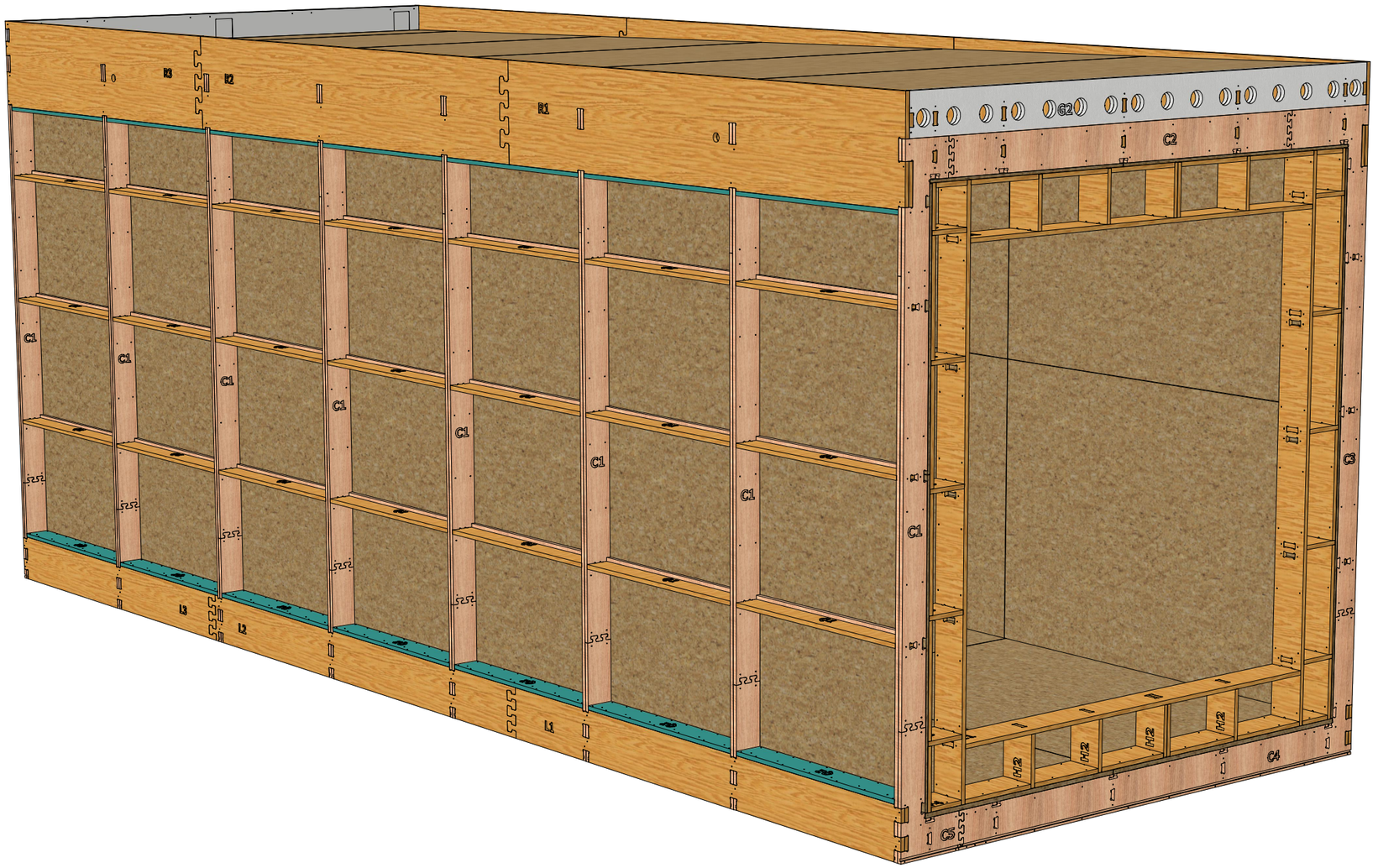
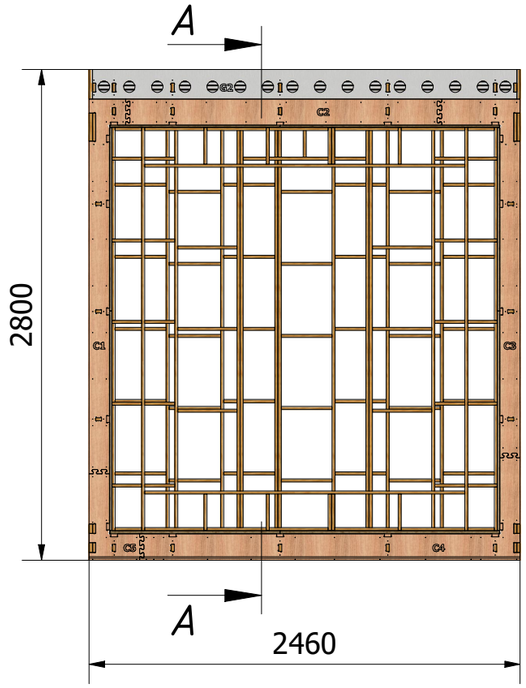
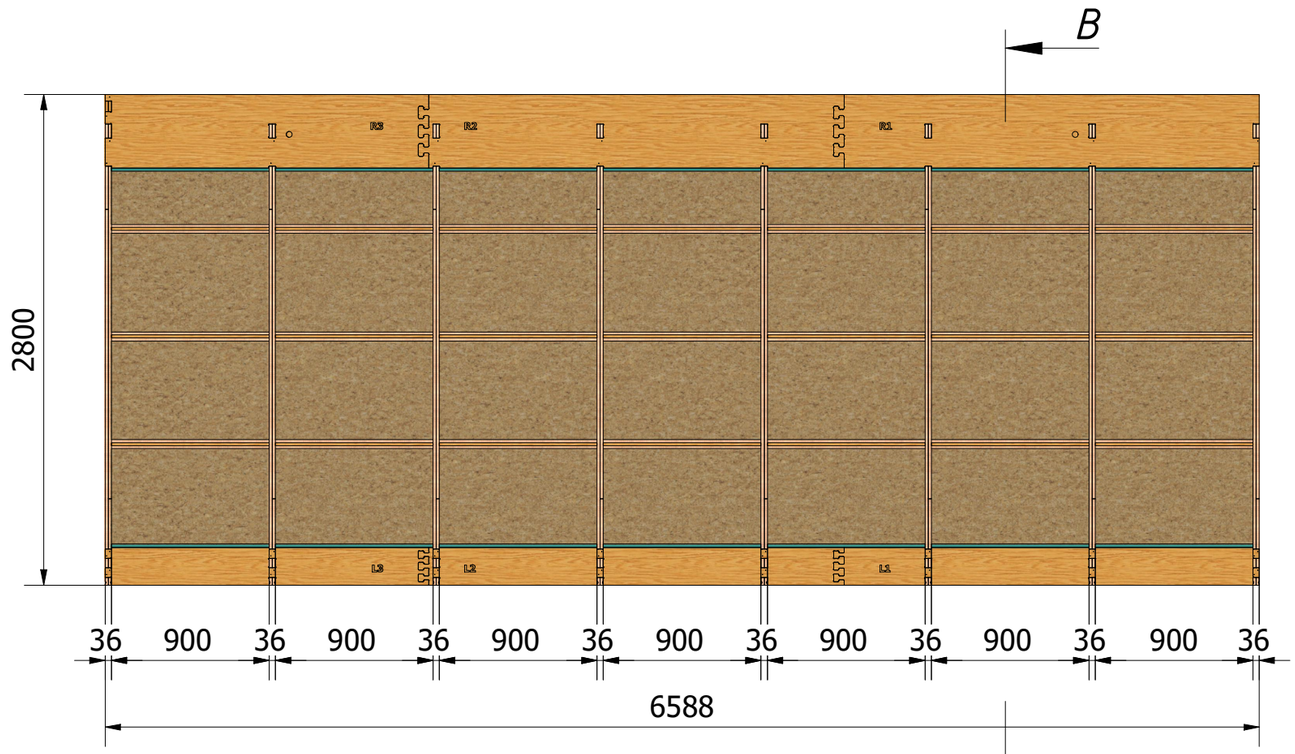
Инструкция по сборке модулей PF-XS

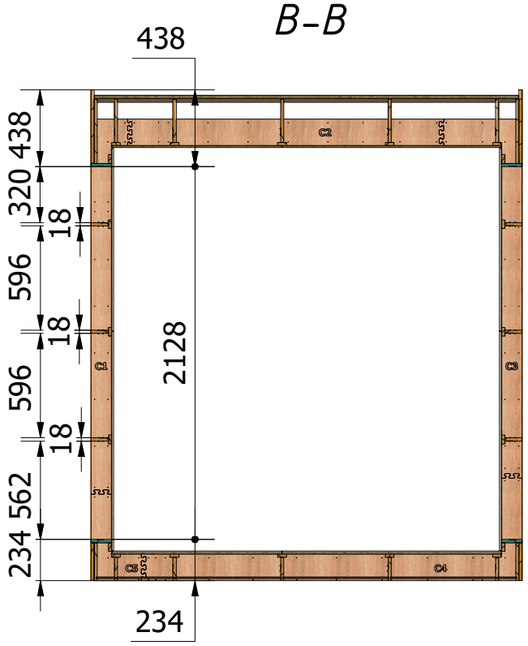


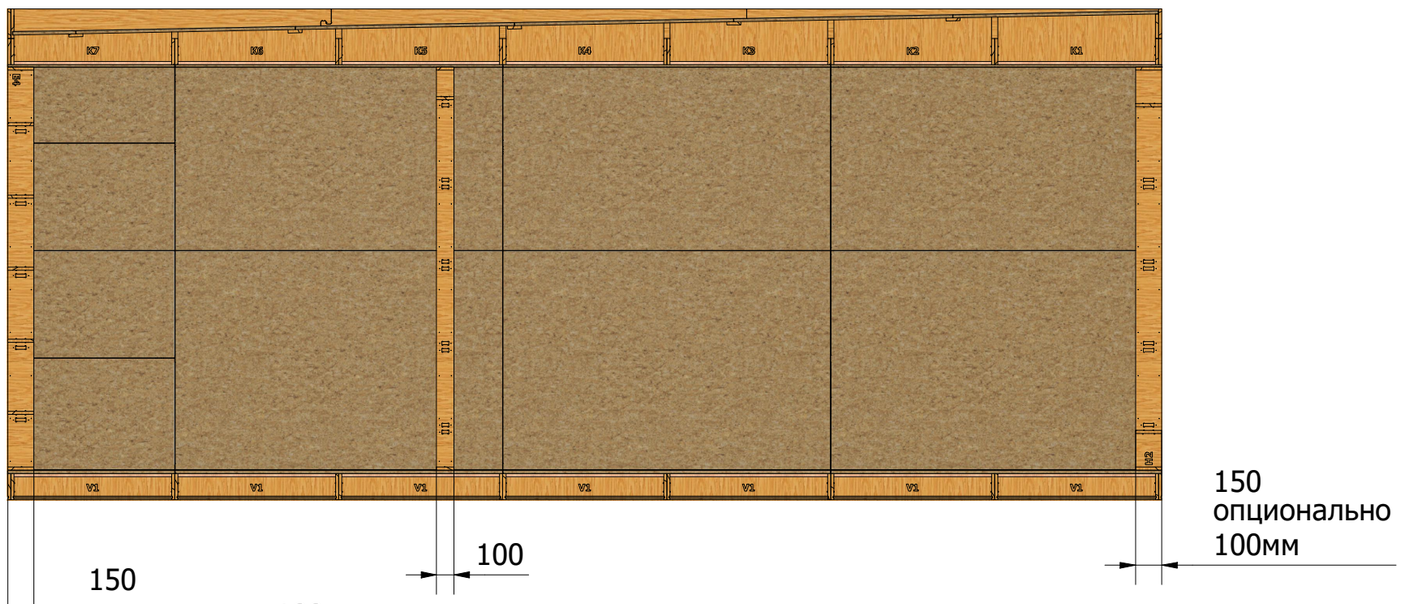
Designed by	Checked by	Approved by	Date		Date	
Konstantin					5/26/2025	

	Титульный лист		
	PF_XS_manual	Edition A	Sheet 1 / 19





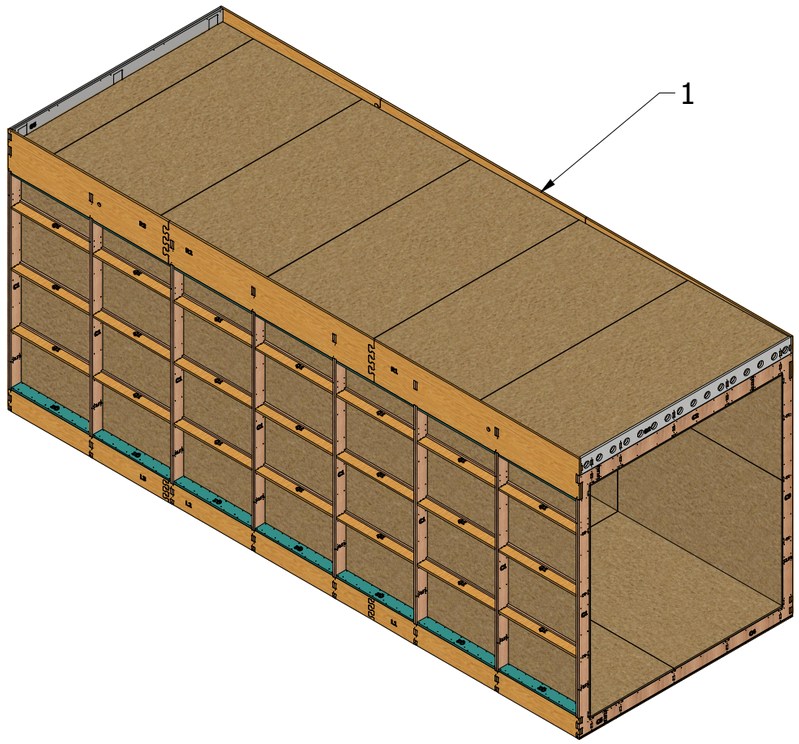




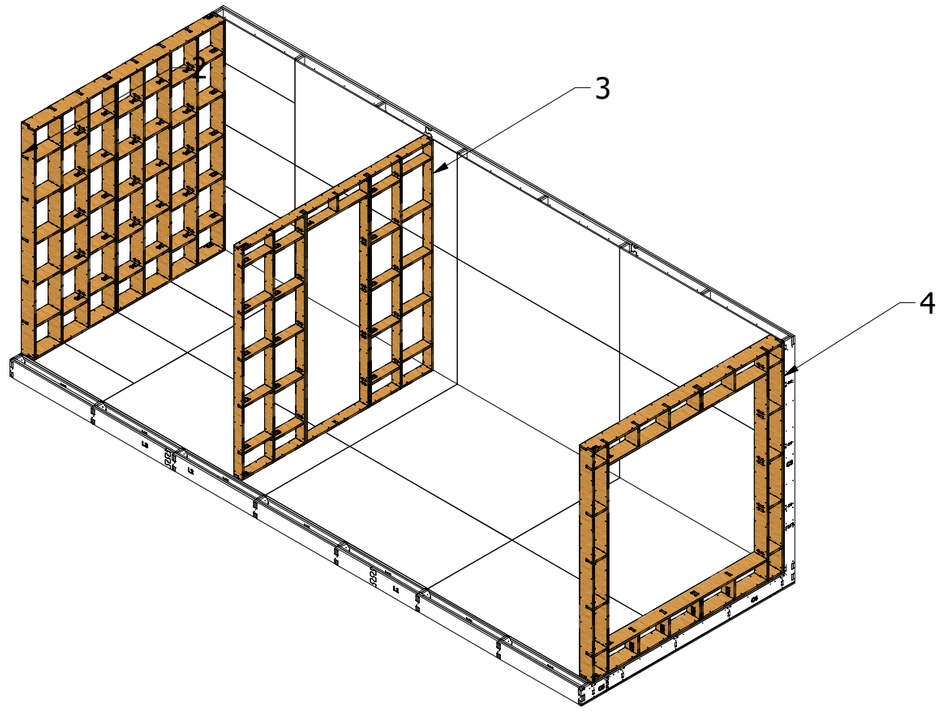
Designed by Konstantin	Checked by	Approved by	Date	Date 5/26/2025	

Габариты модуля

PF_XS_manual	Edition A	Sheet 2 / 19



Номер	Наименование
1	Основной каркас
2	Торцевая глухая перегородка
3	Межкомнатная перегородка с дверным проемом
4	Торцевая стена с проемом под панорамное остекление



Модуль состоит из основного каркаса и каркасов перегородок, которые поставляются отдельно в соответствии с комплектацией конкретного модуля.

Designed by	Checked by	Approved by	Date		Date	
Konstantin					5/26/2025	

Состав модуля

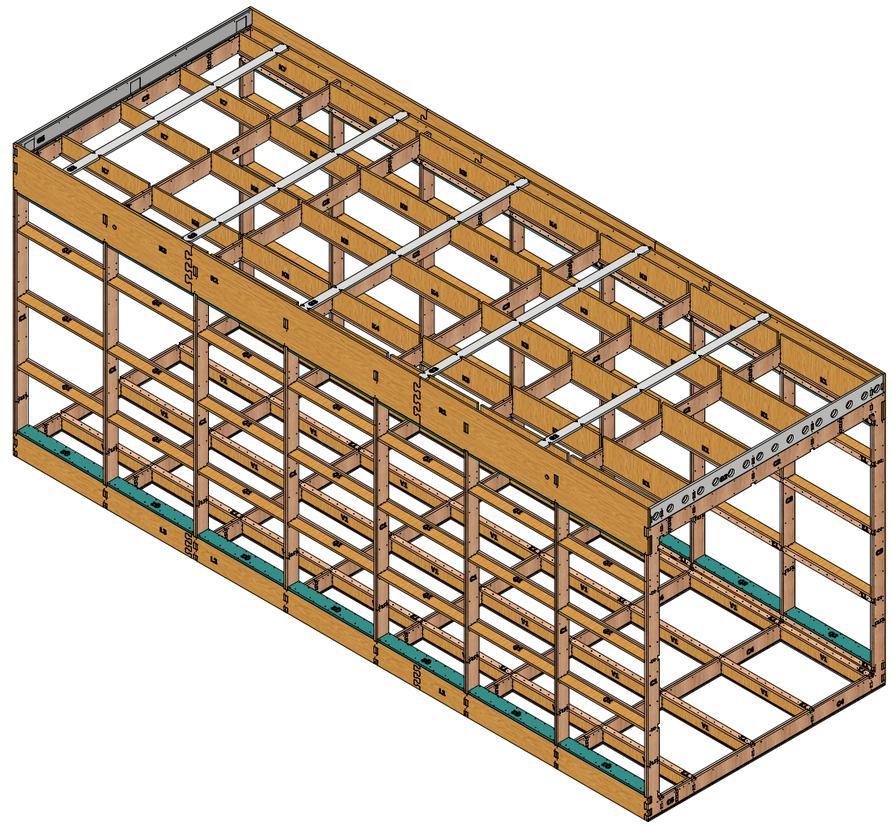
PF_XS_manual	Edition A	Sheet 3 / 19

Спецификация деталей		Спецификация деталей	
Номер детали	Кол-во	Номер детали	Кол-во
C1	8	K6	5
C2	8	K7	5
C3	8	L1	2
C4	8	L2	2
C5	8	L3	2
D1	8	L4	2
D2	8	L5	2
D3	8	L6	2
D4	8	Q1	42
D5	8	Q2	28
G1	1	R1	2
G2	1	R2	2
G3	5	R3	2
G4	1	R4	2
G5	1	R5	2
K1	5	R6	2
K2	5	T1	40
K3	5	T2	50
K4	5	V1	35
K5	5		

*Кол-во цельных листов необходимых для обшивки каркаса**

*– плита ОСП 18мм (черновой пол и сплошная обрешетка кровли) – 12 листов 1250*2500мм*
*– плита ОСП 12мм (черновая обшивка стен и потолка) – 18 листов 1250*2500мм*
*– плита ОСП 9мм (подшивка пола) – 6 листов 1250*2500мм*

** без учета обшивки торцевых стен и перегородок, так как это количество зависит от комплектации конкретного модуля.*



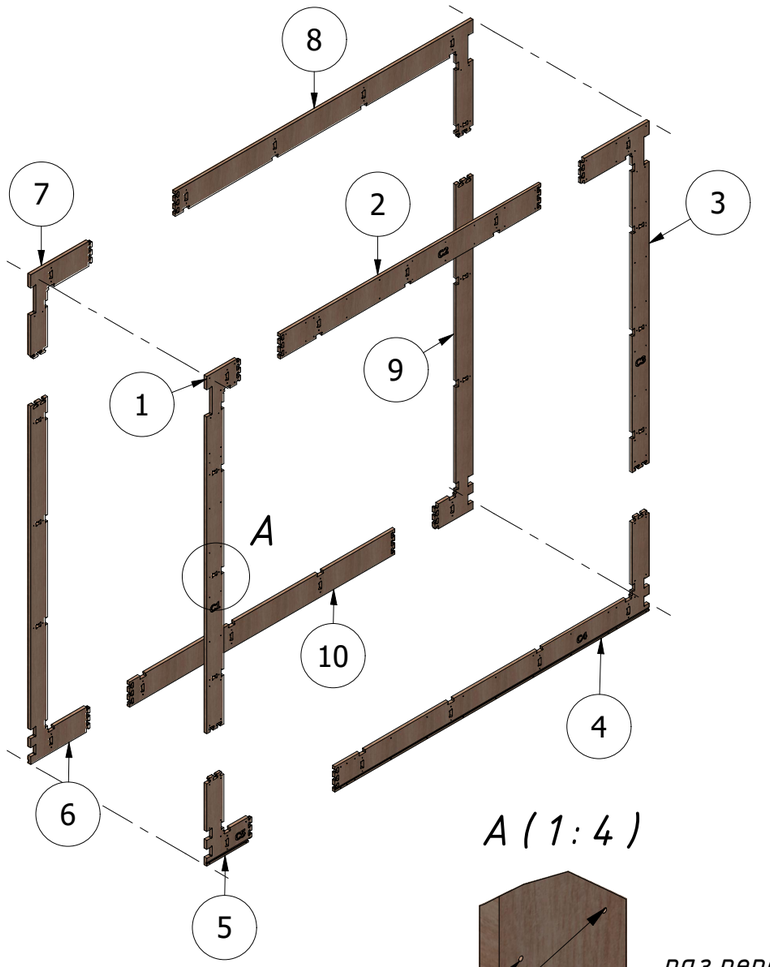
Обшивочный материал	
Наименование	Кол-во
OSB 9mm 106x908	14
OSB 9mm 324x908	7
OSB 9mm 604x908	21
OSB 12mm 953x356	1
OSB 12mm 953x430	2
OSB 12mm 953x612	6
OSB 12mm 953x636	3
OSB 12mm 1870x970	2
OSB 12mm 1870x1044	4
OSB 12mm 1870x1250	6
OSB 12mm 1889x970	1
OSB 12mm 1889x1044	2
OSB 12mm 1889x1250	3
OSB 18mm 953x356	1
OSB 18mm 953x612	2
OSB 18mm 953x636	1
OSB 18mm 1870x970	2
OSB 18mm 1870x1250	2
OSB 18mm 1889x970	1
OSB 18mm 1889x1250	1
OSB 18mm 2420x358	1
OSB 18mm 2420x1171	1
OSB 18mm 2420x1250	4

Designed by	Checked by	Approved by	Date		Date	
Konstantin					5/26/2025	

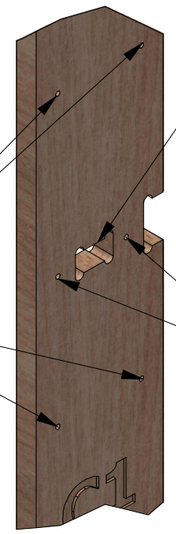
Спецификация основного каркаса

	Edition	Sheet
PF_XS_manual	A	4 / 19

Стартовая позиция



A (1 : 4)



Везде, где отверстия находятся напротив паза саморезы НЕ вкручиваются. Они будут установлены позже при монтаже перемычек.

Финишня позиция



Обозначение	Номер детали	Кол-во
1	C1	1
2	C2	1
3	C3	1
4	C4	1
5	C5	1
6	D1	1
7	D2	1
8	D3	1
9	D4	1
10	D5	1

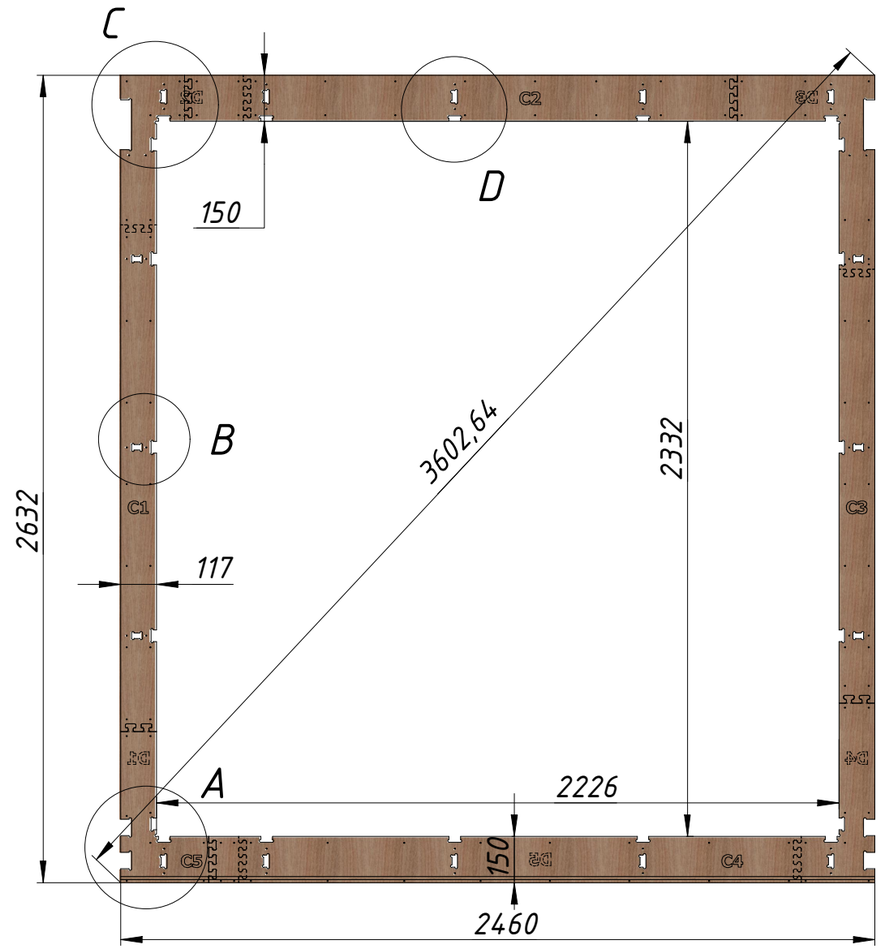
Порядок сборки

1. Два кольца рам из деталей C и D стыкуются торцевыми замками.
2. Рама C накладывается на раму D (маркировками наружу), совмещаются все пазы и выборки. Для центровки в пазы можно сразу вставить детали чтобы не было смещения. Перед совмещением нанести на один из слоев (C или D) небольшие полоски клея-пены для герметизации стыка между слоями.
3. Рамы скручиваются саморезами во все предварительно просверленные отверстия диаметром 4мм. Используются саморезы 4x35 с покрытием желтый цинк.
4. В местах, где будут монтироваться перемычки саморезы не вкручиваются (смотри вид A).
5. На каждый модуль собирается собирается 8 рам.

Designed by	Checked by	Approved by	Date		Date	
Konstantin					5/26/2025	

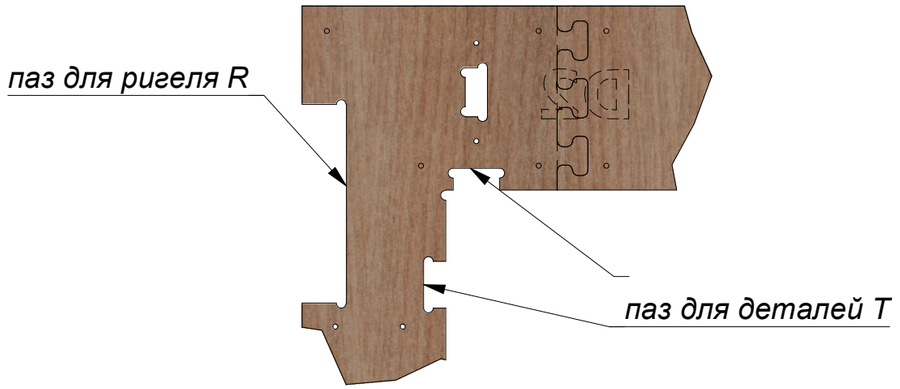
Сборка рам

PF_XS_manual | Edition A | Sheet 5 / 19

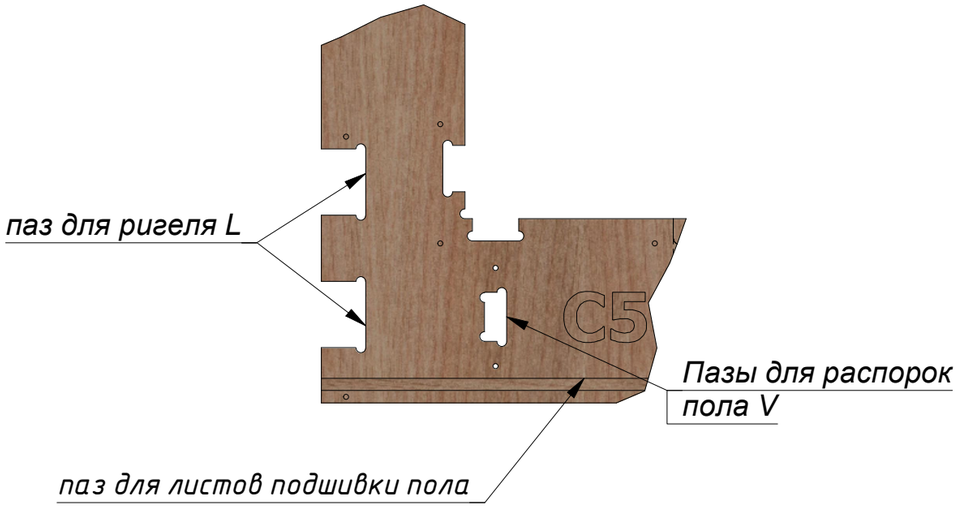




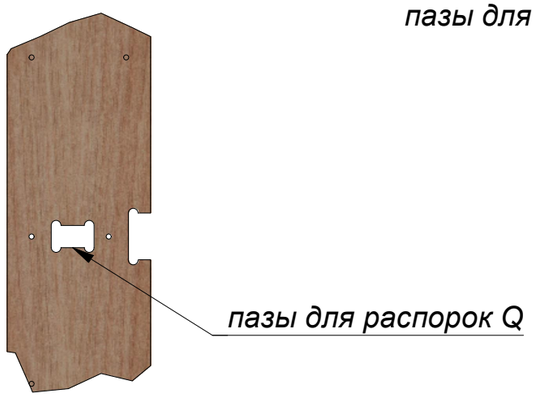
C (1 : 5)



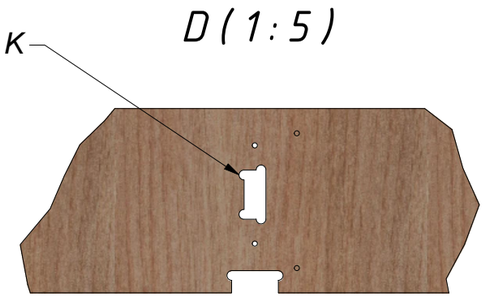
A (1 : 5)



B (1 : 5)



D (1 : 5)

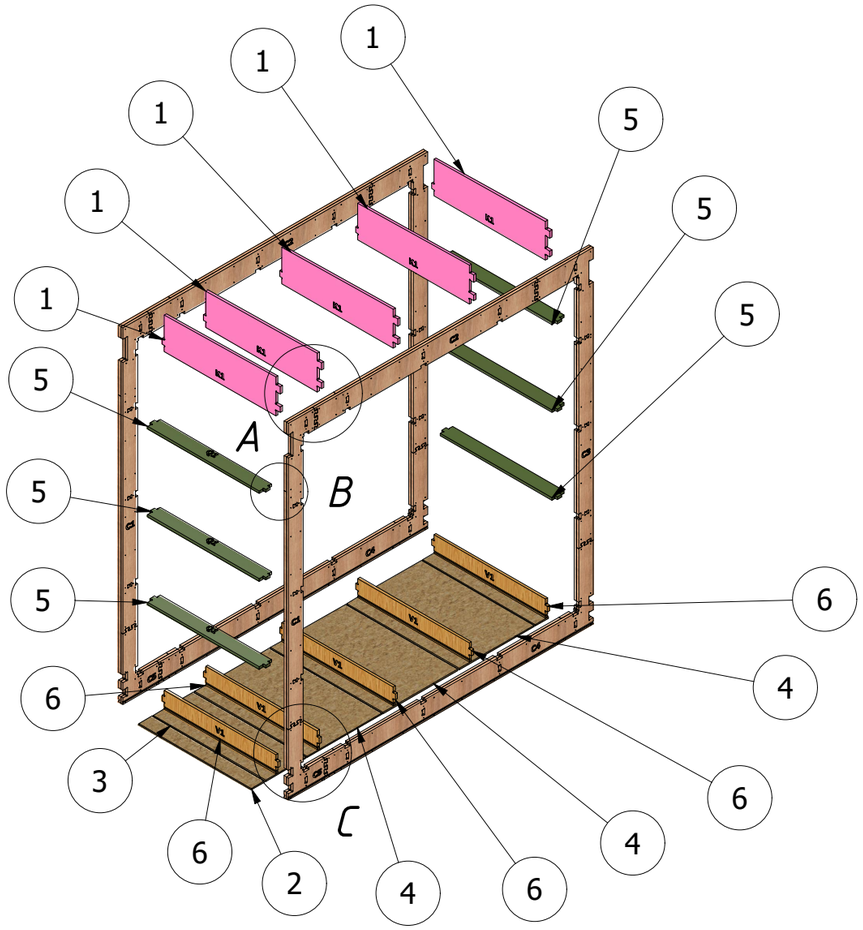


Designed by	Checked by	Approved by	Date		Date	
Konstantin					5/26/2025	

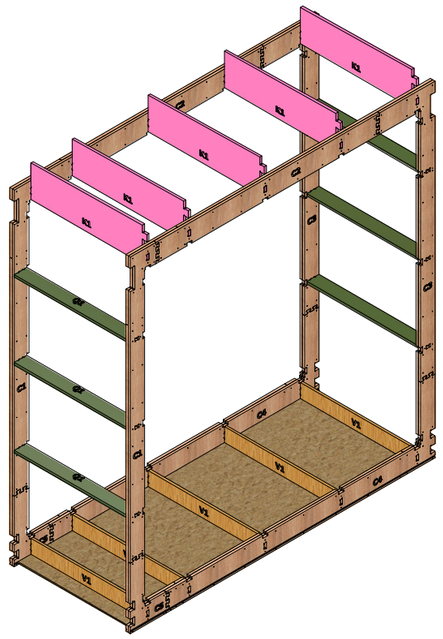
Габариты и контрольные размеры рам

	Edition	Sheet
PF_XS_manual	A	6 / 19

Стартовая позиция

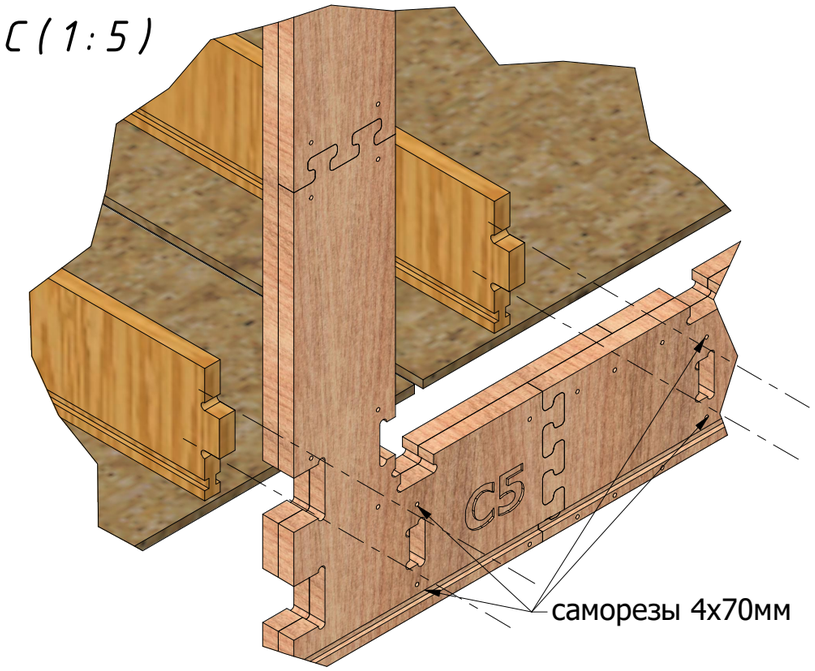


Финишня позиция



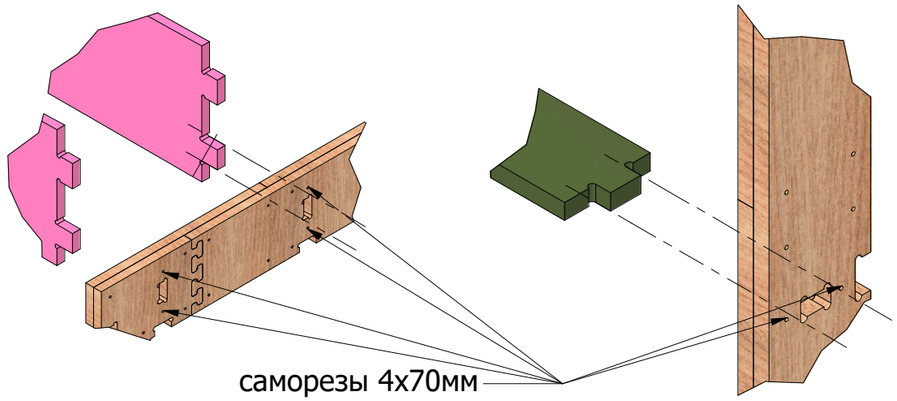
Обозначение	Номер детали	Кол-во
1	K1	5
2	OSB 9mm 106x908	2
3	OSB 9mm 324x908	1
4	OSB 9mm 604x908	3
5	Q1	42
6	V1	5

C (1 : 5)



A (1 : 10)

B (1 : 5)



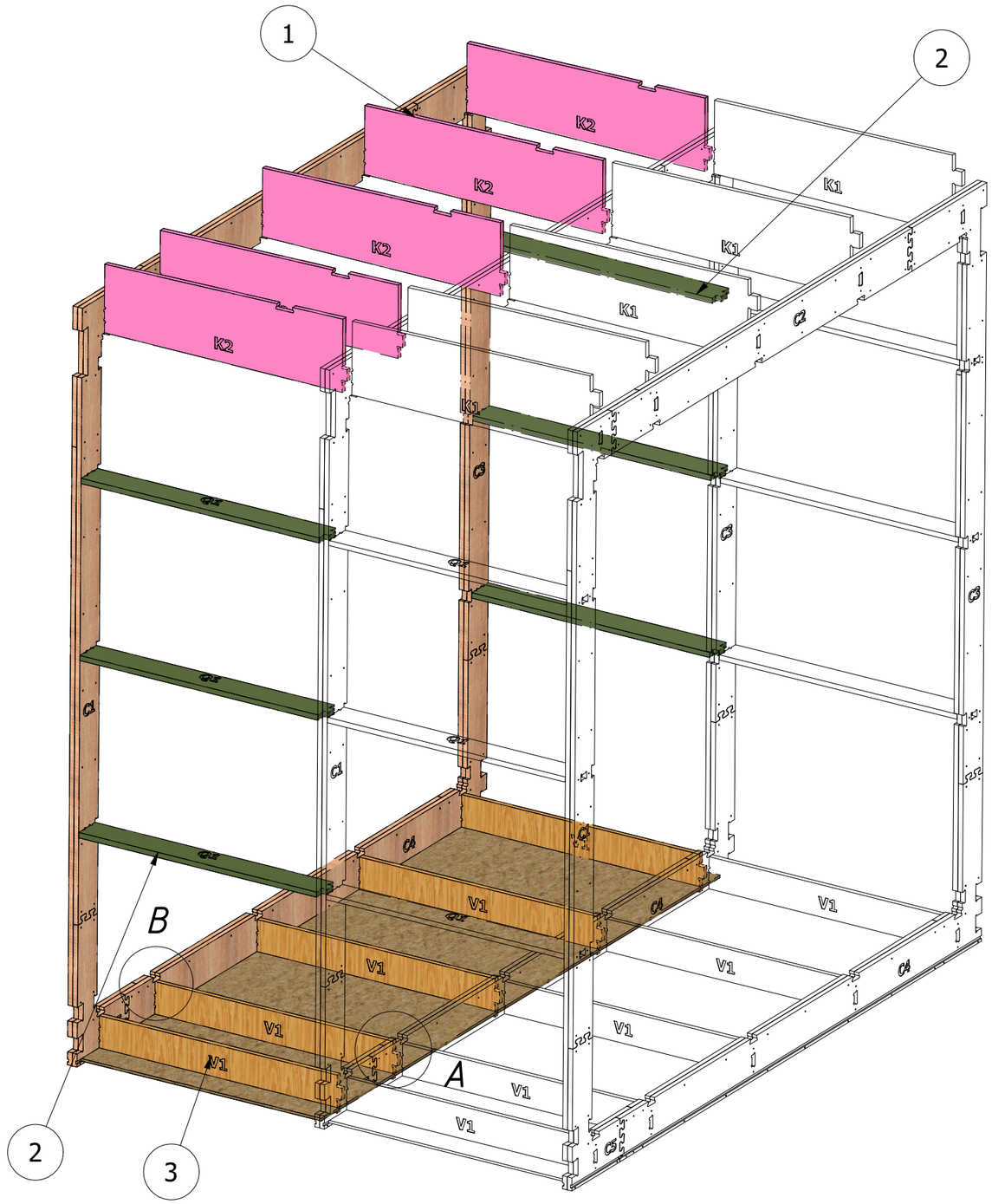
Порядок сборки

1. Детали V1 вставляются в пазы в нижних частях рам согласно схеме.
*2. Детали V1 крепятся к первой раме саморезами 4*70 желтый цинк по 2 штуки на соединение. Саморезы устанавливаются в пред просверленные отверстия на рамах и завинчиваются в торцы V1.*
3. Со стороны установки второй рамы между деталями V1 вдоль сквозных опорных пазов вставляются предварительно нарезанные в размер согласно спецификации листы ОСП. Листы вставляются до упора в предусмотренный паз на первой раме.
4. По стенам аналогично деталям V1 вставляются и фиксируются саморезами детали Q1.
5. В потолке аналогичным образом монтируются детали K1.
*6. Вторая рама монтируется так, чтобы детали V1,Q1, K1 и листы ОСП вошли в свои пазы на второй раме. Крепление деталей V1,Q1, K1 ко второй раме также саморезами 4*70 желтый цинк по 2 штуки на соединение.*

Designed by	Checked by	Approved by	Date		Date	
Konstantin					5/26/2025	

Сборка первой секции

	Edition	Sheet
PF_XS_manual	A	7 / 19



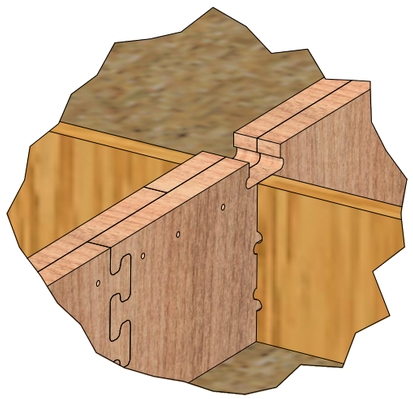
Обозначение	Номер детали	Кол-во
1	K2	5
2	Q1	42
3	V1	10

Порядок сборки

Сборка осуществляется по принципам, изложенным для сборки первой секции, за исключением следующих особенностей:

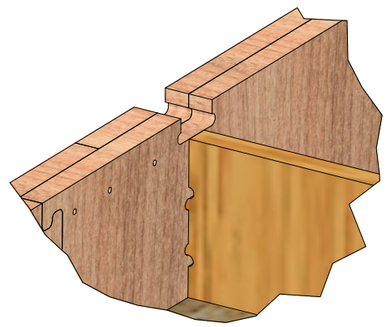
1. В потолке вместо деталей K1 используются детали K2. Для сборки третьей секции K3, четвертой K4 и т.д.
2. Детали V1, Q1 и K2 вставляются в пазы предыдущей рамы и не фиксируются саморезами, так как установлены в тот же паз, что и встречная распорка. Крепеж на саморезы осуществляется только со стороны следующей рамы.
3. Подшивочные листы ОСП идентичны указанным в сборке первой секции.

A (1 : 4)



V1 вставляется в паз и НЕ фиксируется саморезами

B (1 : 4)

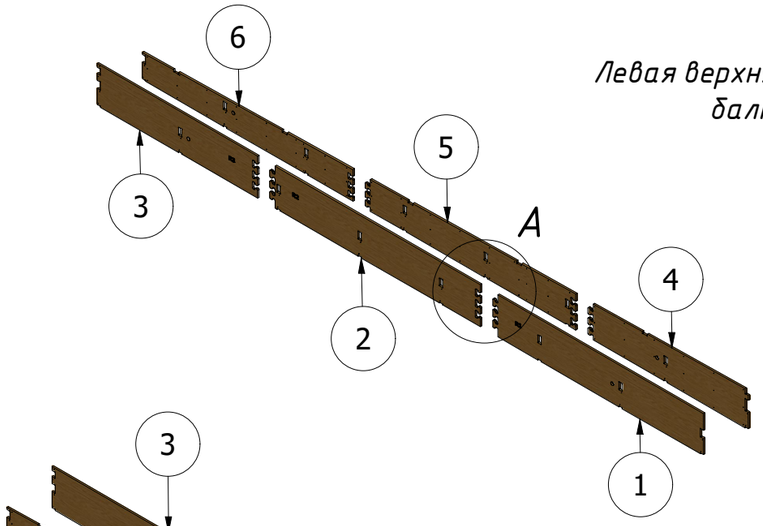


V1 вставляется в паз и фиксируется саморезами

Designed by	Checked by	Approved by	Date		Date	
Konstantin					5/26/2025	

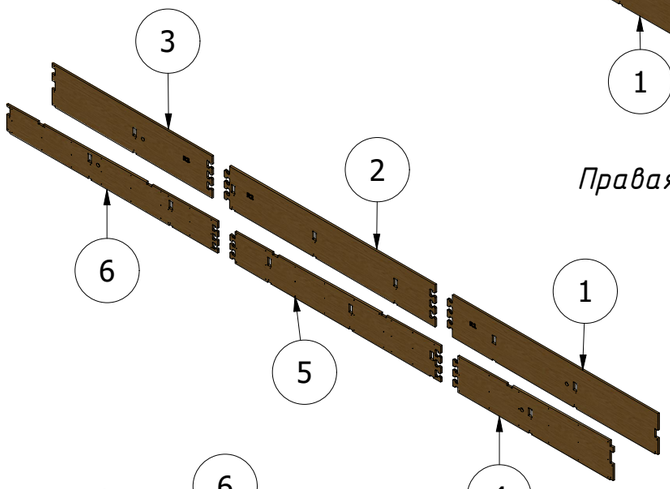
Сборка секций со 2-й по 7-ю

	Edition	Sheet
PF_XS_manual	A	8 / 19



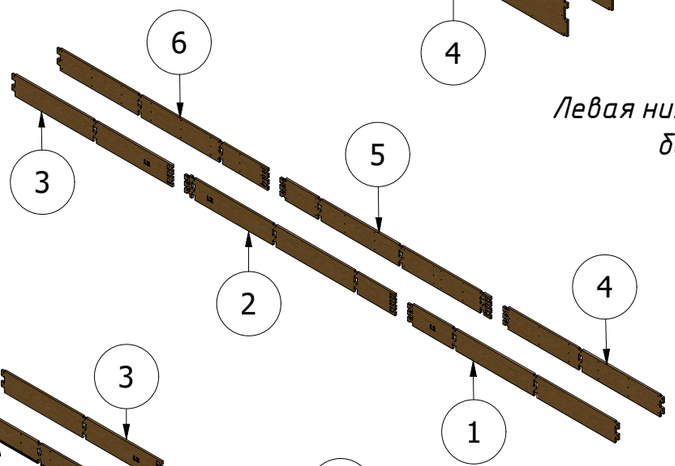
Левая верхняя балка

Левая верхняя балка		
Обозначение	Номер детали	Кол-во
1	R1	1
2	R2	1
3	R3	1
4	R4	1
5	R5	1
6	R6	1



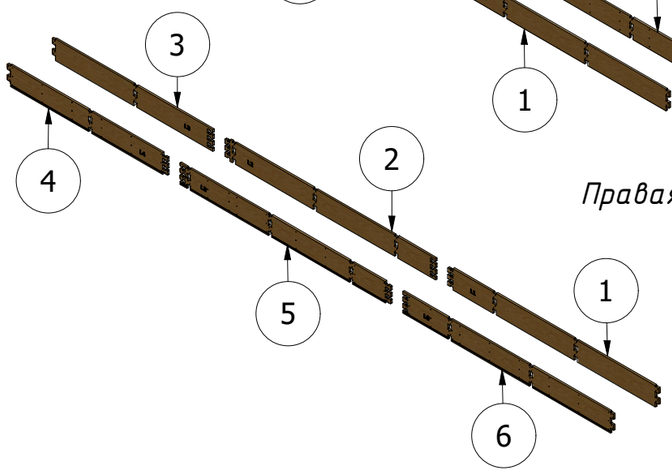
Правая верхняя балка

Правая верхняя балка		
Обозначение	Номер детали	Кол-во
1	R1	1
2	R2	1
3	R3	1
4	R4	1
5	R5	1
6	R6	1



Левая нижняя балка

Левая нижняя балка		
Обозначение	Номер детали	Кол-во
1	L1	1
2	L2	1
3	L3	1
4	L4	1
5	L5	1
6	L6	1

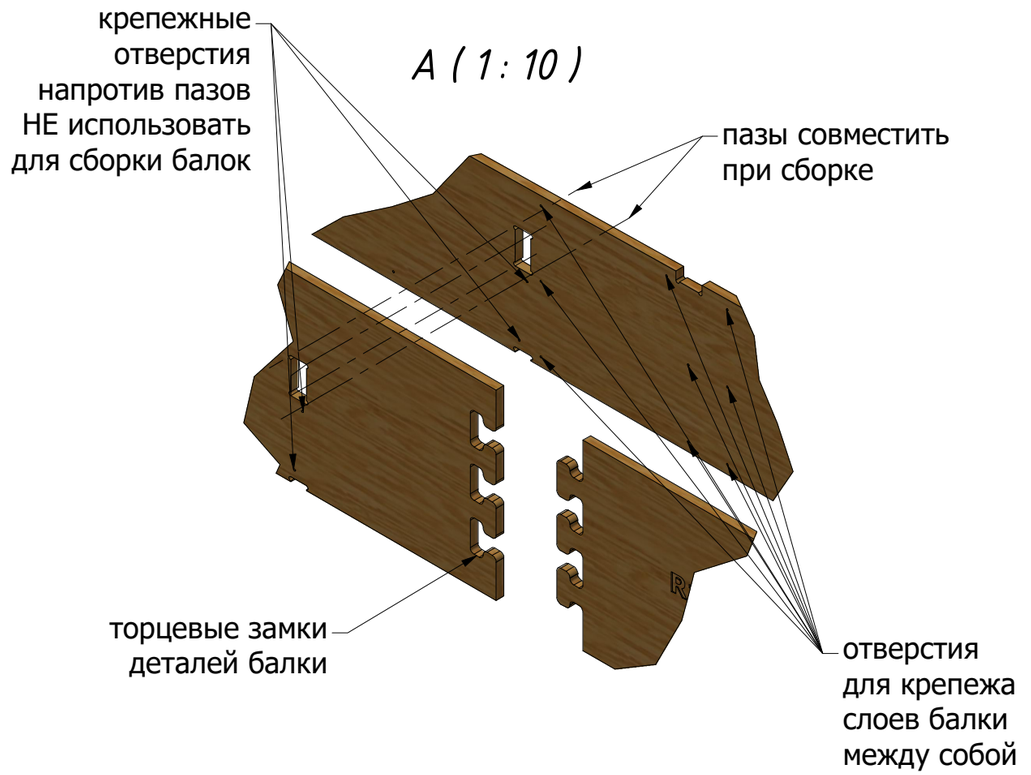


Правая нижняя балка

Правая нижняя балка		
Обозначение	Номер детали	Кол-во
1	L1	1
2	L2	1
3	L3	1
4	L4	1
5	L5	1
6	L6	1

Порядок сборки

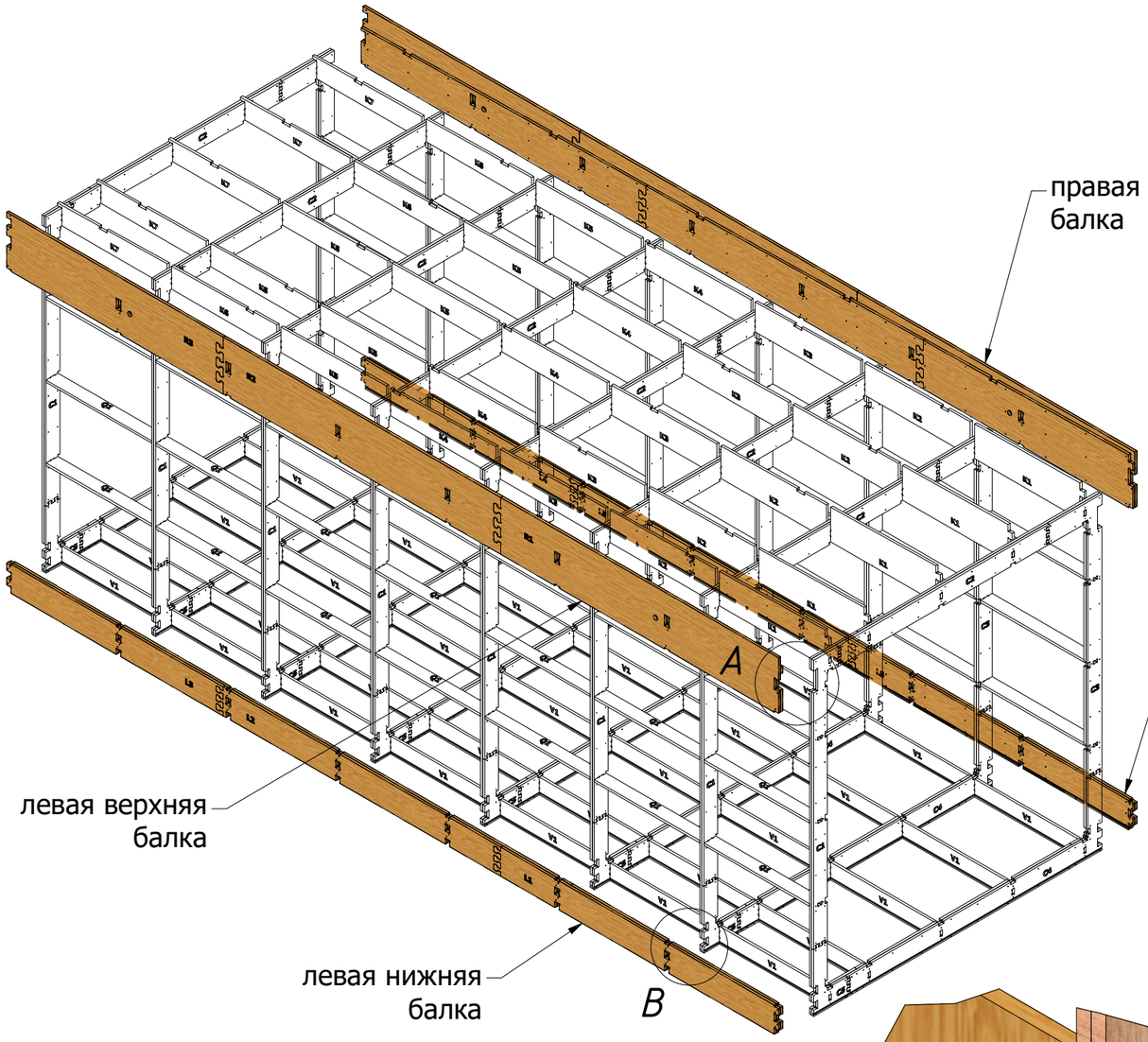
1. На один модуль необходимо собрать две балки R и две балки L.
*2. Для сборки детали сначала соединяются торцевыми замками и далее два слоя совмещаются по пазам и скрепляются между собой саморезами 4*35мм (желтый цинк).*
3. Саморезы завинчиваются во все пред просверленные отверстия кроме находящихся напротив пазов (см. чертеж)



Designed by	Checked by	Approved by	Date		Date	
Konstantin					5/26/2025	

Сборка балок R и L

PF_XS_manual	Edition A	Sheet 9 / 19

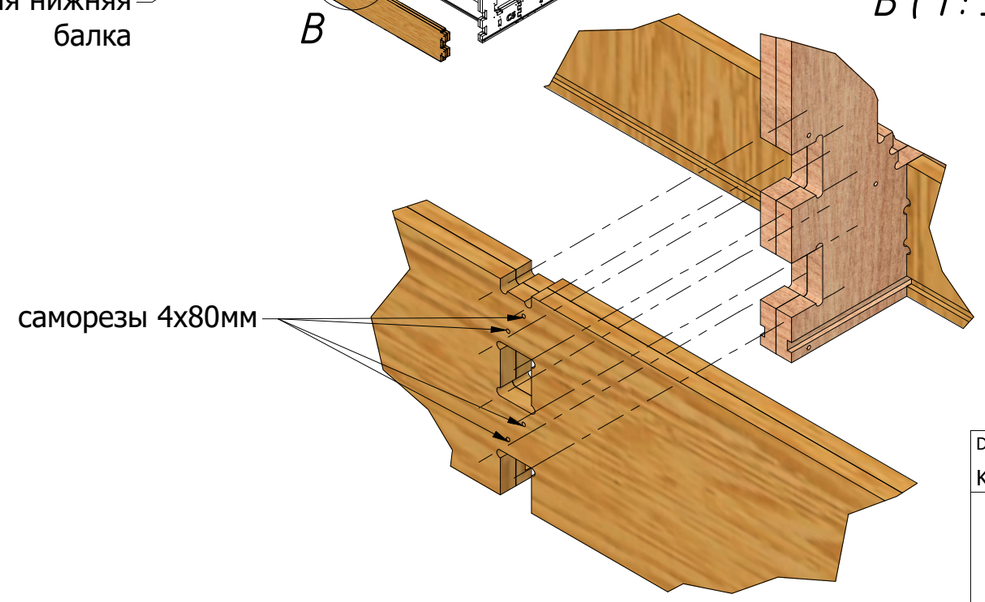


Порядок сборки

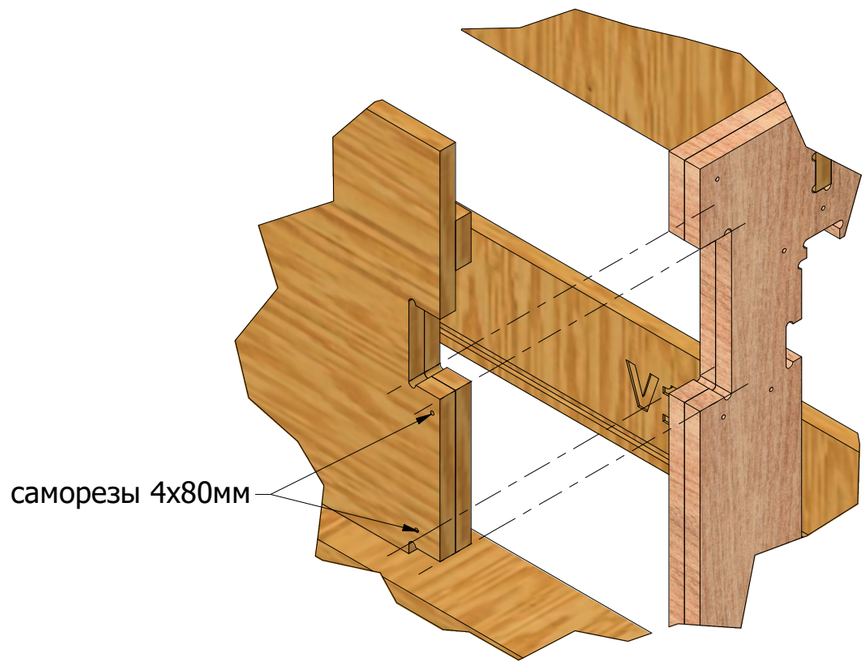
1. Предварительно собранные балки вставляются в предусмотренные шипы на рамах согласно схеме.
2. При помози временных диагоналей выставляется и контролируется угол 90 градусов между поверхностью пола модуля и рамами.
*3. Осуществляется крепеж балок к рамам саморезами 4*80мм (желтый цинк) согласно схеме.*

При сборке убедиться что подшивочные листы ОСП вошли в предусмотренный на нижних балках пазы.

B (1 : 5)



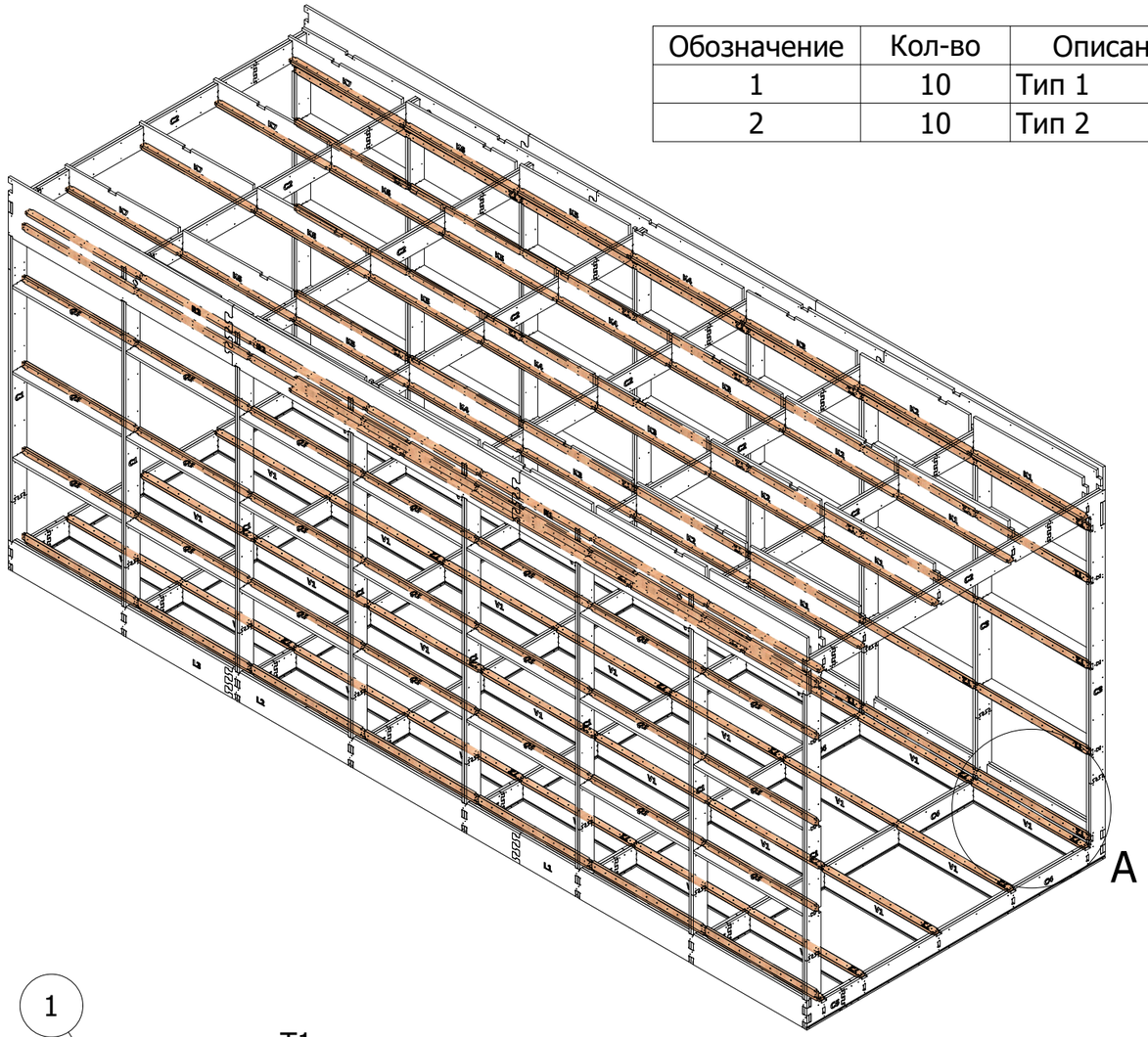
A (1 : 5)



Designed by	Checked by	Approved by	Date		Date	
Konstantin					5/26/2025	

	Монтаж балок R и L		
	PF_XS_manual	Edition A	Sheet 10 / 19

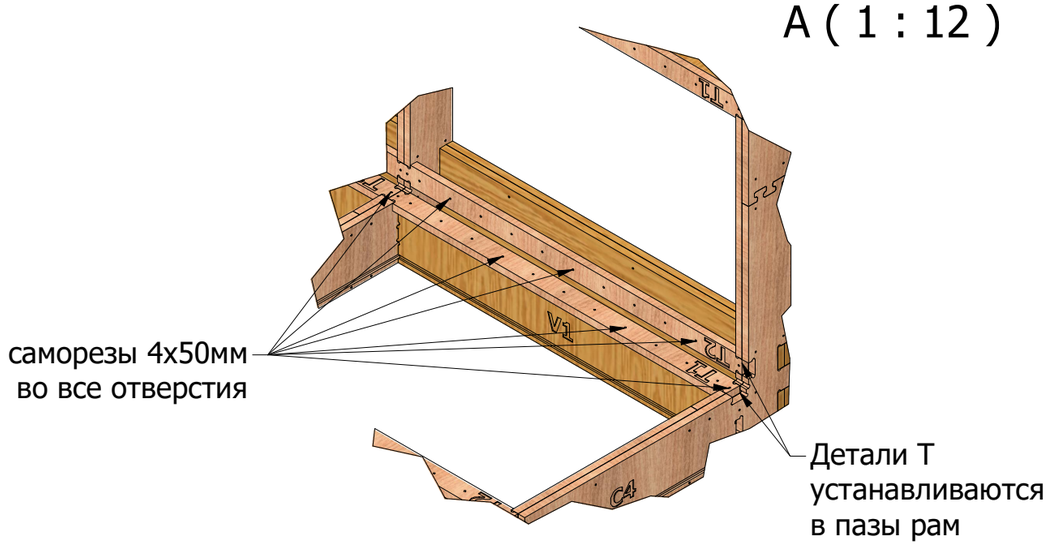
Обозначение	Кол-во	Описание
1	10	Тип 1
2	10	Тип 2

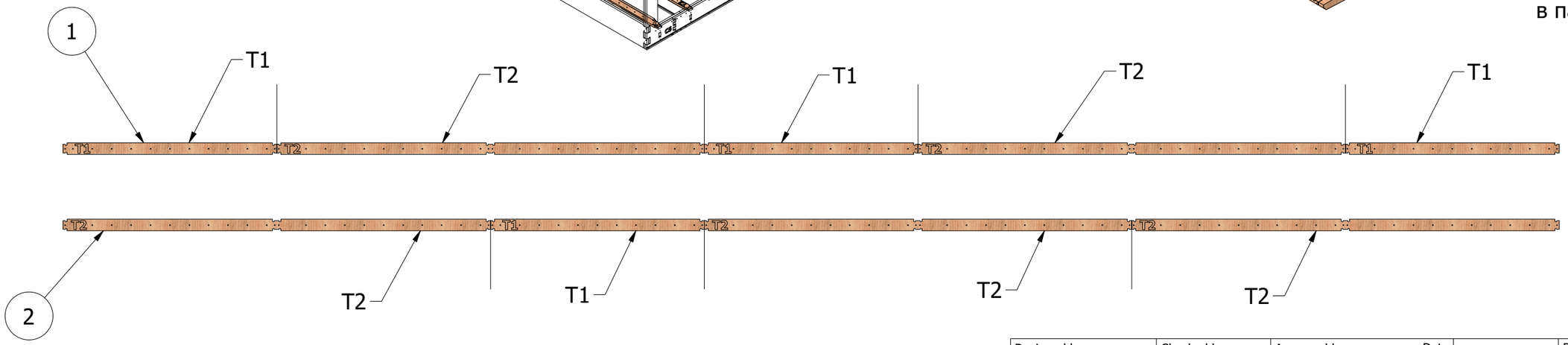


Порядок сборки

1. С внутренней стороны каркасные рамы соединяются между собой при помощи связей Т.
2. Всего вдоль модуля идет 20 составных связей (по 5 на сторону модуля) двух типов.
3. Типы отличаются последовательностью уставки деталей Т1 и Т2 друг за другом (см. схему внизу).
4. Сборные связи устанавливаются поочередно, за типом один в соседний паз монтируется тип два, следующим опять тип один и т.д.
5. Монтаж осуществляется на саморезы согласно схеме.

A (1 : 12)



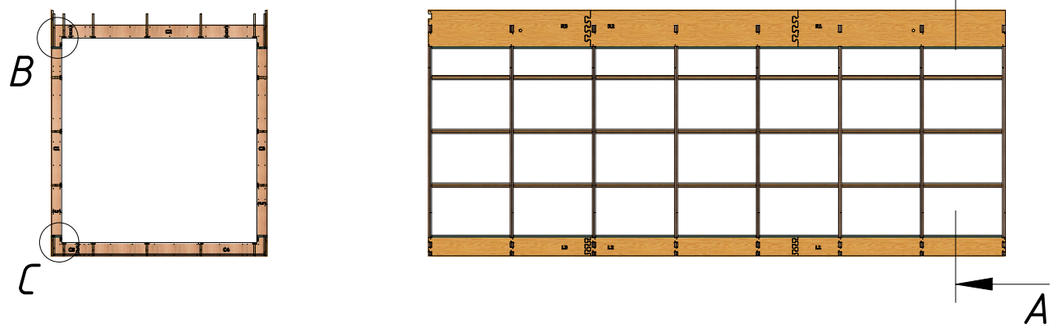


Designed by	Checked by	Approved by	Date		Date	
Konstantin					5/26/2025	

Монтаж связей Т

	Edition	Sheet
PF_XS_manual	A	11 / 19

A-A (1 : 70)



Обозначение	Кол-во	Номер детали
1	28	Q2

Порядок сборки

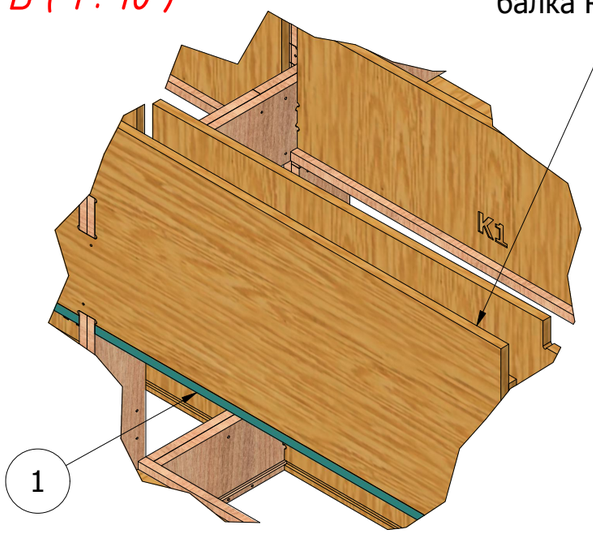
1. Верхние положения деталей Q2 находятся под верхними балками R, соединяя балки с внутренними связями T.

2. Нижние положения деталей Q2 находятся над нижними балками L и внутренними связями T.

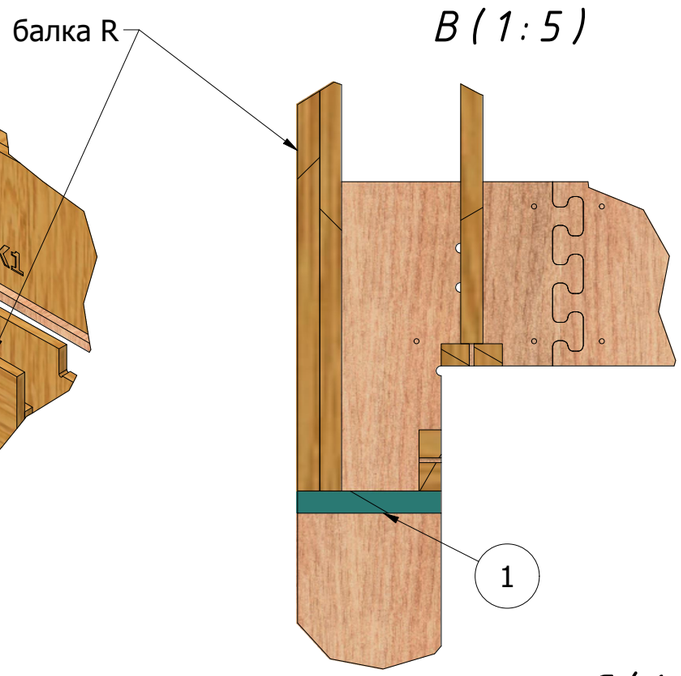
3. Крепление на саморезы 4x50мм во все пред просверленные отверстия на деталях Q2.

Всего должно быть установлено 14 деталей в верхнее положение и 14 деталей в нижнее положение. Исключение составляют секции, где в дальнейшем будут предусмотрены безпороговые дверные проемы. В таких секциях Q2 в нижнее положение не устанавливается, а связь T и часть нижней балки L находящаяся в зоне проема выпиливается так, чтобы выпуск чернового пола опирался на спил балки L.

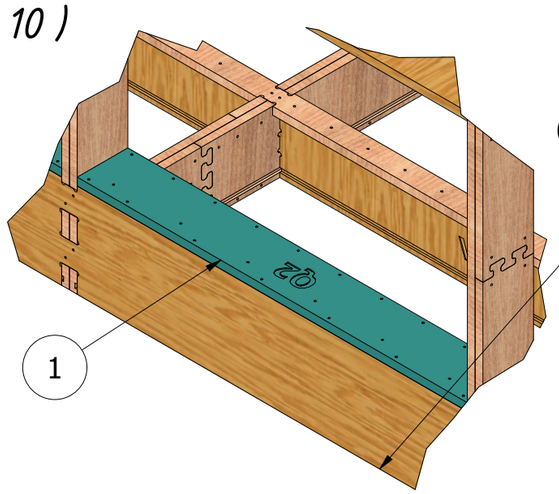
D (1 : 10)



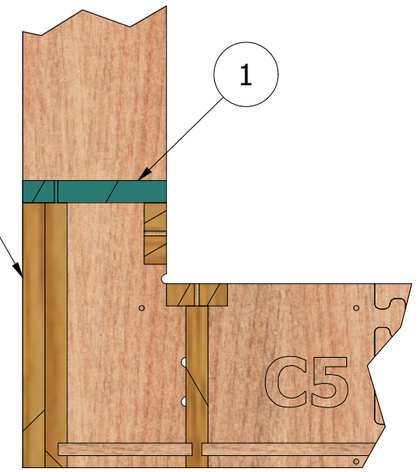
B (1 : 5)

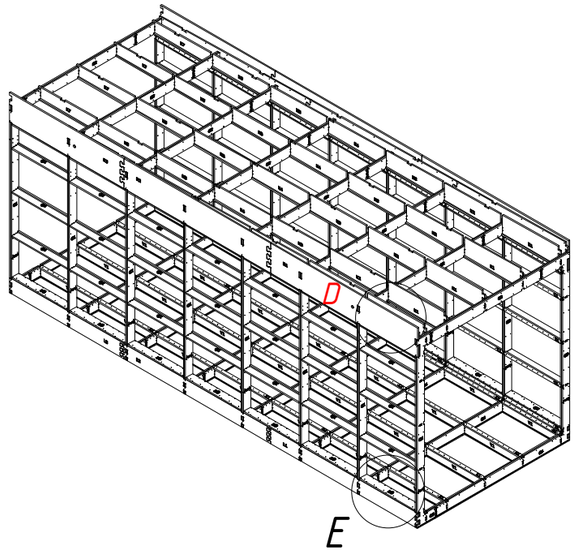


E (1 : 10)

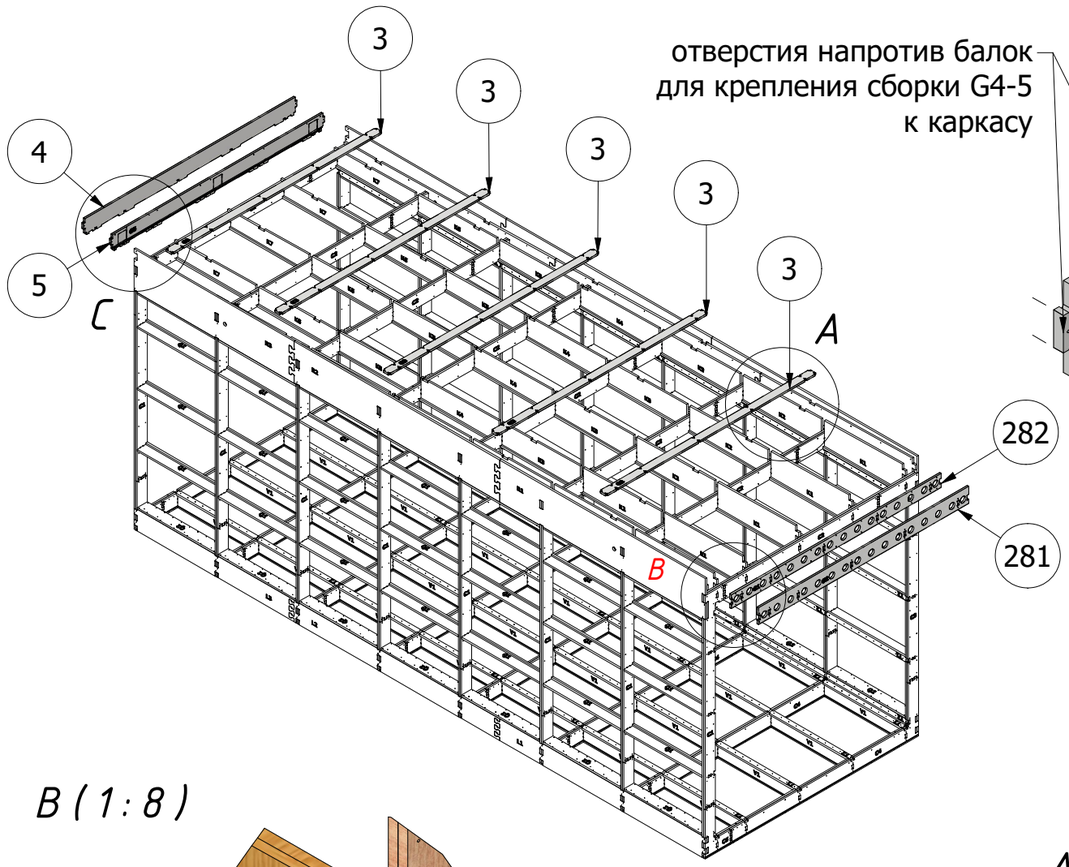


C (1 : 5)



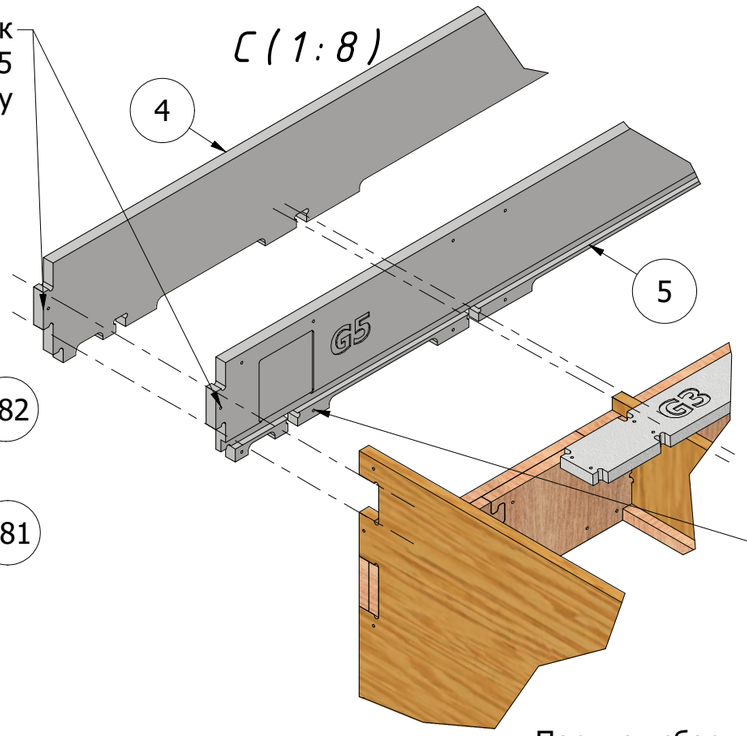


Designed by Konstantin	Checked by	Approved by	Date	Date 5/26/2025	
		Монтаж деталей Q2			
		PF_XS_manual		Edition A	Sheet 12 / 19



отверстия напротив балок для крепления сборки G4-5 к каркасу

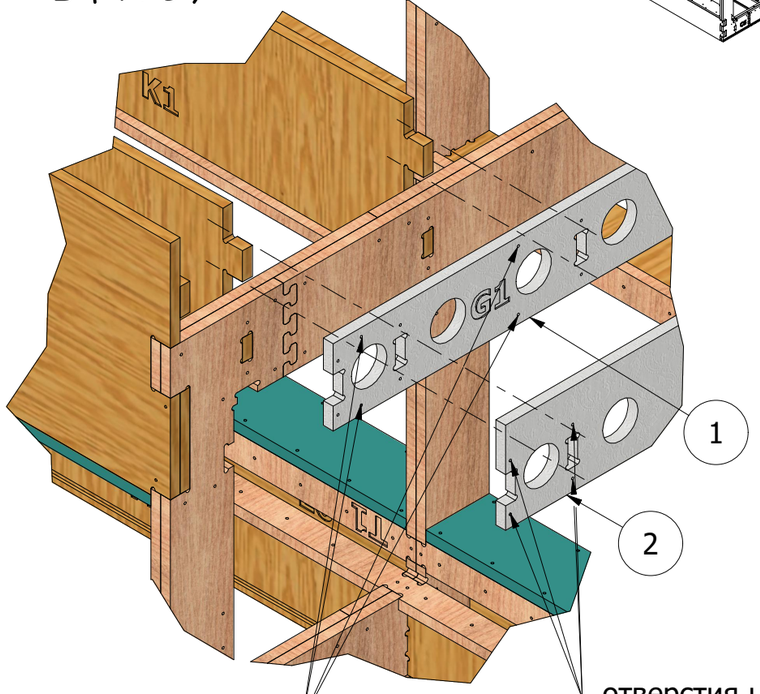
C (1 : 8)



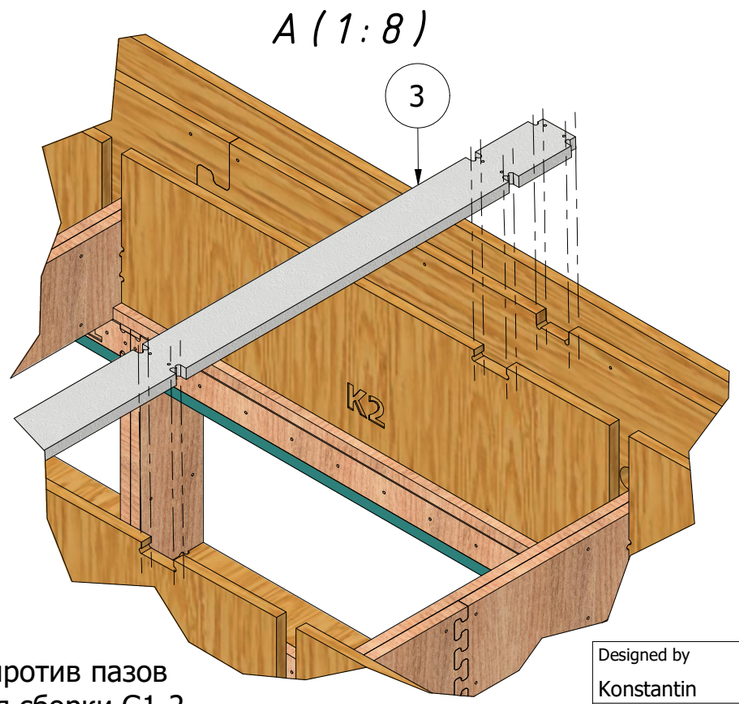
отверстия для крепления деталей G4 и G5 друг к другу

Обозначение	Номер детали	Кол-во
1	G1	1
2	G2	1
3	G3	5
4	G4	1
5	G5	1

B (1 : 8)



A (1 : 8)



отверстия для крепления деталей G1 и G2 друг к другу

отверстия напротив пазов для крепления сборки G1-2 к каркасу

Порядок сборки

1. Детали G1 и G2 стягиваются саморезами 4x35мм (см. схему) со стороны детали G1. Далее сборка монтируется на первую раму так чтобы пазы совместились с встречными шипами на верхних балках R и деталях K1. Крепление на саморезы 4*80мм (желтый цинк) во все предпросверленные отверстия.

2. Детали G4 и G5 стягиваются саморезами 4x35мм (см. схему) со стороны детали G5. Далее сборка монтируется на последнюю раму так чтобы пазы совместились с встречными шипами на верхних балках R и деталях K8. Крепление на самореза 4*80мм (желтый цинк) во все предпросверленные отверстия.

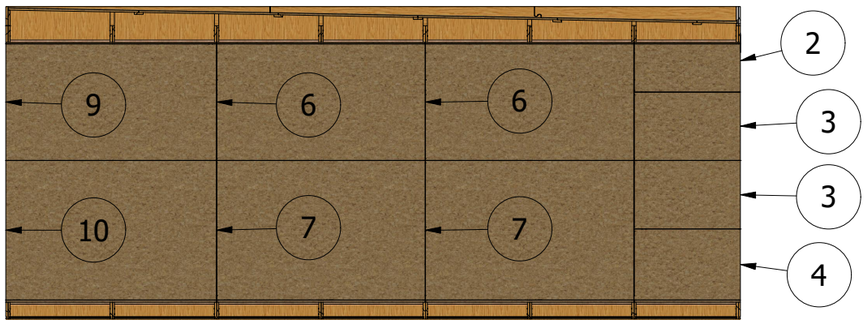
3. Пять деталей G3 монтируются сверху в предусмотренные в верхних балках и деталях K пазы. Крепеж на саморезы 4x50мм во все предпросверленные отверстия.

Designed by	Checked by	Approved by	Date		Date	
Konstantin					5/26/2025	

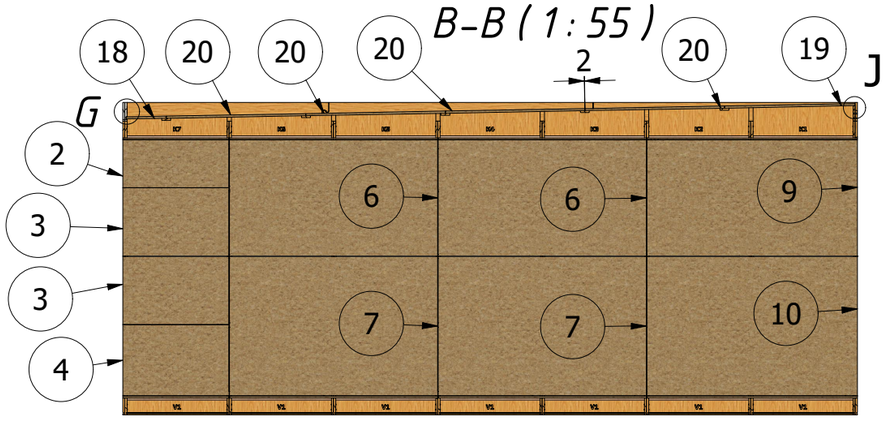
Монтаж деталей G

	Edition	Sheet
PF_XS_manual	A	13 / 19

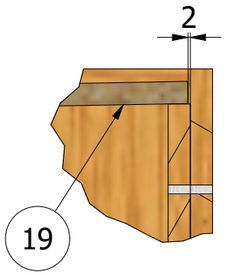
A-A (1 : 55)



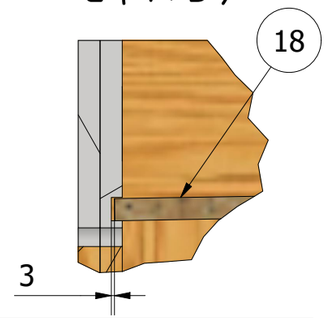
B-B (1 : 55)



J (1 : 5)

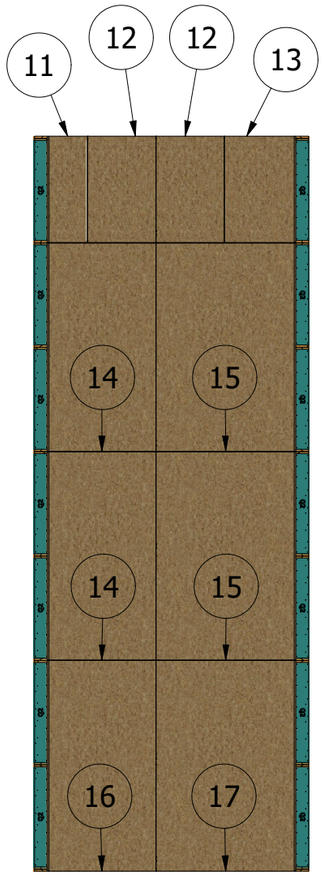


G (1 : 5)

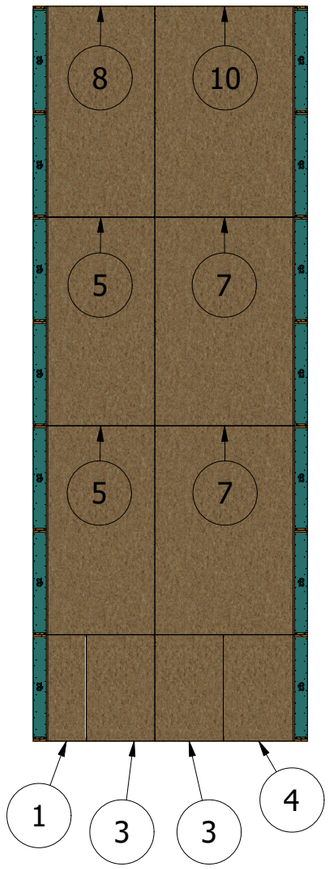


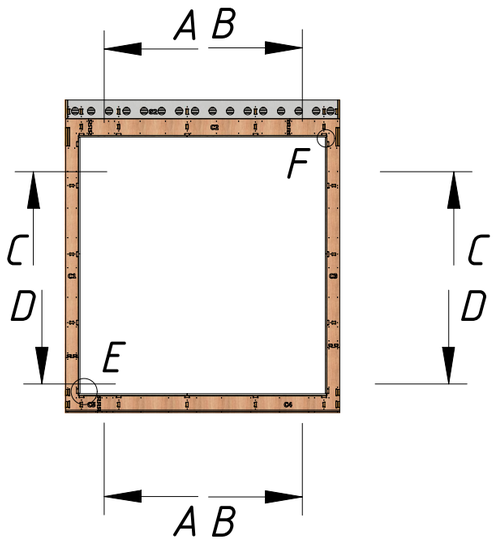
Обозначение	Номер детали	Кол-во
1	OSB 12mm 953x356	1
2	OSB 12mm 953x430	2
3	OSB 12mm 953x612	6
4	OSB 12mm 953x636	3
5	OSB 12mm 1870x970	2
6	OSB 12mm 1870x1044	4
7	OSB 12mm 1870x1250	6
8	OSB 12mm 1889x970	1
9	OSB 12mm 1889x1044	2
10	OSB 12mm 1889x1250	3
11	OSB 18mm 953x356	1
12	OSB 18mm 953x612	2
13	OSB 18mm 953x636	1
14	OSB 18mm 1870x970	2
15	OSB 18mm 1870x1250	2
16	OSB 18mm 1889x970	1
17	OSB 18mm 1889x1250	1
18	OSB 18mm 2420x358	1
19	OSB 18mm 2420x1171	1
20	OSB 18mm 2420x1250	4

D-D (1 : 55)

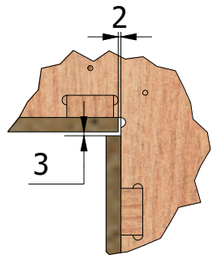


C-C (1 : 55)

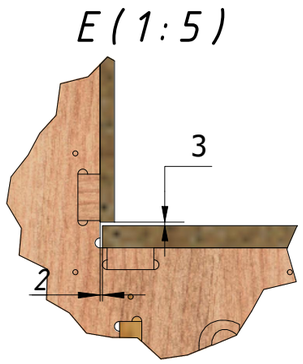




F (1 : 5)



E (1 : 5)



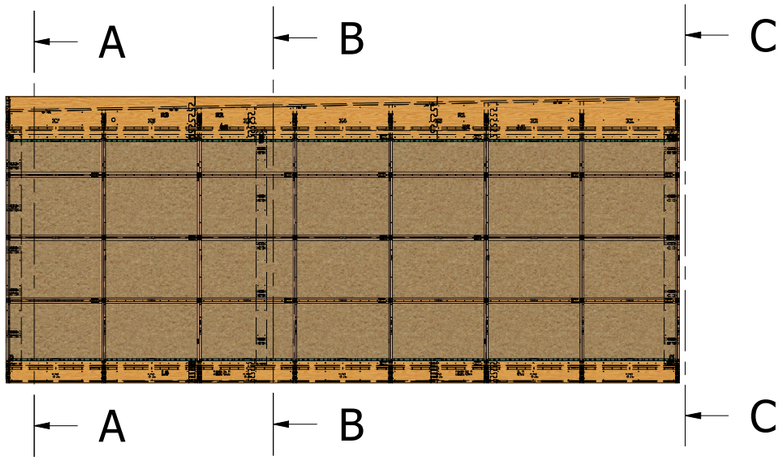
Порядок сборки

1. Осуществляется раскрой деталей согласно спецификации.
2. Сначала монтируется черновой пол, затем обшивка потолка, затем обшивка стен, затем обшивка кровли.
3. Раскрой расчитан таким образом, что все края обшивочных листов располагаются на опорных элементах и крепятся к ним саморезами.
4. Необходимо обеспечить технологические зазоры между листами 2-3мм

Designed by	Checked by	Approved by	Date		Date	
Konstantin					5/26/2025	

Монтаж внутренней обшивки

PF_XS_manual | Edition A | Sheet 14 / 19



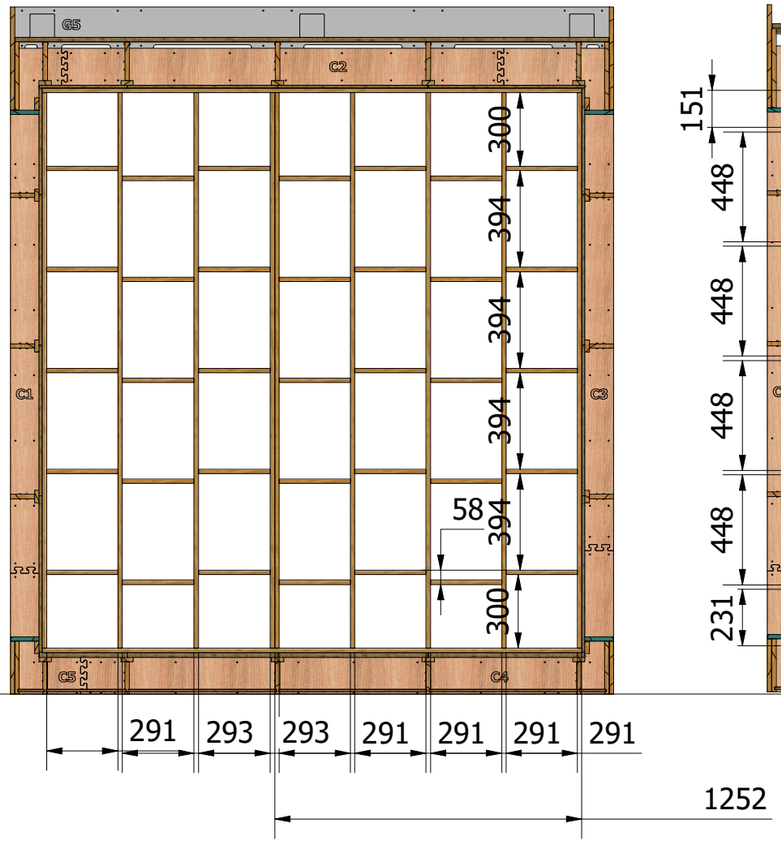
Описание

1. Торцевая глухая стена в двух вариантах, толщиной 100 и 150мм
2. Перегородка с центральным проемом 700x2114мм*, толщина 100мм
3. Торцевая стена в двух вариантах, толщиной 100 и 150мм

* для получения высоты проема 2114мм необходимо выпилить нижнюю связь идущую по черновому полу в месте проема.

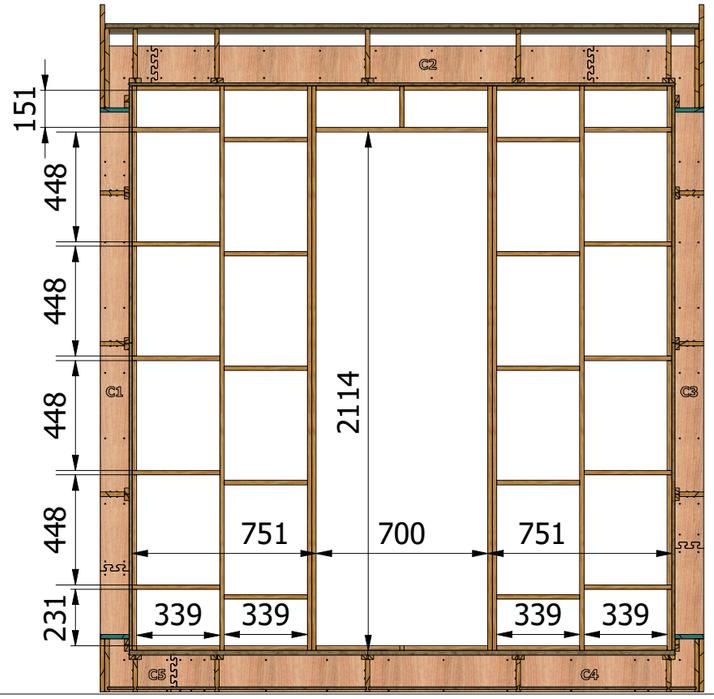
Торцевая глухая стена

A-A (1 : 25)



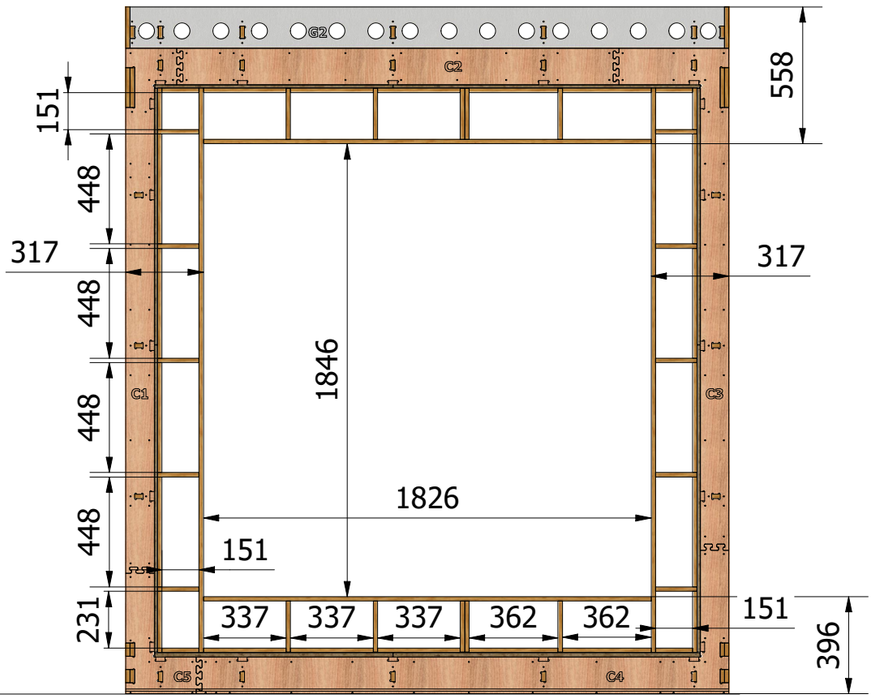
Межкомнатная перегородка

B-B (1 : 25)



Торцевая стена под панорамный стеклопакет

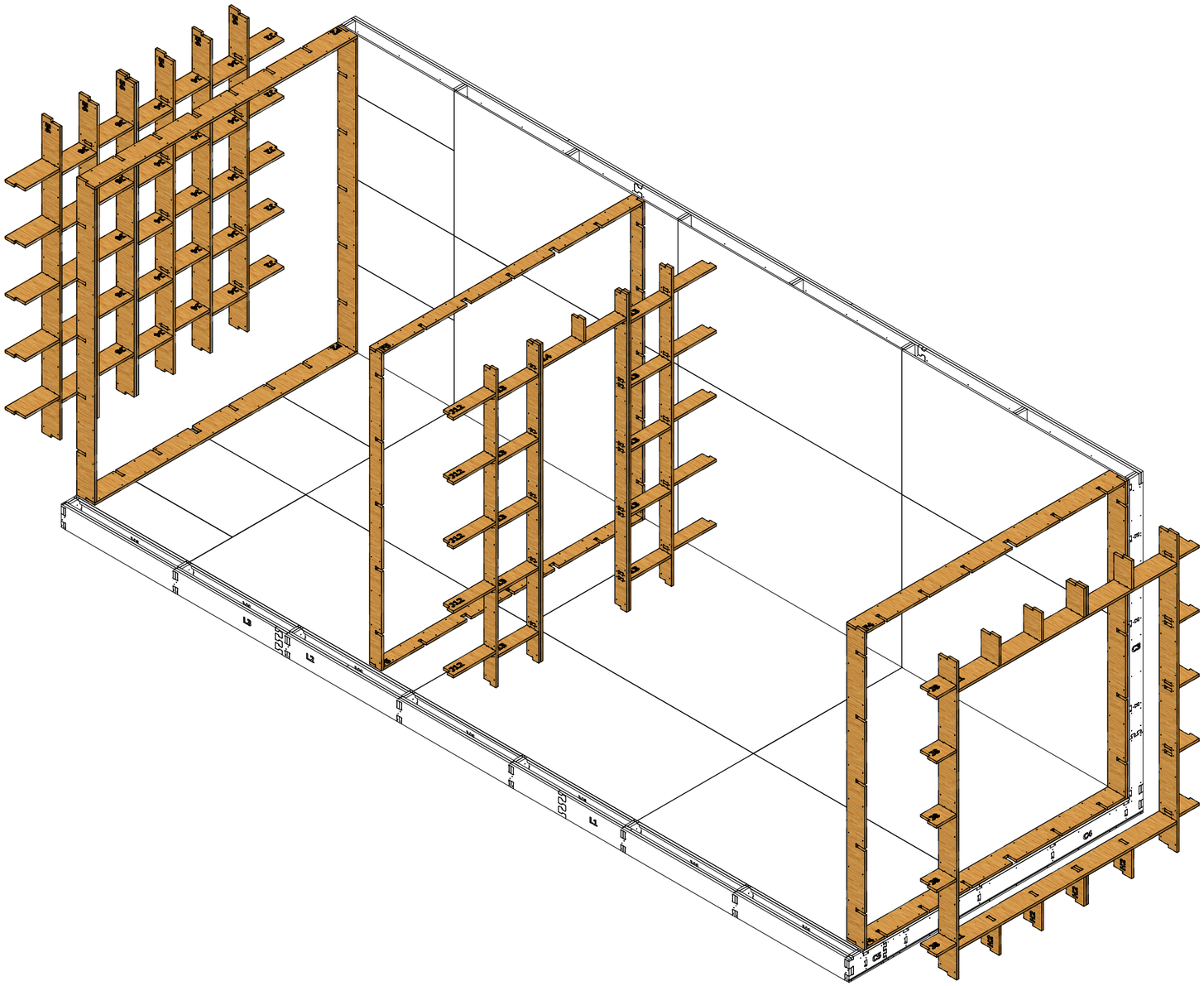
C (1 : 25)



Designed by	Checked by	Approved by	Date		Date	
Konstantin					5/26/2025	

Схема каркаса перегородок

	Edition	Sheet
PF_XS_manual	A	15 / 19



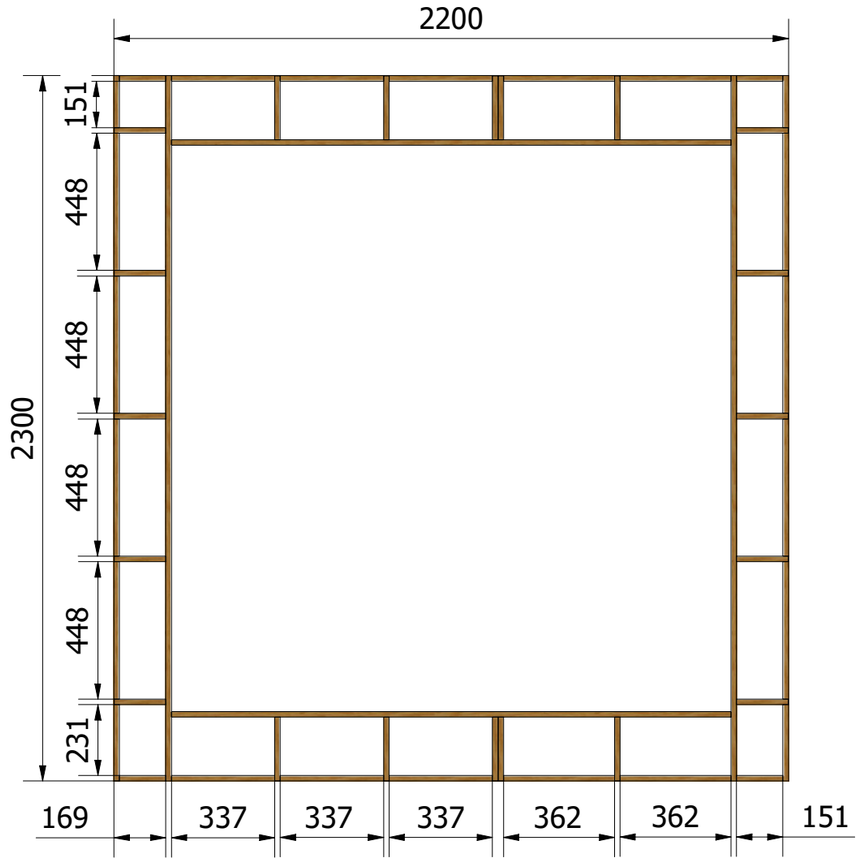
Порядок действий

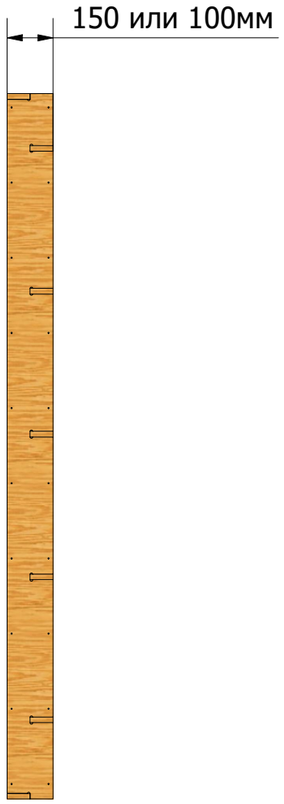
1. На внутреннюю сторону собранного и обшитого черновым ОСП каркаса монтируются четыре базовые планки задающие положение будущей стены. Монтаж осуществляется на стены, пол и потолок. Планки выбираются согласно спецификации конкретной стены (перегородка, глухая стена, стена с проемом под стеклопакет и т.д.) выбранной для монтажа. Спецификации представлены на следующих листах.
Монтаж во все предпросверленные отверстия базовых планок на саморезы 4*30мм для стен и потолка и 4*35мм для пола (желтый цинк).
2. Далее из стоек и перемычек собирается основной каркас. Перемычки вставляются в пазы на стойках согласно схеме и крепятся через предпросверленные отверстия саморезами 4х50мм (70мм для сдвоенных стоек) в торцы перемычек.
3. Собранная конструкция вставляется в раму из базовых планок в предусмотренные пазы. Конструкция вставляется до упора так, чтобы каркас оказался в одной плоскости с планками. Каждая точка соединения каркаса с планкой фиксируется перфорированным уголком размером не менее 50х50х35мм по 8 саморезов с прессшайбой 4х20мм.

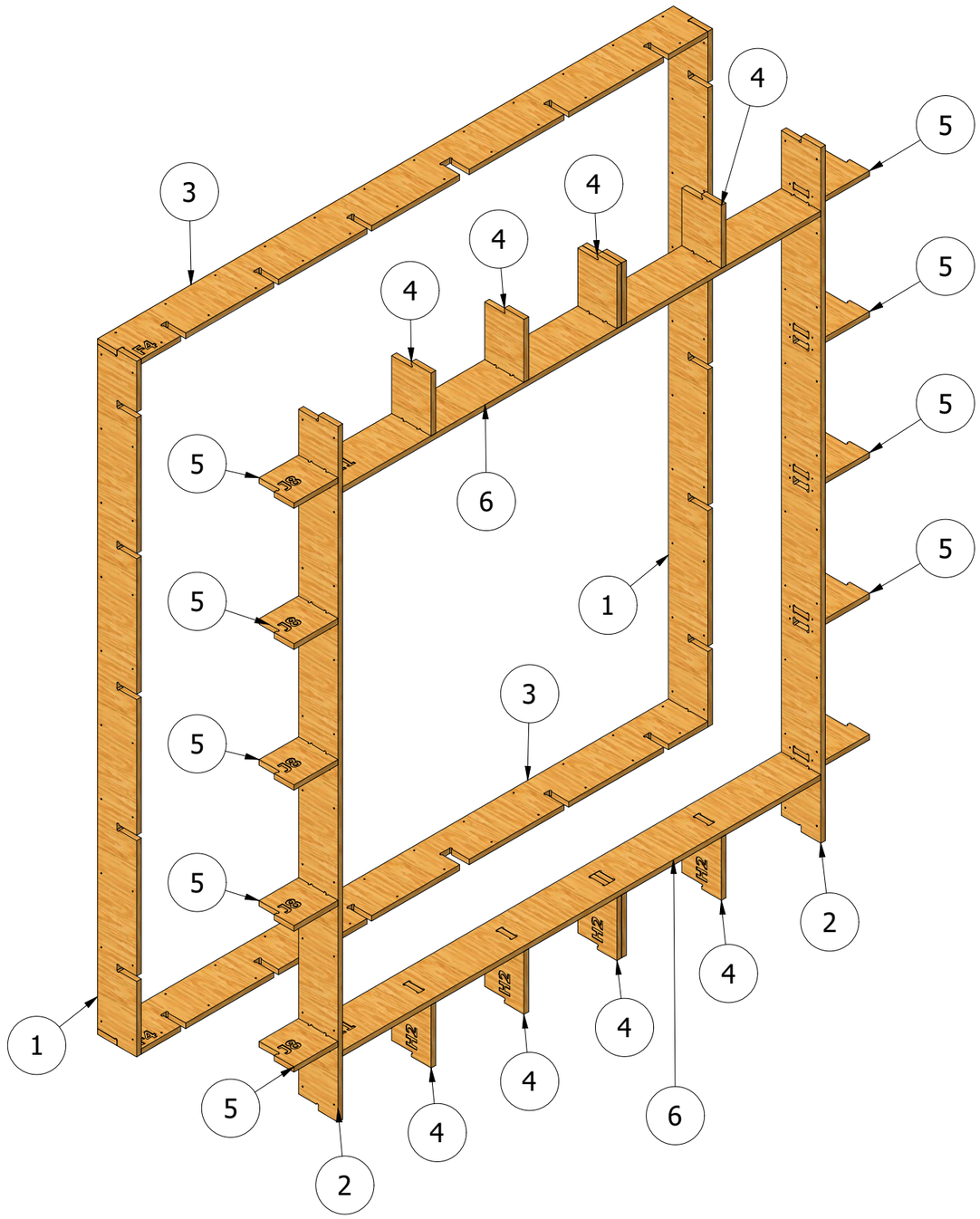
Designed by	Checked by	Approved by	Date		Date	
Konstantin					5/26/2025	

Монтаж торцевых стен и перегородок

	Edition	Sheet
PF_XS_manual	A	16 / 19





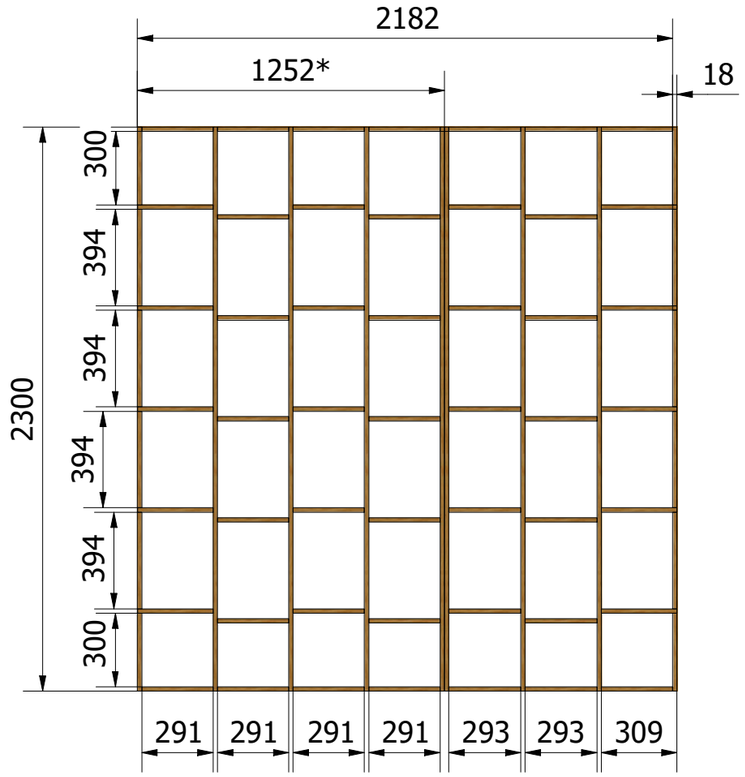


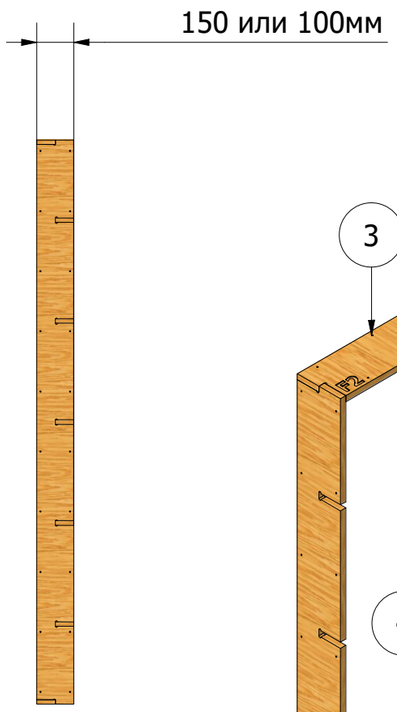
Обозначение	Кол-во	Номер детали для каркаса 150мм	Номер детали для каркаса 100мм
1	2	E6	E5
2	2	E8	E7
3	2	F4	F3
4	10	H2	H1
5	10	J8	J7
6	2	J11	J10

Designed by	Checked by	Approved by	Date		Date	
Konstantin					5/26/2025	

Торцевая стена с проемом

	Edition	Sheet
PF_XS_manual	A	17 / 19





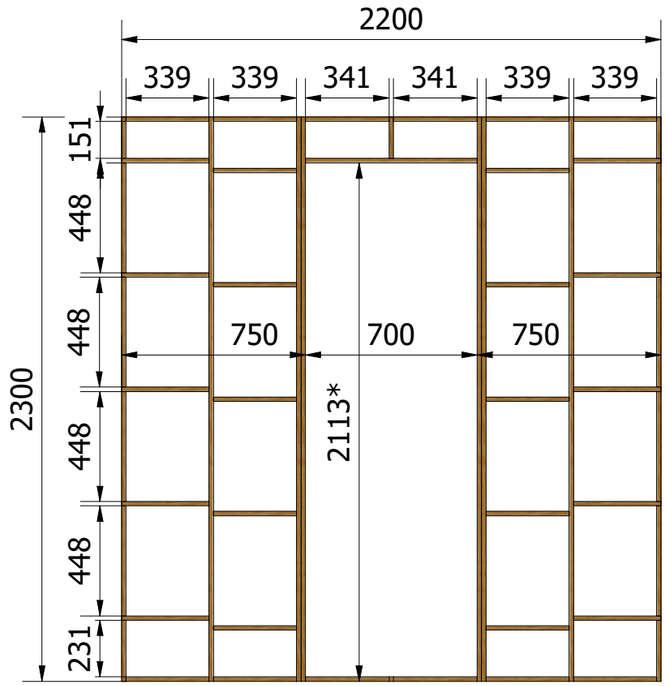
ITEM	Кол-во	Номер детали для каркаса 150мм	Номер детали для каркаса 100мм
1	2	E2	E1
2	7	E4	E3
3	2	F2	F1
4	10	J2	J1
5	15	J4	J3
6	10	J6	J5

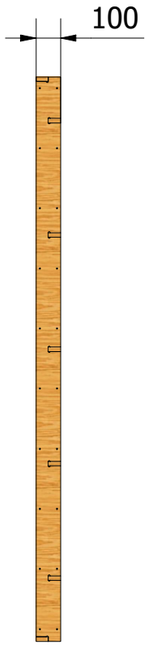
* сдвоенная стойка в месте стыка обшивки из ОСП

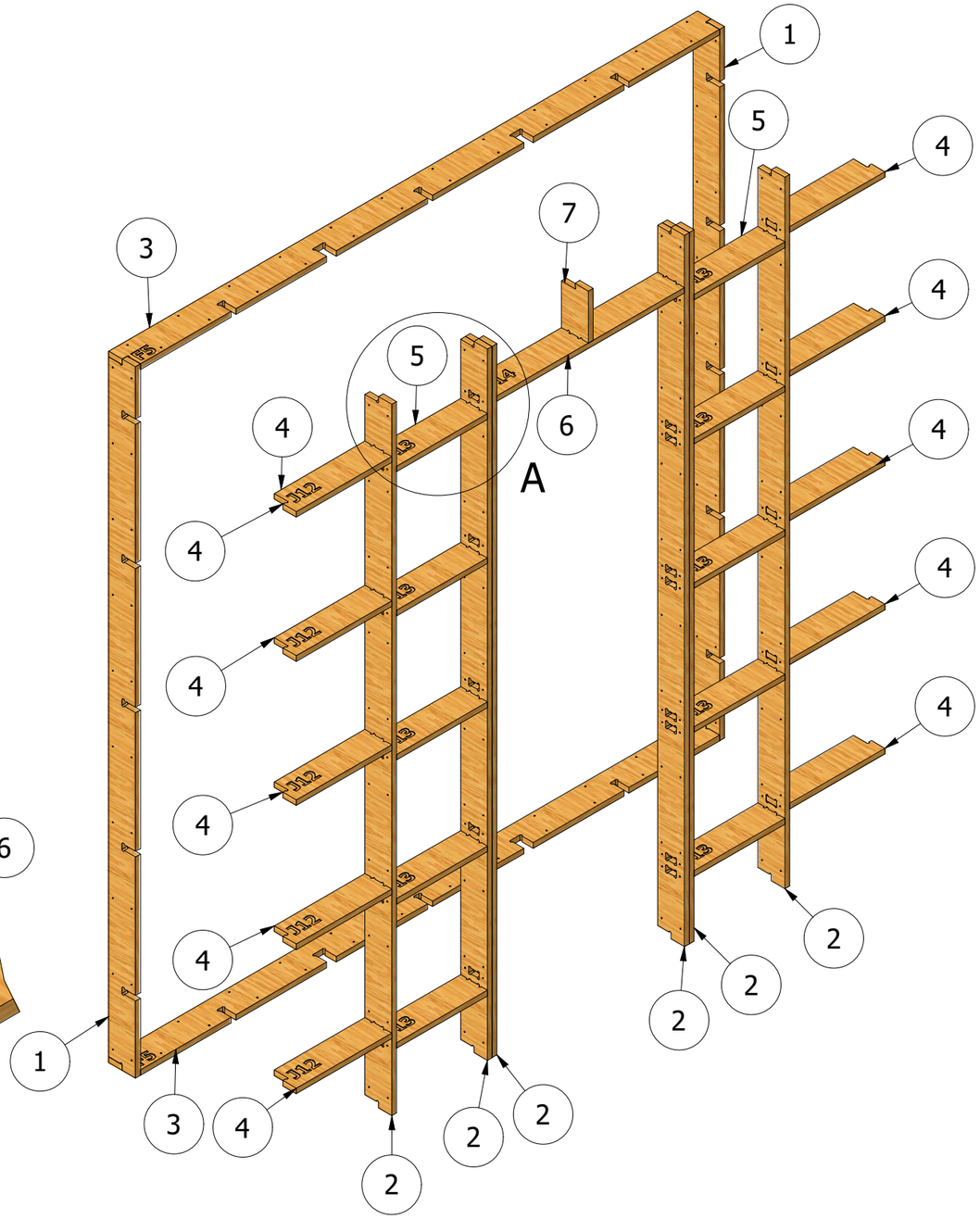
Designed by	Checked by	Approved by	Date		Date	
Konstantin					5/26/2025	

Торцевая стена глухая

PF_XS_manual | Edition A | Sheet 18 / 19

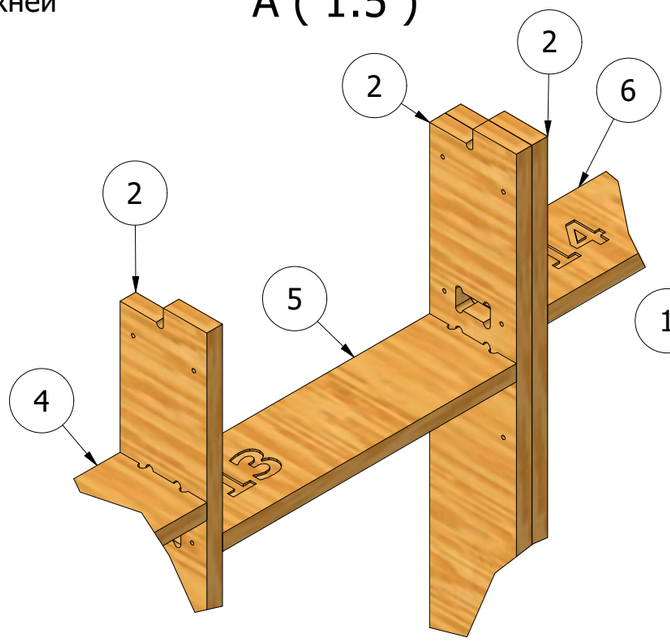






* высота проема при условии выпиливания нижней планки. Без выпиливания проем на 18мм ниже.

A (1:5)



Обозначение	Кол-во	Номер детали
1	2	E5
2	6	E7
3	2	F5
4	10	J12
5	10	J13
6	1	J14
7	1	J15

Designed by	Checked by	Approved by	Date		Date	
Konstantin					5/26/2025	

Внутренняя перегородка с проемом

PF_XS_manual | Edition A | Sheet 19 / 19