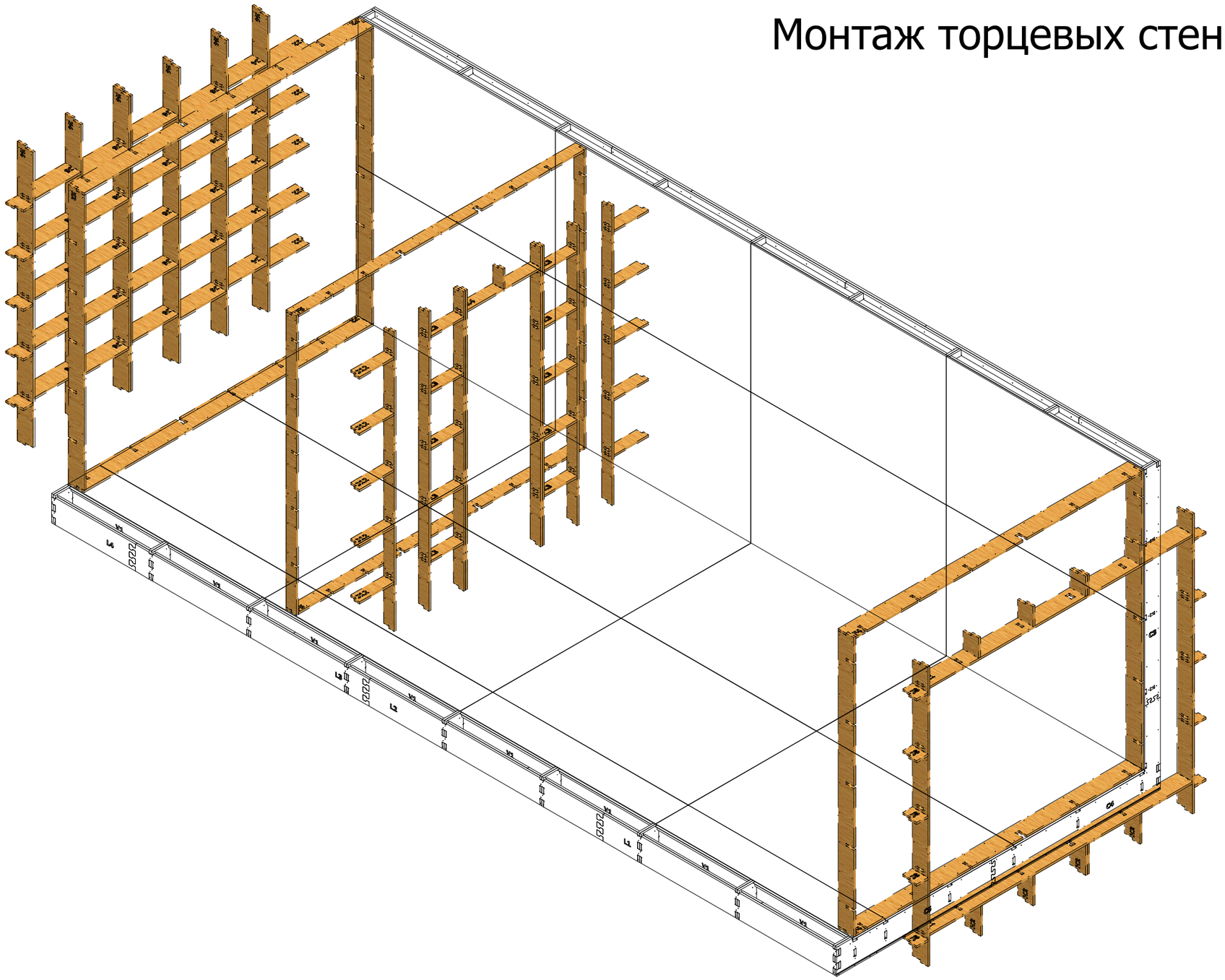
Торцевая стена под панорамный стеклопакет
C (1 : 30)



Designed by	Checked by	Approved by	Date		Date	
Konstantin					3/17/2025	

Перегородки		Edition	Sheet 1 / 2

Монтаж торцевых стен и перегородок



Порядок действий

1. На внутреннюю сторону собранного и обшитого черновым ОСП каркаса монтируются четыре базовых планки, задающие положение будущей стены. Монтаж осуществляется на стены, пол и потолок. Планки выбираются согласно спецификации конкретной стены (перегородка, глухая стена, стена с проемом под стеклопакет и т.д.) выбранной для монтажа. Спецификации представлены на следующих листах.
Монтаж во все отверстия базовых планок на саморезы 4*30мм для стен и потолка и 4*35мм для пола (желтый цинк).
2. Далее из стоек и перемычек собирается основной каркас. Перемычки вставляются в пазы на стойках согласно схеме и монтируются сквозь предпросверленные отверстия саморезами 4*50(70 для сдвоенных стоек)мм в торцы перемычек.
3. Собранная конструкция вставляется в раму из базовых планок в предусмотренные пазы. Конструкция вставляется до упора так, чтобы каркас оказался в одной плоскости с планками.
Каждая точка соединения каркаса с планкой фиксируется перфорированным уголком размером не менее 50*50*35мм по 8 саморезов с прессшайбой 4*20мм.

Designed by	Checked by	Approved by	Date		Date	
Konstantin					3/17/2025	

Перегородки	Edition	Sheet 2 / 2